

AAROPUR MONOSPEED 203

der Schnelle – Universelle

Schnelltrocknender 2K Polyurethan-Decklack für innen



Sehr schnell trocknende 2K-PUR Deckbeschichtung für innen. Auf grundierte Holzuntergründe wie Türen, auf Kelco, Grundierfolie, MDF-Plattenmaterialien usw. Zum Steichen, rollen und spritzen.

Basis/Anwendung

AAROPUR MONOSPEED 203, ist ein sehr schnelltrocknender 2K-Polyurethan-Decklack/Einschichtlack mit hoher Kratzfestigkeit durch seine teflonartige Oberfläche. Anwendung auf MDF-Werkstoffen, Holzbauteilen im Innenbereich aus Nadelholz, wie zum Beispiel Wand- und Deckenelemente, Türen, Kelco und Grundierfolie.
Verarbeitbar mittels rollen, streichen, Fließ- oder Saugbecherpistole, Drucktank, Membranpumpe, Airmix- oder Airlessgeräten.

Mit sechs aufeinander abgestimmten Grundierungen wird jede Beschichtungsaufgabe auf Holzuntergründen, Metall und Altbeschichtungen im Innenbereich professionell gelöst.

lösemittelhaltig		Typ
AAROFOND ACTIV 125		Lösemittelhaltiger EP-Haft- und Rostschutzgrund.
AAROPUR ULTRA 128		Lösemittelhaltige 2K PUR-Grundierung
AAROPUR MONOFILL 129		Lösemittelhaltiger 2K PUR-Spritzfüller, weiss
wasserverdünnbar	Minergie Eco	Typ
AAROSTAR AQUA 306	Umweltetikette B	der Haft- und Rostschutzprimer
AAROFILL AQUA 423	Umweltetikette B	1K PUR-Acryl Spritzfüller
AAROWOOD RENO 568	Umweltetikette B	der Renovationshaftgrund

Farbtöne

Standard Farbtöne

Weiss, RAL 9001, 9002, 9003, 9010, 9016, 9018, NCS S 0500-N, S0300-N

RAL, NCS S

Über 3000 exakt rezeptierte RAL- und NCS S Farbtöne

Glanzgrad

Glanz 60, seidenglanz 40, seidenmatt 20

Prüfnormen/Eigenschaften

AAROPUR MONOSPEED 203, ist in mehrschichtigen Beschichtungssystemen, aber auch als rationeller Einschichtlack geprüft für Beschichtungsarbeiten in der Holzindustrie und der Baualerei. Wir erreichen damit:

- Ausgezeichnet Beständigkeit gegen professionelle Reinigungs- und Desinfektionsmittel
- Beständig gegen Handschweiss und Handcremen
- Beständig gegen Grundreiniger zum Entfernen von Pflegeemulsionen

AAROPUR MONOSPEED 203 der Schnelle – Universelle

Schnelltrocknender 2K Polyurethan-Decklack für innen

- Hohe Elastizität
- Hohe Schlag- und Kratzfestigkeit durch teflonartige Oberfläche
- Glatt- und strukturiert applizierbar
- Ausgezeichnetes Standvermögen, auch bei komplizierten Geometrien
- Perfekter Verlauf
- Streichhärter zum Rollen und streichen
- Sehr feiner Verlauf beim Rollen und streichen mit geringer Struktur
- Sehr dichte, porenfreie Oberfläche
- Vier verschiedene Verdüner für unterschiedliche Anwendungen

Technische Daten

Spez. Gewicht
Festkörper
VOC-CH
VOC-EU

1.45 g/cm³, Farbton Weiss (Mischung)
66.7 +- 1 % (Mischung)
33.32 % (Mischung)
EU-Grenzwert (Decopaint) für AAROPUR MONOSPEED 203 (Kat. A/j 500 g/l (2010) Dieses Produkt enthält 484 g/l in der Mischung.

Mischverhältnis

Härter zum Spritzen
Streichhärter

15 : 1 Gewichtsteile Comp. A mit Härter Comp.B
AAROPUR MONOSPEED 203000 Comp.B
AAROPUR MONOSPEED Streichhärter 203004COMP.B

Mischen/Rührwerk

Der Härter muss mit einem Rührwerk homogen eingearbeitet werden bis keine „Schlieren“ mehr vorhanden sind.

Topfzeit

20 ° C.	30°C.	10° C.
8h	6h	12h

Das Ende der Topfzeit zeigt sich durch verdicken des Materials und durch Schlierenbildung an. **Material nicht nachverdünnen oder in frische Farbe leeren!**

Durch das Verarbeiten von Material nach überschreiten der Topfzeit, entstehen Störungen wie Glanzunterschiede, Farbtonverschiebung, Verlaufsstörungen, sowie Störungen bei der Filmbildung und Haftung. Das Eigenschaftsprofil solcher Beschichtungen ist unbrauchbar.

Lagerfähigkeit

Unangebrochene Gebinde bei Raumtemperatur mindestens 1 Jahr. Kühl lagern und nicht der direkten Sonneneinstrahlung aussetzen!. Angebrochene Härtergebände (203000 Comp. B) gut verschliessen und innert 2 Monaten verarbeiten!
Der Härter reagiert mit der Luftfeuchtigkeit und geliert. Geliertes Härter bringt keine Beständigkeiten mehr, führt zu Haftungsverlust und Glanzgradverschiebungen.

Verarbeitungsbedingungen

Über + 5° C. **Material frostfrei lagern!** Vor Gebrauch, vor allem in der kalten Jahreszeit, Produkt vor der Verarbeitung mindestens 12 Std. in beheiztem Raum lagern. Während der Applikation und Trocknung ist für eine genügende Luftumwälzung zu sorgen. Während den ersten 4 Stunden der Trocknung darf die Lufttemperatur nicht unter + 5° C. fallen.

AAROPUR MONOSPEED 203 der Schnelle – Universelle

Schnelltrocknender 2K Polyurethan-Decklack für innen

Verdüner

AAROPHAN 664
AAROPHAN 655
AAROPHAN 656
AAROPHAN 757

für verschiedene Anwendungen und Trocknungseigenschaften

- der Spritzverdünner für PU-Lacke für kürzeste Offenzeit
- der Spritzverdünner für PU-Lacke für mittlere Offenzeit
- der Streichverdünner für PU-Lacke für lange Offenzeit
- der Streichverdünner für PU-Lacke für sehr lange Offenzeit

Bei Temperaturen unter 15 ° C., empfehlen wir zum Spritzen nur den Verdünner AAROPHAN 664 einzusetzen.

Aussbesserungsarbeiten an Türcargen und Türen

Ausbesserungen sind - sehr gut machbar

Zum Rollen und streichen verwenden Sie unseren speziell eingestellten **Streichhärter AAROPUR MONOSPEED 203004COMP.B** und den **Streichverdünner AAROPHAN 757** dazu.

AAROPUR MONOSPEED 203 zuerst leicht anschleifen mit (220er Schleifpapier). Die Ausbesserung muss vollflächig erfolgen. Also zB: eine ganze Seite der Türcarge nachstreichen oder eben die ganze Türfläche. Nur Punktuell kann in der Fläche nicht ausgebessert werden.

Verarbeitungs-Empfehlung

Wir empfehlen zum Streichen/Rollen folgende Werkzeuge von PEKA: Farbroller-Walze Felt kurz, Serie 2317 mit 5 mm Floor und zum Streichen die Lackierpinsel PEKA-AQUAsynt Pro der 1950er Serie für einen makellosen Finish.

Oder von HOLA den Farbroller: HOLA Aroll magic HK-Walzen, Schur 5 mm, Ø 14 mm.

Mit diesen Rollen erreichen Sie optimale Deckkraft und einen feinen Verlauf.

Den Finish nicht mit der trockenen Rolle geben und dabei die Farbschicht wieder abtragen! Mit nasser Rolle gleichmässig in eine Richtung ausziehen.

Schichtdicken beim Spritzen

Beim Spritzen sind in einem Arbeitsgang Trockenschichtdicken bis 100 µm erreichbar ohne Läuferbildung, bei ständiger Luftzirkulation und mindestens 20° C während der Trocknungsphase.

Sehr hohe Luftfeuchtigkeit, Temperaturen unter 10° C oder keine Luftumwälzung, können die Trocknung erheblich verzögern.

Verdünnung zum Streichen/rollen

AAROPUR MONOSPEED 203, 10 - 20 % verdünnen mit AAROTIV 757, dem Streichverdünner für sehr lange Offenzeit und gutem Verlauf.

Streichhärter

Für grossflächige Arbeiten empfehlen wir zusätzlich den Einsatz unseres Streichhärters: AAROPUR MONOSPEED Streichhärter 203004COMP.B.

Verdünnung für Airless/Airmix

für dünschichtige Applikation auf Türcargen oder Türen

AAROPUR MONOSPEED 203, 15 - 20 % verdünnen auf eine Viskosität von 19 – max. 22“ DIN 4.

Zum Airless-spritzen von höheren Schichtdicken

AAROPUR MONOSPEED 203, 5 - 10 % verdünnen mit AAROPHAN 664

AAROPUR MONOSPEED 203 der Schnelle – Universelle

Schnelltrocknender 2K Polyurethan-Decklack für innen

Verdünnung für Drucktank und Membranpumpe

für dünschichtige Applikation

AAROPUR MONOSPEED 203, 15 - 20 % verdünnen auf eine Viskosität von 20 – max. 22“ DIN 4.

Für höhere Schichtdicken

AAROPUR MONOSPEED 203, 10 - 15 % verdünnen

Für die Applikation als Strukturlack

Verlangen Sie bitte unsere Technische Beratung

Verdünnung für Fließ- und Saugbecherpistolen

Für dünschichtige Applikation

AAROPUR MONOSPEED 203, 20 % verdünnen auf eine Viskosität von 19 – max. 20“ DIN 4.

Verarbeitung (mit Airless)

Düsen 4/09 – 6/13
Spritzdruck 110 – 150 bar
Düse und Winkel je nach Objektgeometrie und Bedingungen einsetzen. Stellen Sie zuerst den streifenfreien Airlessstrahl ein.

Verarbeitung (mit Airmix)

Düsen 4/09 – 6/13
Spritzdruck 110 – 150 bar
Luftdruck 1.5 – 2.5 bar
Düse und Winkel je nach Objektgeometrie und Bedingungen einsetzen. Zerstäuberluft erst nach dem Einstellen des streifenfreien Airlessstrahls zugeben.

Verarbeitung (mit Drucktank oder Membranpumpe)

Düsen 1.4 – 2.5 mm
Luftdruck 2.5 – 3.5 bar
Düse, Material- und Luftmenge je nach Objektgeometrie und Bedingungen anpassen. Für die Applikation von Strukturlack, verlangen Sie bitte unsere Technische Beratung.

Fließ- und Saugbecherpistolen

Düsen 1.6 – 2.5 mm
Luftdruck 2.5 – 3.5 bar
Düse, Material- und Luftmenge je nach Objektgeometrie und Bedingungen anpassen. Für die Applikation von Strukturlack, verlangen Sie bitte unsere Technische Beratung.

Verbrauch theoretisch

TSD = Trockenschichtdicke
NSD = Nassschichtdicke

Theoretisch bei 40 µm TSD 129 g/m² = 125 µm NSD
Theoretisch bei 60 µm TSD 193 g/m² = 187 µm NSD
Theoretisch bei 80 µm TSD 258 g/m² = 250 µm NSD

Trocknungsbedingungen

Bei guter Luftzirkulation und 15-20° C während der Trocknungsphase, werden untenstehende Trocknungszeiten erreicht. Sehr hohe Luftfeuchtigkeit, Temperaturen unter 10° C oder keine Luftzirkulation oder übermässige Schichtdicken, verzögern untenstehende Trocknungszeiten.

AAROPUR MONOSPEED 203 der Schnelle – Universelle

Schnelltrocknender 2K Polyurethan-Decklack für innen

Trocknungszeit bei 60 µm TSD (Lufttrocknung)

Lufttrocknung bei konstant 20° C und Luftumwälzung

Staubtrocken nach:	15 - 20 Min.
Griffest nach:	40 Min.
Überlackierbar nach:	40 Min.
Stapelbar (Türen) nach:	12 h
20 Stck. 40 kg Türen stapelbar nach:	12 h
15 Stck. 60 kg Türen stapelbar nach:	12 h
10 Stck. 80 kg Türen stapelbar nach:	12 h

Trocknungszeit bei 60 µm TSD (Beschleunigte Trocknung)

Kabinentrocknung bei konstant 30° C und Luftumwälzung

Staubtrocken nach:	5 - 10 Min.
Griffest nach:	20 Min.
20 Stck. 40 kg Türen stapelbar nach:	12 h
15 Stck. 60 kg Türen stapelbar nach:	12 h
10 Stck. 80 kg Türen stapelbar nach:	12 h

Stapelbarkeit

Schützen Sie beim Stapeln die Bauteile mit einer Zwischenlage Luftpolstern.

Keinesfalls Farbfläche auf Farbfläche verpacken oder Plastikfolie als Zwischenlage verwenden. Die beschichteten Teile zuerst abkühlen lassen und mittels Vorversuch die Stapelbarkeit selbst austesten. Verlangen Sie unsere Beratung. Mit unserer Erfahrung finden wir eine für Sie passende Lösung.

Was nicht funktioniert

- 2 Paletten mit Türen aufeinander zu transportieren ist unzulässig und führt unweigerlich zu Schäden.
- Bei Brandschutztüren (80 kg) nur 10 Türen aufeinander stapeln
- Sehr hohe Luftfeuchtigkeit, Temperaturen unter 15 ° C, keine Luftzirkulation oder übermässige Schichtdicken, verzögern untenstehende Trocknungszeiten massiv. Werden so Türen gestapelt, kann dies zu Verklebungen führen. In einer solchen Situation die Türen lieber nochmals 6 h weiter trocknen lassen, mit Belüftung und Temperatur.

Wünschen Sie unsere Beratung?

Dann werden Sie jederzeit durch einen unserer kompetenten- und erfahrenen Anwendungstechniker vor Ort beraten.

Untergrundvorbehandlungen

Holz und Holwerkstoffe zB. MDF, max. 15 % Holzfeuchtigkeit und staubfrei. Idealerweise gefüllert.

Beschichtungsempfehlung für MDF-Türen (innen)

Vorbehandlung:	<i>entstauben</i>
Füller:	<i>1-2 Kreuzgänge spritzen mit AAROPUR MONOFILL 129</i>
Schleifen:	<i>mit 280 – 240er Körnung</i>
Schlussbeschichtung:	<i>1-2 satte Kreuzgänge spritzen mit AAROPUR MONOSPEED 203</i>

AAROPUR MONOSPEED 203 der Schnelle – Universelle

Schnelltrocknender 2K Polyurethan-Decklack für innen

Beschichtungsempfehlung für massive Holzuntergründe (innen)

Vorbehandlung: *entstauben*
 Füller: *1-2 Kreuzgänge spritzen mit AAROPUR MONOFILL 129*
 Schleifen: *mit 280 – 240er Körnung*
 Schlussbeschichtung: *1-2 satte Kreuzgänge spritzen mit AAROPUR MONOSPEED 203*

Beschichtungsempfehlung auf Grundierfolie

Vorbehandlung: *entstauben*
 Deckbeschichtung: *1 - 2 x spritzen mit AAROPUR MONOSPEED 203*

Beschichtungsempfehlung für die Renovation von Holzuntergründen (innen)

Vorbehandlung: *Salmiakwaschen und anschleifen der Altbeschichtung*
 Grundbeschichtung: *1 x vorspritzen der rohen Stellen mit AAROPUR MONOSPEED 203 oder einschichtig mit*
 Schlussbeschichtung: *1 x AAROPUR MONOSPEED 203*

Haftfestigkeit

Nach DIN EN ISO 2409 in obigen Beschichtungssystemen: GT 0-1. Der Abstand der Schnitte ist je nach Schichtdicke anzupassen. Bis 60 µm 1mm, 61-120 µm 2mm, 121-250 µm 3mm. Primär ist der Gitterschnitt nur auf metallischen Untergründen anzuwenden

Sicherheitstechnische Hinweise

Beachten Sie das EG-Sicherheitsdatenblatt von AAROPUR MONOSPEED 203 A+B, vor der Verarbeitung unter www.aarolac.ch

Produktinformation

QR-Code

Diese Produktinformation von AAROPUR MONOSPEED 203, können Sie jederzeit im Werk und auf der Baustelle, mit einem Handy über unseren QR-Code auf der Produktetikette vor der Verarbeitung erreichen. Dadurch sind unnötige- und kostenintensive Qualitätsprobleme vermeidbar.

Sortiment

AAROPUR MONOSPEED 203
der Schnelle - Universelle
 Schnelltrocknender 2K-Polyurethanlack für Innen
 Mischverhältnis 15 : 1 mit
AAROPUR MONOSPEED 203B, Comp. B

Streichhärter

AAROPUR MONOSPEED
 Streichhärter 203004COMP.B

Gebinde

Dose à 0.75/0.050 kg netto
 Kessel à 2.40/0.160 kg netto
 Kessel à 7.50/0.500 kg netto
 Kessel à 15.00/1.000 kg netto
 Kessel à 22.50/1.500 kg netto

AAROPUR MONOSPEED 203 der Schnelle – Universelle

Schnelltrocknender 2K Polyurethan-Decklack für innen

Farbtöne

Standard Farbtöne

Weiss, RAL 9001, 9002, 9003, 9010, 9016, 9018, NCS S 0500-N, S0300-N

RAL, NCS S

Über 3000 exakt rezeptierte RAL- und NCS S Farbtöne

Glanzgrad

Glanz 60, seidenglanz 40, seidenmatt 20

Diese „Produkte-Information“ muss vor Arbeitsbeginn mit dem Material zusammen, dem Verarbeiter als Anwendungshinweis abgegeben, oder als Arbeitsmittel am Arbeitsplatz vorhanden sein. So vermeiden Sie unnötige und kostenintensive Qualitätsprobleme! Diese Angaben sind als Richtlinien gedacht. Sie wurden aufgrund sorgfältiger Untersuchungen zusammengestellt. Eine Rechtsverbindlichkeit kann trotzdem nicht daraus abgeleitet werden. Die Verarbeitungsfaktoren im Moment der Arbeitsausführung liegen nicht in unserem Einflussbereich. Für eine detaillierte Beratung stehen wir gerne zu Ihrer Verfügung. Durch dieses Merkblatt verlieren alle vorherigen ihre Gültigkeit. Fragen Sie gegebenenfalls nach der neuesten Ausgabe. Schutzmassnahmen beim Umgang mit dem Produkt Der Anstrichstoff soll im flüssigen bzw. nicht völlig ausgetrockneten Zustand nicht in Kanalisation, Gewässer und Erdreich gelangen! In jedem Fall entsprechende Reste ordnungsgemäss entsorgen. Bei der Verarbeitung sind die Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf dem Gebinde zu beachten. Sorgen Sie auch bei wasserverdünnbaren Produkten jederzeit für gute Belüftung. Es gelten im übrigen die SUVA-Vorschriften, welche bei der Verarbeitung von Anstrichen unbedingt beachtet werden müssen! Bei Unfällen mit Anstrichstoffen immer den Arzt aufsuchen! Beachten Sie die Informationen auf der Produkte-Etikette und das EG-Sicherheitsdatenblatt.