

AAROPUR DUPLEX 206

Seidenglänzende 2K-PUR Beschichtung für innen und aussen



Hochwetterbeständige-, sehr schnell trocknende-, 2K-PUR-Beschichtung mit top-Finish. Hochwertige Deckbeschichtung im Mehrschichtenaufbau von Aussentüren. Zum Steichen, rollen und spritzen.

Basis/Anwendung

AAROPUR DUPLEX 206, ist ein sehr schnell trocknender 2K-Polyurethan-Decklack mit ausgezeichneter Wetterbeständigkeit und Elastizität auf masshaltigen Holbauteilen. Hauptanwendung auf Aussentüren, als Schlussbeschichtung im Werk oder auf der Baustelle.
Verarbeitbar mittels rollen, streichen, Fließ- oder Saugbecherpistole, Drucktank, Membranpumpe, Airmix- oder Airlessgeräten.

Mit aufeinander abgestimmten System-Produkten, erzielen Sie eine professionelle Lösung bei der Beschichtung von Aussentüren.

lösemittelhaltig		Typ
AARIT 260		Lösemittelhaltige 2K-EP Imprägnierung, farblos
AAROPUR MONOFILL 129		Lösemittelhaltiger 2K PUR-Spritzfüller, weiss
wasserverdünnbar	Minergie Eco	Typ
AAROFILL AQUA 423	Umweltetikette B	1K PUR-Acryl Spritzfüller

Farbtöne

Alle RAL- und NCS S Farbtöne

Glanzgrad

Seidenglanz 60

Prüfnormen/Eigenschaften

AAROPUR DUPLEX 206, ist in mehrschichtigen Beschichtungssystemen für Beschichtungsarbeiten in der Türenindustrie und der Baualerei geprüft. Wir erreichen damit:

- Ausgezeichnete, langjährige Bewitterungsergebnisse bei der Freilandbewitterung
- Schnellbewitterung nach ASTM G154, nach 2500 h, sehr gut
- Beständig gegen professionelle Reinigungs- und Desinfektionsmittel
- Beständig gegen Handschweiss und Handcremen
- Hohe Elastizität
- Ausgezeichnetes Standvermögen, auch bei komplizierten Geometrien
- Perfekter Verlauf
- Schnelle Trocknung
- Feiner Verlauf beim Rollen und streichen mit geringer Struktur
- Sehr dichte, porenfreie Oberfläche
- Vier Verdüner und drei Reaktivverdünner zur Auswahl für unterschiedliche Anwendungen

AAROPUR DUPLEX 206

Seidenglänzende 2K-PUR Beschichtung für innen und aussen

Technische Daten

Spez. Gewicht Festkörper VOC-CH VOC-EU	1.32 g/cm ³ , Farbton Weiss (Mischung) 68.2 +- 1 % (Mischung) 31.8 % (Mischung) EU-Grenzwert (Decopaint) für AAROPUR DUPLEX 206 (Kat. A/j 500 g/l (2010) Dieses Produkt enthält 423 g/l in der Mischung.
---	---

Mischverhältnis

Stammlack Härter	11 : 1 Gewichtsteile Comp. A mit Härter Comp.B Comp. A, AAROPUR DUPLEX 206A Comp. B, AAROPUR DUPLEX 206B
---------------------	---

Mischen/Rührwerk

Der Härter muss mit einem Rührwerk homogen eingearbeitet werden bis keine „Schlieren“ mehr vorhanden sind.

Topfzeit bei

10 ° C.	20 ° C.	30°C.	
14 h	12 h	7 h	mit Verdünnern AAROPHAN 655, 656, 664, 757

Das Ende der Topfzeit zeigt sich durch verdicken des Materials und durch Schlierenbildung an. **Material nicht nachverdünnen oder in frische Farbe leeren!**

Durch das Verarbeiten von Material **nach** überschreiten der Topfzeit, entstehen Störungen wie Glanzunterschiede, Farbtonverschiebung, Verlaufsstörungen, sowie Störungen bei der Filmbildung und Haftung. Das Eigenschaftsprofil solcher Beschichtungen ist unbrauchbar.

Verarbeitung

Rollen, streichen, Fliess- oder Saugbecherpistole, Drucktank, Membranpumpe, Airmix- oder Airlessgerät.

Schichtdicken

Beim Spritzen sind in einem Arbeitsgang Trockenschichtdicken bis 100 µm möglich.
Beim Streichen und rollen 40 µm auf Flächen. Ecken und Kanten vor der Flächenbeschichtung satt vorstreichen.

Verbrauch theoretisch

TSD = Trockenschichtdicke
NSD = Nassschichtdicke

Theoretisch bei 40 µm TSD	103 g/m ² = 78 µm NSD
Theoretisch bei 60 µm TSD	154 g/m ² = 117 µm NSD
Theoretisch bei 80 µm TSD	205 g/m ² = 156 µm NSD
Theoretisch bei 100 µm TSD	256 g/m ² = 195 µm NSD

Verarbeitungsbedingungen

Über + 5° C. **Material frostfrei lagern!** Vor Gebrauch, vor allem in der kalten Jahreszeit, Produkt vor der Verarbeitung mindestens 12 Std. in beheiztem Raum lagern. Während der Applikation und Trocknung ist für eine genügende Luftumwälzung zu sorgen.
Während den ersten 24 Stunden der Trocknung darf die Lufttemperatur nicht unter + 5° C. fallen.

Lagerfähigkeit

Unangebrochene Gebinde bei Raumtemperatur mindestens 1 Jahr. Kühl lagern und nicht der direkten Sonneneinstrahlung aussetzen!. Angebrochene Härtergebände (206000 Comp. B) gut verschliessen und innert 2 Monaten verarbeiten! Der Härter reagiert mit der Luftfeuchtigkeit und geliert. Geliertes Härter bringt keine Beständigkeiten mehr, führt zu Haftungsverlust und Glanzgradverschiebungen.

AAROPUR DUPLEX 206

Seidenglänzende 2K-PUR Beschichtung für innen und aussen

Verdüner

AAROPHAN 664
AAROPHAN 655
AAROPHAN 656
AAROPHAN 757

für verschiedene Anwendungen und Trocknungseigenschaften:

- der Spritzverdünner für PU-Lacke für kürzeste Offenzeit
- der Spritzverdünner für PU-Lacke für mittlere Offenzeit
- der Streichverdünner für PU-Lacke mit langer Offenzeit
- der Streichverdünner für PU-Lacke mit sehr langer Offenzeit, der zusätzlich eine harte- teflonartige Oberfläche ergibt.

Bei Temperaturen unter +15 ° C., empfehlen wir zum Spritzen nur den Verdünner AAROPHAN 664 einzusetzen oder den Reaktivverdünner AAROPHAN RAPID R 788, Reaktivverdünner "Schnell".

Verdünnung zum Streichen

Zum Rollen und streichen

AAROPUR DUPLEX 206, 1 bis 5 % verdünnen mit AAROTIV 757, dem Streichverdünner für sehr lange Offenzeit und gutem Verlauf.

Verdünnung für Airless/Airmix

Zum Airless-, Airmixspritzen dünn-schichtig

AAROPUR DUPLEX 206, 20 - 30 % verdünnen auf eine Viskosität von 20 – max. 25" DIN 4.

Zum Airless-, Airmixspritzen von höheren Schichtdicken

AAROPUR DUPLEX 206, 0 - 5 % verdünnen

Verdünnung für Drucktank und Membranpumpe

für dünn-schichtige Applikation

AAROPUR DUPLEX 206, 20 - 30 % verdünnen auf eine Viskosität von 20 – max. 25" DIN 4.

Für höhere Schichtdicken

AAROPUR DUPLEX 206, 5 - 10 % verdünnen

Verdünnung für Fliess- und Saugbecherpistolen

Für dünn-schichtige Applikation

AAROPUR DUPLEX 206, 20 - 30 % verdünnen auf eine Viskosität von 20 – max. 25" DIN 4.

Verarbeitung (mit Airless)

Düsen **4/09 – 6/21**
Spritzdruck 110 – 150 bar
Düse und Winkel je nach Objektgeometrie und Viskosität einsetzen.
Stellen Sie zuerst den streifenfreien Airless-spritzstrahl ein.

Verarbeitung (mit Airmix)

Düsen **4/09 – 6/21**
Spritzdruck 110 – 150 bar
Luftdruck 1.5 – 2.5 bar
Düse und Winkel je nach Objektgeometrie und Viskosität einsetzen.
Zerstäuberluft erst nach dem Einstellen des streifenfreien Airless-spritzstrahls zugeben.

Verarbeitung (mit Drucktank oder Membranpumpe)

Düsen 1.4 – 2.5 mm
Luftdruck 2.5 – 3.5 bar
Düse, Material- und Luftmenge je nach Objektgeometrie und Viskosität anpassen.

AAROPUR DUPLEX 206

Seidenglänzende 2K-PUR Beschichtung für innen und aussen

Fliess- und Saugbecherpistolen

Düsen 1.4 – 2.5 mm
Luftdruck 2.5 – 3.5 bar
Düse, Material- und Luftmenge je nach Objektgeometrie und Viskosität anpassen.

Trocknung

Trocknungszeit bei 40-60 µm TSD
(Lufttrocknung)

Lufttrocknung bei konstant 20° C und Luftumwälzung

Staubtrocken nach: 30 Min.
Griffest nach: 3-4 h
Transportierbar nach: 12 h

Trocknungszeit bei 40-60 µm TSD
(Beschleunigte Trocknung)

2 h Kabinentrocknung bei konstant 30° C und Luftumwälzung

Staubtrocken nach: 20 Min.
Griffest nach: 1 ½ - 2 h
Transportierbar nach: 8 h

Schichtdicken ab 100 µm

Bei Schichtdicken über 100 µm Trockenschichtdicke, verlängern sich die obigen Trocknungszeiten massiv.

Tiefere Temperaturen

Bei tieferen Temperaturen zwischen 5 – 15 ° C., verzögert sich die Trocknung zusätzlich massiv. Hier empfehlen wir 12 - 18 h Trocknungszeit einzuplanen und unsere Reaktivverdünner einzusetzen.

Stapelbarkeit

Schützen Sie beim Stapeln die Bauteile mit einer Zwischenlage glattem Karton oder Luftpolstern.
Keinesfalls Farbfläche auf Farbfläche verpacken oder Plastikfolie als Zwischenlage verwenden.

Mittels Vorversuch die Stapelbarkeit und Transportfähigkeit selbst austesten.

Verlangen Sie unsere Beratung. Mit unserer Erfahrung finden wir eine Lösung für Sie.

Untergrundvorbehandlung

Für die Lackierung von Aussentüren

Siehe Beschichtungsempfehlung auf der folgenden Seite.

AAROPUR DUPLEX 206

Seidenglänzende 2K-PUR Beschichtung für innen und aussen

Beschichtungsempfehlung für masshaltige Aussentüren (deckende Beschichtung)
(Futter-, Blend- und Blockrahmen sowie Verkleidungen)

Vorbehandlung/Untergrund prüfen:

Geschliffen und entstaubt

Grundbeschichtung:

1 Kreuzgang spritzen oder 2 x satt streichen mit AARIT 260, farblose 2K EP-Imprägnierung

Zwischenbeschichtung/Füller:

1 Kreuzgang spritzen mit AAROPUR MONOFILL 129 oder AAROFILL AQUA 423

Schleifen:

mit 240 – 280er Körnung

Deckende Schlussbeschichtung:

1-2 satte Kreuzgänge spritzen mit AAROPUR DUPLEX 206

Gesamtschichtdicke: minimal 100 µm Trockenschichtdicke nach (SIA 343 - 4.2.1.5.4)
gemäss VST Merkblatt 002, Oberflächenbehandlung von Türelementen
minimal 80 µm ab Werk, wenn die Schlussbeschichtung bauseitig erfolgt

Der Hellbezugswert - Zusammenhang mit der Oberflächentemperatur

Beachten Sie bei der Farbtonwahl der Schlussbeschichtung das Thema Hellbezugswert. Weitere Infos dazu erhalten Sie unter diesem Link: <https://aarolac.ch/ueber-uns/downloads-1>

Sicherheitstechnische Hinweise Beachten Sie das EG-Sicherheitsdatenblatt von AAROPUR DUPLEX 206 A+B, vor der Verarbeitung unter www.aarolac.ch

Produktinformation

QR-Code

Diese Produktinformation von AAROPUR DUPLEX 206, können Sie jederzeit im Werk und auf der Baustelle, mit einem Handy über unseren QR-Code auf der Produktetikette vor der Verarbeitung erreichen. Dadurch sind unnötige- und kostenintensive Qualitätsprobleme vermeidbar.

Sortiment

AAROPUR DUPLEX 206A, Comp. A
Seidenglänzende 2K-PUR Beschichtung
Mischverhältnis 11 : 1 mit
AAROPUR DUPLEX 206B, Comp. B

Gebinde

Dose	à	1.1/0.1 kg netto
Kessel	à	5.5/0.5 kg netto
Kessel	à	11/1 kg netto
Kessel	à	22/2 kg netto

Farbtöne

Alle RAL und NCS S Farbtöne

AAROPUR DUPLEX 206

Seidenglänzende 2K-PUR Beschichtung für innen und aussen

Glanzgrad

Seidenglanz 60

Diese „Produkte-Information“ muss vor Arbeitsbeginn mit dem Material zusammen, dem Verarbeiter als Anwendungshinweis abgegeben, oder als Arbeitsmittel am Arbeitsplatz vorhanden sein. So vermeiden Sie unnötige und kostenintensive Qualitätsprobleme! Diese Angaben sind als Richtlinien gedacht. Sie wurden aufgrund sorgfältiger Untersuchungen zusammengestellt. Eine Rechtsverbindlichkeit kann trotzdem nicht daraus abgeleitet werden. Die Verarbeitungsfaktoren im Moment der Arbeitsausführung liegen nicht in unserem Einflussbereich. Für eine detaillierte Beratung stehen wir gerne zu Ihrer Verfügung. Durch dieses Merkblatt verlieren alle vorherigen ihre Gültigkeit. Fragen Sie gegebenenfalls nach der neuesten Ausgabe. **Schutzmassnahmen beim Umgang mit dem Produkt** Der Anstrichstoff soll im flüssigen bzw. nicht völlig ausgetrockneten Zustand nicht in Kanalisation, Gewässer und Erdreich gelangen! In jedem Fall entsprechende Reste ordnungsgemäss entsorgen. Bei der Verarbeitung sind die Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf dem Gebinde zu beachten. Sorgen Sie auch bei wasserverdünnbaren Produkten jederzeit für gute Belüftung. Es gelten im übrigen die SUVA-Vorschriften, welche bei der Verarbeitung von Anstrichen unbedingt beachtet werden müssen! Bei Unfällen mit Anstrichstoffen immer den Arzt aufsuchen! Beachten Sie die Informationen auf der Produkte-Etikette und das EG-Sicherheitsdatenblatt.