

## AAROPUR MONOFILL 129 der PUR Spritzfüller



2K PUR-Spritzfüller, sehr schnell trocknend. Einsatz auf Metall- und Holzwerkstoffe. Überlackierbar mit lösemittelhaltigen- und wasserverdünnbaren 1- und 2K Produkten. Ausgezeichnete Schleifbarkeit.

### Basis

2K-Polyurethan Spritzfüller mit sehr guter Haftung, hoher Füllkraft und ausgezeichneter Schleifbarkeit. Formuliert zum Egalisieren von Schleif- und Bearbeitungsspuren auf Metall, sowie auf stark saugenden-, porösen- oder leicht strukturierten Untergründen aus Holzwerkstoffen, zum erzielen glatter Oberflächen. Universell überlackierbar mit unseren lösemittelhaltigen- und wasserverdünnbaren Zwischen- und Deckbeschichtungen. AAROPUR MONOFILL 129, ist kombinierbar mit vielen, aufeinander abgestimmten Zwischen- und Deckbeschichtungen. Damit können Sie jede Beschichtungsaufgabe rationell und professionell lösen.

### Zwischen- und Deckbeschichtungen

AAROPUR MONOFILL 129, kann mit untenstehenden Produkten überbeschichtet werden je nach Anforderung:

<b>Lösemittelhaltig</b>		
<b>AAROPOX Typ B192</b>	<i>sdgl. EP, BCI Typ "B"</i>	<i>2K-Zwischen- oder Deckbeschichtung</i>
<b>AAROPOX Typ A193A</b>	<i>glanz. EP, BCI Typ "A"</i>	<i>2K-Deckbeschichtung</i>
<b>AAROCOLOR DS 194</b>	<i>die DS EP-Beschichtung</i>	<i>2K-Zwischenbeschichtung</i>
<b>AAROPUR MONOSPEED 203</b>	<i>der Schnelle - Universelle</i>	<i>2K-Deckbeschichtung</i>
<b>AAROPUR FINISH 204</b>	<i>PUR-Topfinish</i>	<i>2K-Deckbeschichtung</i>
<b>AAROPUR DUPLEX 206</b>	<i>PUR-Duplex-Beschichtung</i>	<i>2K-Deckbeschichtung</i>
<b>AAROPUR DS 207</b>	<i>sdgl. DS PUR-Beschichtung</i>	<i>2K-Deckbeschichtung</i>
<b>AAROPUR EG 210</b>	<i>DS-PUR Eisenglimmer</i>	<i>2K-Deckbeschichtung</i>
<b>AAROPUR FERRO 211</b>	<i>PUR-Duplex-Eisenglimmer</i>	<i>2K-Deckbeschichtung</i>
<b>AAROPAT 212</b>	<i>PUR-Duplex-Patina Moderna</i>	<i>2K-Deckbeschichtung</i>
<b>AAROFLEX P164</b>	<i>1K Patina-Effektlack</i>	<i>1K-Deckbeschichtung</i>
<b>Wasserverdünnbar</b>	<b>entspricht Minergie Eco ECO-BKP 285</b>	<b>Umweltetiketten B und C der Schweizer Stiftung Farbe</b>
<b>AAROSATIN FERRO AQUA 184</b>	<i>schnelltrocknender Eisenglimmer</i>	<i>1K-Deckbeschichtung</i>
<b>AAROPUR AQUASPEED 593</b>	<i>schnelltrocknender Spritzlack</i>	<i>1K-Deckbeschichtung</i>
<b>AAROSATIN AQUA 442</b>	<i>schnelltrocknender Streichlack</i>	<i>1K-Deckbeschichtung</i>
<b>AAROPUR AQUACOAT HYDRO 377</b>	<i>schnelltrocknender PUR Spritzlack</i>	<i>2K-Deckbeschichtung</i>

## AAROPUR MONOFILL 129 der PUR Spritzfüller

### Einsatzbereiche

- Holzinneausbau
- Möbelindustrie
- Metallindustrie
- Kunststoffindustrie
- Industrie- und Baumalerspritzwerke

### Anwendung auf

- Stahl oder Eisen, je nach Anforderung grundiert
  - Stahl- und Aluguss, grundiert
  - Aluminium entfettet oder chromatiert, grundiert
  - Hartfaserplatten, Spanplatten
  - Holz, beschichtete- und unbeschichtete MDF-Werkstoffe
  - Grundierfolie, Kelco usw.
  - alte Beschichtungen nach vorheriger Prüfung
  - in der Kunststoffindustrie auf Polyester, Epoxy-Polyamid oder Polyurethan, Kelco
- Wir empfehlen auf Kunststoffen immer Vorversuche auszuführen (Haftungsprüfung).

### Verarbeitung

Fliess- oder Saugbecherpistole, Drucktank, Membranpumpe, Airmix- oder Airlessgerät.

### Farbton

Weiss

### Glanzgrad

Matt

### Prüfnormen/Eigenschaften

AAROPUR MONOFILL 129, ist in mehrschichtigen Beschichtungssystemen als Zwischenbeschichtung (Füller) geprüft worden. Wir erreichen damit:

- Ausgezeichnete Beständigkeit gegen aggressive Bohr- und Schneideöle und Emulsionen, sowie verschiedene Öle, Benzin,
- Ausgezeichnete Direkthaftung auf vielen Metallen und Kunststoffen
- Sehr gute Haftung auf Holzwerkstoffen, Kelco und Altbeschichtungen
- Beste Schleifbarkeit
- Hohes Standvermögen, auch bei komplizierten Geometrien
- Feiner Verlauf
- Verschiedene Verdüner für unterschiedliche Anwendungen

### Technische Daten

Spez. Gewicht  
Festkörper  
VOC-CH  
VOC-EU

1.37 g/cm<sup>3</sup>, Farbton Weiss (Mischung)  
64 +- 1 % (Mischung)  
36 % (Mischung)  
EU-Grenzwert (Decopaint) für AAROPUR MONOFILL 129 (Kat. A/j)  
500 g/l (2010) Dieses Produkt enthält 497 g/l in der Mischung.

### Mischverhältnis

Stammlack  
Härter

**15 : 1 Gewichtsteile Comp. A mit Härter Comp.B**  
Comp. A, AAROPUR MONOFILL 129A  
Comp. B, AAROPUR MONOFILL 129B

### Mischen/Rührwerk

Der Härter muss mit einem Rührwerk homogen eingearbeitet werden bis keine „Schlieren“ mehr vorhanden sind.

## AAROPUR MONOFILL 129 der PUR Spritzfüller

### Topfzeit bei

20 ° C.	30°C.	10° C.
8h	6h	12h

Das Ende der Topfzeit zeigt sich durch verdicken des Materials und durch Schlierenbildung an. **Material nicht nachverdünnen oder in frische Farbe leeren!**

Durch das Verarbeiten von Material nach überschreiten der Topfzeit, entstehen Störungen wie Glanzunterschiede, Farbtonverschiebung, Verlaufsstörungen, sowie Störungen bei der Filmbildung und Haftung. Das Eigenschaftsprofil solcher Beschichtungen ist unbrauchbar.

### Lagerfähigkeit

Unangebrochene Gebinde bei Raumtemperatur mindestens 1 Jahr. Kühl lagern und nicht der direkten Sonneneinstrahlung aussetzen!. Angebrochene Härtergebinde gut verschliessen und innert 2 Monaten verarbeiten!

### Verarbeitungsbedingungen

Über + 5° C. **Material frostfrei lagern!** Vor Gebrauch, vor allem in der kalten Jahreszeit, Produkt vor der Verarbeitung mindestens 12 Std. in beheiztem Raum lagern. Während der Applikation und Trocknung ist für eine genügende Luftumwälzung zu sorgen. Während den ersten 24 Stunden der Trocknung darf die Lufttemperatur nicht unter + 5° C. fallen.

### Verdüner

AAROPHAN 664  
AAROPHAN 655

für verschiedene Anwendungen und Trocknungseigenschaften

- der Spritzverdünner für PU-Lacke für kürzeste Offenzeit
- der Spritzverdünner für PU-Lacke für mittlere Offenzeit

Bei Temperaturen unter 15 ° C., empfehlen wir zum Spritzen nur den Verdünner AAROPHAN 664 einzusetzen.

### Verdünnung für Airless/Airmix

**Zum Airless-, Airmixspritzen von dünnen Schichten**  
AAROPUR MONOFILL 129, 10-12 % verdünnen

**Zum Airless spritzen von hohen Schichtdicken**  
AAROPUR MONOFILL 129, 10-12 % verdünnt spritzen

### Verdünnung für Drucktank und Membranpumpe

**für dünschichtige Applikation**  
AAROPUR MONOFILL 129, 10-12 % verdünnen

**Für höhere Schichtdicken**  
AAROPUR MONOFILL 129, 10-12 % verdünnen

### Verdünnung für Fliess- und Saugbecherpistolen

**Für dünschichtige Applikation**  
AAROPUR MONOFILL 129, 10-12 % verdünnen

### Verarbeitung mit Airless

**Düsen** 4/11 - 4/13  
**Spritzdruck** 110 – 150 bar  
Düse und Winkel je nach Objektgeometrie und Viskosität einsetzen.  
Stellen Sie zuerst den streifenfreien Airless spritzstrahl ein.

### Verarbeitung mit Airmix

**Düsen** 4/11 - 4/13  
**Spritzdruck** 110 – 150 bar  
**Luftdruck** 1.5 – 2 bar  
Düse und Winkel je nach Objektgeometrie und Viskosität einsetzen.  
Zerstäuberluft erst nach dem Einstellen des streifen-freien Airless spritzstrahls zugeben.

## AAROPUR MONOFILL 129 der PUR Spritzfüller

### Verarbeitung mit Drucktank oder Membranpumpe

**Düsen** 1.6 – 2.0 mm  
**Luftdruck** 2.0 – 3.0 bar  
Düse, Material- und Luftmenge je nach Objektgeometrie und Viskosität anpassen.

### Fliess- und Saugbecherpistolen

**Düsen** 1.6 – 2.0 mm  
**Luftdruck** 2.0 – 3.0 bar  
Düse, Material- und Luftmenge je nach Objektgeometrie und Viskosität anpassen.

### Verbrauch

theoretisch bei 100 µm Trockenschichtdicke 333 g/m<sup>2</sup>.

### Trocknungszeit

**Lufttrocknung bei konstant 25-30° C und Luftumwälzung**

#### 1 Kreuzgang für normale Schichtdicken

Staubtrocken nach: 20 Min.  
Handschliff (240-340er) nach: 2 h  
Überlackierbar nach: 2 h

### Trocknungszeit

**Lufttrocknung bei konstant 25-30° C und Luftumwälzung**

#### 2 Kreuzgänge für höhere Schichtdicken

(bei 350 µm Nassschichtdicke)

Staubtrocken nach: 30 Min.  
Excenter (240-340er) nach: 4 h  
Überlackierbar nach: 4 h

### Tiefere Temperaturen

Bei tieferen Temperaturen zwischen 5 – 15 ° C., verzögert sich die Trocknung massiv. Hier empfehlen wir 12 h Trocknungszeit einzuplanen und den Verdünner AAROPHAN 664 zu verwenden.

### Schleifen

Beachten Sie, dass wasserverdünnbare Deckbeschichtungen grundsätzlich jeden Holzuntergrund oder Holzwerkstoff anquellen. Kanten und Flächen des Füllers deshalb nicht wieder bis auf den Holzuntergrund durchschleifen, sonst ist die Isolierwirkung wieder verloren und die Holzfasern stellen sich auf. Wir empfehlen Schleifpapier der Körnung 240 und feiner zu verwenden.

### Untergrundvorbehandlung

#### Für Füllerarbeiten auf Metall oder Kunststoff

Je nach Anforderung grundieren mit:

- **AAROFOND ACTIV 125** der EP-Haft- und Aktivgrund
- **AARODUR PHOSPHAT 124** der DS-EP-Phosphatgrund
- **AAROPUR ULTRA 128** die PUR-Grundierung

Stahl, Eisen, Guss, frei von Bohr- und Schneidölrückständen und Zunder, je nach Anforderung sandgestrahlt Sa 2 ½ und grundiert. Frei von Fett. Schweißstellen gut gereinigt. Aluminium entfettet-geschliffen, chromatiert oder grundiert. Gezogene Profile chromatiert oder Glasperlen gestrahlt und grundiert. Aluguss entfettet und grundiert.

Polyester, Epoxy-Polyamid, Polyurethan und Kelco, frei von Trennmitteln und entfettet mit Verdünner AAROPHAN 664. Vorversuche sind zu empfehlen.

## AAROPUR MONOFILL 129 der PUR Spritzfüller

### Beschichtungsempfehlungen

#### Für Füllerarbeiten auf Metalluntergründen innen

Wie Stahl, Eisen, Guss, Aluminium, Aluguss usw.

Vorbehandelte und grundierte Metalluntergründe

1 -2 Kreuzgänge füllen mit AAROPUR MONOFILL 129

#### Für Füllerarbeiten auf Kunststoffen innen

Wie Polyester, Epoxy-Polyamid, Polyurethan und Kelco usw.

Vorbehandelte und grundierte Kunststoffuntergründe

1 -2 Kreuzgänge füllen mit AAROPUR MONOFILL 129

#### Für Füllerarbeiten auf Holzwerkstoffen innen

Wie Hartfaserplatten, Spanplatten, Holz, beschichtete- und unbeschichtete MDF-Werkstoffe, Grundierfolie, Kelco usw.

1 -2 Kreuzgänge füllen mit AAROPUR MONOFILL 129

### Beschichtungsempfehlung für MDF-Türen (innen)

**Vorbehandlung:** *entstauben*

**Füller:** *1 Kreuzgang spritzen mit AAROPUR MONOFILL 129*

**Schleifen:** *mit 240 – 280er Körnung*

**Schlussbeschichtung:** *1 satter Kreuzgang spritzen mit AAROPUR AQUACOAT HYDRO 377*

### Beschichtungsempfehlung für masshaltige Aussentüren (deckende Beschichtung) (Futter-, Blend- und Blockrahmen sowie Verkleidungen)

#### **Vorbehandlung/Untergrund prüfen:**

*Geschliffen und entstaubt*

#### **Grundbeschichtung:**

*1 Kreuzgang spritzen oder 2 x satt streichen mit AARIT 260, farblose 2K EP-Imprägnierung*

#### **Zwischenbeschichtung/Füller:**

*1 Kreuzgang spritzen mit AAROPUR MONOFILL 129*

#### **Schleifen:**

*mit 240 – 280er Körnung*

#### **Deckende Schlussbeschichtung:**

*1-2 satte Kreuzgänge unverdünnt spritzen mit  
AAROPUR AQUACOAT HYDRO 377*

**Gesamtschichtdicke:** *minimal 100 µm Trockenschichtdicke nach (SIA 343 - 4.2.1.5.4)  
gemäss VST Merkblatt 002, Oberflächenbehandlung von Türelementen  
minimal 80 µm ab Werk, wenn die Schlussbeschichtung bauseitig erfolgt*

### Der Hellbezugswert - Zusammenhang mit der Oberflächentemperatur

Beachten Sie bei der Farbonwahl der Schlussbeschichtung das Thema Hellbezugswert. Weitere Infos dazu erhalten Sie unter diesem Link: <https://aarolac.ch/ueber-uns/downloads-1>

## AAROPUR MONOFILL 129 der PUR Spritzfüller

### Für Füllerarbeiten auf alte Beschichtungen innen

Anschleifen mit 180er Schleifpapier oder feinem Schleifvlies  
Vorversuch mit Verdünnner AAROPHAN 650 um die Lösemittel-  
beständigkeit zu prüfen damit der Lack nicht „hochzieht“.

**1 x füllern mit AAROPUR MONOFILL 129**

#### Sicherheitstechnische Hinweise

Beachten Sie das EG-Sicherheitsdatenblatt von AAROPUR  
MONOFILL129 A+B, vor der Verarbeitung unter [www.aarolac.ch](http://www.aarolac.ch)

#### Produktinformation

#### QR-Code

Diese Produktinfo von AAROPUR MONOFILL 129, können Sie  
jederzeit vor der Verarbeitung, mit einem Handy über unseren  
QR-Code auf der Produktetikette erreichen. So können Sie  
unnötige und kostenintensive Qualitätsprobleme vermeiden.

#### Sortiment

**AAROPUR MONOFILL 129A, Comp. A**  
**der PUR Spritzfüller**  
Mischverhältnis 15 : 1 mit  
**AAROPUR MONOFILL 129B, Comp. B**

#### Gebinde

Kessel	à	2.4/0.160 kg netto
Kessel	à	7.5/0.5 kg netto
Kessel	à	15.0/1.0 kg netto
Kessel	à	22.5/1.5 kg netto
KS-Fass	à	60/4 kg netto

#### Farbton

Weiss

#### Glanzgrad

Matt

Diese „Produkte-Information“ muss vor Arbeitsbeginn mit dem Material zusammen, dem Verarbeiter als Anwendungshinweis abgegeben, oder als Arbeitsmittel am Arbeitsplatz vorhanden sein. So vermeiden Sie unnötige und kostenintensive Qualitätsprobleme! Diese Angaben sind als Richtlinien gedacht. Sie wurden aufgrund sorgfältiger Untersuchungen zusammengestellt. Eine Rechtsverbindlichkeit kann trotzdem nicht daraus abgeleitet werden. Die Verarbeitungsfaktoren im Moment der Arbeitsausführung liegen nicht in unserem Einflussbereich. Für eine detaillierte Beratung stehen wir gerne zu Ihrer Verfügung. Durch dieses Merkblatt verlieren alle vorherigen ihre Gültigkeit. Fragen Sie gegebenenfalls nach der neuesten Ausgabe. **Schutzmassnahmen beim Umgang mit dem Produkt** Der Anstrichstoff soll im flüssigen bzw. nicht völlig ausgetrockneten Zustand nicht in Kanalisation, Gewässer und Erreich gelangen! In jedem Fall entsprechende Reste ordnungsgemäss entsorgen. Bei der Verarbeitung sind die Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf dem Gebinde zu beachten. Sorgen Sie auch bei wasserverdünnbaren Produkten jederzeit für gute Belüftung. Es gelten im übrigen die SUVA-Vorschriften, welche bei der Verarbeitung von Anstrichen unbedingt beachtet werden müssen! Bei Unfällen mit Anstrichstoffen immer den Arzt aufsuchen! Beachten Sie die Informationen auf der Produkte-Etikette und das EG-Sicherheitsdatenblatt.