

AAROPUR AQUACLEAR HYDRO 378

Schnelltrocknende- 2K-PUR-Hydrobeschichtung für innen
Transparent-Versiegelung mit teflonartiger Oberfläche
Glanz 80, seidenglanz 40, seidenmatt 20



AAROLAC
QUALITÄTS-
BESCHICHTUNG
Q-GEPRÜFT



Schnelltrocknender-, wasserverdünnbarer 2K-Polyurethan-Klarlack für innen, zum Spritzen. Ergibt kratz- und chemikalienbeständige Oberflächen mit einem Topfinish. Erhältlich in: Glanz 80, seidenglanz 40, seidenmatt 20.



Wir erfüllen den Vorgabenkatalog bezüglich Minergie-Eco. Alle Ausschlusskriterien werden eingehalten gemäss ECO-BKP 285 Innere Oberflächenbehandlung. Das Produkt ist geprüft und mit der Umweltetikette C der Schweizer Stiftung Farbe gekennzeichnet, (www.stiftungfarbe.org).

Der Transparentlack AAROPUR AQUACLEAR HYDRO 378, ist ein ökologisches Beschichtungssystem für die Baumalerei und Industrie. Es erfüllt die hohen Ansprüche bezüglich Nachhaltigkeit, Beständigkeiten, Sicherheit und Optik.

Mit drei aufeinander abgestimmten Produkten, wird jede Beschichtungsaufgabe auf Holzuntergründen innen, professionell gelöst.

wasserverdünnbar	Minergie Eco	Typ
AAROWOOD 412	Umweltetikette B	Holzschutzlasur für die Innenanwendung
AAROWOOD 412	Umweltetikette B	Nature UV, die Imprägnierung mit holzaufhellender Wirkung
AAROWOOD ISOLA 416	Umweltetikette B	Farblose Isolierimprägnierung gegen Holzinhaltstoffe

Nachhaltige Produktion + Logistik

Unser Unternehmen produziert dieses Produkt zu 100 % mit erneuerbarer Energie aus eigener Fotovoltaikanlage. Die Produkte werden bewusst mit dem Dualen Transportkonzept *Schiene – Strasse* spedit zur CO₂ Minimierung. Davon sind ⅓ Schienentransporte.

Basis/Anwendung

Wasserverdünnbares- schnelltrocknendes 2K-Polyurethansystem der neuesten Generation.

Auf Holzbauteile im Innenbereich aus Nadelholz, wie zum Beispiel Wand- und Deckenelemente, Täfer, Balkenkonstruktionen, Sichtdachstühle und Leimbinder. Als transparente Schlussbeschichtung auf lasierte Türen und für die Renovation.

Verarbeitbar mit streichen/rollen, im Airmix- oder Airless-spritzverfahren sowie mit dem Drucktank.

Farbtöne

AAROPUR AQUACLEAR HYDRO 378, **farblos**
AAROPUR AQUACLEAR HYDRO 378, **Nature UV-Bloc**

Glanzgrad

Glanz 80, seidenglanz 40, seidenmatt 20

AAROPUR AQUACLEAR HYDRO 378

Schnelltrocknende- 2K-PUR-Hydrobeschichtung für innen
Transparent-Versiegelung mit teflonartiger Oberfläche
Glanz 80, seidenglanz 40, seidenmatt 20

Prüfnormen/Eigenschaften

AAROPUR AQUACLEAR HYDRO 378, bringt zusätzlich folgende herausragende Eigenschaften mit:

- ausgezeichnete Beständigkeit gegen Alkohole und professionelle Reinigungsmittel.
- Perfekter Verlauf
- Hohe Elastizität
- Teflonartige Oberfläche
- Forcierte Trocknung möglich
- Komplettes Dienstleistungspaket mit echtem Mehrwert

Technische Daten

Spez. Gewicht	1.29 g/cm ³ , Farbton Weiss (Mischung)
Festkörper	57 +- 1 % (weiss)
VOC-CH	4.14 %
VOC-EU	EU-Grenzwert (Decopaint) für AAROPUR AQUACLEAR HYDRO 378 (Kat. A/j 140 g/l (2010) Dieses Produkt enthält 68.8 g/l.

Mischverhältnis/Rührwerk

9 : 1 Gewichtsteile Comp. A mit Härter 378000 Comp.B. Der Härter muss mit einem Rührwerk homogen eingearbeitet werden bis keine „Schlieren“ mehr vorhanden sind.

Topfzeit

10 ° C.	20 ° C.	30°C.
3 h	2 h	1 h

Das Ende der Topfzeit zeigt sich durch verdicken des Materials und durch Schlierenbildung an. **Material nicht nachverdünnen oder in frische Farbe leeren!** Durch das Verarbeiten von Material nach überschreiten der Topfzeit, entstehen Störungen wie Glanzunterschiede, Verlaufsstörungen, sowie Störungen bei der Filmbildung und Haftung.

Lagerfähigkeit

Unangebrochene Gebinde bei Raumtemperatur 1 Jahr. Kühl lagern und nicht der direkten Sonneneinstrahlung aussetzen!
Angebrochene Härtergebände (378000 Comp. B) gut verschliessen und innert einem Monat verarbeiten! Der Härter reagiert mit der Luftfeuchtigkeit und geliert. Geliertes Härter bringt keine Beständigkeiten mehr, führt zu Haftungsverlust und Glanzgradverschiebungen.

Verarbeitungsbedingungen

nicht unter + 15° C. **Material frostfrei lagern!** Vor Gebrauch, vor allem in der kalten Jahreszeit, Produkt vor der Verarbeitung mindestens 12 Std. in beheiztem Raum lagern.

Um wasserverdünnbare Lacke zu verarbeiten, müssen Sie über die entsprechenden Konditionen verfügen wie: Rostfrei ausgelegte Spritzgeräte, gute Luftumwälzung und/oder Heizung/Luftentfeuchter oder forcierte Trocknung im Ofen bei 30 – 40° C.

Während den ersten 4 Stunden der Trocknung darf die Lufttemperatur nicht unter 10° C liegen.

Bei 15 ° C. muss die Verarbeitungstechnik (Düse, Materialmenge), angepasst werden und es muss für gute Umluft und Temperatur mittels Ventilation gesorgt werden.

AAROPUR AQUACLEAR HYDRO 378

Schnelltrocknende- 2K-PUR-Hydrobeschichtung für innen
Transparent-Versiegelung mit teflonartiger Oberfläche
Glanz 80, seidenglanz 40, seidenmatt 20

Verarbeitungstechnik / Werkzeuge für die Streich- und Rollapplikation

AAROPUR AQUACLEAR HYDRO 378 unverdünnt anwenden. **Wir empfehlen zum Streichen/rollen folgende Werkzeuge von PEKA: Farbroller-Walze Felt kurz, Serie 2317 mit 5 mm Floor und zum Streichen die Lackierpinsel PEKA-AQUAsynt Pro der 1950er Serie** für einen makellosen Finish. **Oder von HOLA den Farbroller: HOLA Acroll magic HK-Walzen, Schur 5 mm, Ø 14 mm.**

Mit diesen Rollen erreichen Sie optimale Deckkraft und einen feinen Verlauf.

Finish **nicht mit der trockenen Rolle geben** und dabei die Farbschicht wieder abtragen! Mit nasser Rolle gleichmässig **in eine Richtung ausziehen**.

Schichtdicken beim Spritzen

Beim Spritzen sind in einem Arbeitsgang Trockenschichtdicken bis **100 µm erreichbar** ohne Läuferbildung, bei ständiger Luftzirkulation und mindestens 20° C während der Trocknungsphase. Sehr hohe Luftfeuchtigkeit, Temperaturen unter 15 ° C oder keine Luftumwälzung, verzögern die Trocknung erheblich.

Spritztechnik

Je nach gewünschter Schichtdicke tragen Sie 1 – 2 geschlossene Kreuzgänge auf flächige Bauteile auf. Spritzen Sie so, dass danach eine geschlossene Schicht, aber mit „Orangenhaut“ sichtbar ist. Der optimale Verlauf beginnt mit dem „entspannen“ der Farboberfläche bereits nach ca. 1 – 2 Minuten.

Bei wasserverdünnbaren Beschichtungen müssen kleinere Düsen als bei lösemittelhaltigen Beschichtungen verwendet werden. Wir empfehlen je nach Objektgeometrie, Lackiergeschwindigkeit und Schichtdicke folgende Düsen:

Verarbeitung (mit Airless)

unverdünnt verarbeiten. Düse je nach Objektgeometrie wählen

Düsen	2/09 – 6/09
	2/11 – 6/11
	2/13 – 6/13
Spritzdruck	130 – 160 bar

Keine ausgeschliffene- alte Düse verwenden (Streifenbildung und unregelmässige Schichtdicken)

Verarbeitung (mit Airmix)

unverdünnt verarbeiten. Düse je nach Objektgeometrie wählen

Düsen	2/09 – 6/09
	2/11 – 6/11
	2/13 – 6/13
Luftdruck	2 – 3 bar
Spritzdruck	130 – 160 bar

Düse und Winkel je nach Objektgeometrie und Bedingungen einsetzen. Zerstäuberluft erst zugeben nach dem Einstellen des streifenfreien Airlesspritzstrahls.

Keine ausgeschliffene- alte Düse verwenden (Streifenbildung und unregelmässige Schichtdicken)

AAROPUR AQUACLEAR HYDRO 378

Schnelltrocknende- 2K-PUR-Hydrobeschichtung für innen
Transparent-Versiegelung mit teflonartiger Oberfläche
Glanz 80, seidenglanz 40, seidenmatt 20

Verarbeitung (mit Drucktank oder Membranpumpe)	5 % verdünnen mit Wasser. Düse je nach Objektgeometrie wählen	
	Düsen	1.8 – 2.2 mm
	Luftdruck	2.5 – 3.5 bar
	Düse, Material- und Luftmenge je nach Objektgeometrie und Bedingungen anpassen.	

Fliess- und Saugbecherpistolen	10 % verdünnen mit Wasser
	Dieses Spritzverfahren ist nur für kleinste Lackierarbeiten zu empfehlen.

Verbrauch theoretisch TSD = Trockenschichtdicke NSD = Nassschichtdicke	Theoretisch bei 40-50 µm	TSD 120 g/m ² =	90 µm NSD
	Theoretisch bei 60 µm	TSD 180 g/m ² =	134 µm NSD
	Theoretisch bei 80 µm	TSD 240 g/m ² =	178 µm NSD

Trocknungsbedingungen

Bei guter Luftzirkulation und mindestens 20° C während der Trocknungsphase, werden untenstehende Trocknungszeiten erreicht. Sehr hohe Luftfeuchtigkeit, Temperaturen unter 15 ° C oder keine Luftzirkulation oder übermässige Schichtdicken, verzögern untenstehende Trocknungszeiten.

Trocknungszeit bei 40 µ TSD (Lufttrocknung)	Lufttrocknung bei konstant 20° C und Luftumwälzung
	Staubtrocken nach: 30-40 Min.
	Griffest nach: 1.5 h
	Montagefest 12 h
	Transportierbar nach: 12 h
	Stapelbar (Türen) nach: 12 h
	20 Stck. 40 kg Türen stapelbar nach: 12 h
	15 Stck. 60 kg Türen stapelbar nach: 12 h
	10 Stck. 80 kg Türen stapelbar nach: 12 h

Schützen Sie beim Stapeln die Bauteile mit einer Zwischenlage glattem Karton oder Luftpolstern. Keinesfalls Farbfläche auf Farbfläche verpacken oder Plastikfolie als Zwischenlage verwenden.

Trocknungszeit bei 60-80 µ TSD (Lufttrocknung)	Lufttrocknung bei konstant 20° C und Luftumwälzung
	Staubtrocken nach: 50 - 60 Min.
	Griffest nach: 2 – 2.5 h
	Montagefest 12 h
	Transportierbar nach: 12 h
	20 Stck. 40 kg Türen stapelbar nach: 12 h
	15 Stck. 60 kg Türen stapelbar nach: 12 h
	10 Stck. 80 kg Türen stapelbar nach: 12 h

Schützen Sie beim Stapeln die Bauteile mit einer Zwischenlage glattem Karton oder Luftpolstern. Keinesfalls Farbfläche auf Farbfläche verpacken oder Plastikfolie als Zwischenlage verwenden.

Trocknungszeit bei 60 – 80 µ TSD (Beschleunigte Trocknung)	2 h Kabinentrocknung bei konstant 30-40° C und Luftumwälzung
	Staubtrocken nach: 20 Min.
	Griffest nach: 30-40 Min.
	Montagefest nach 8 h
	Transportierbar nach: 8 h
	20 Stck. 40 kg Türen stapelbar nach: 12 h
	15 Stck. 60 kg Türen stapelbar nach: 12 h
	10 Stck. 80 kg Türen stapelbar nach: 12 h

AAROPUR AQUACLEAR HYDRO 378

Schnelltrocknende- 2K-PUR-Hydrobeschichtung für innen
Transparent-Versiegelung mit teflonartiger Oberfläche
Glanz 80, seidenglanz 40, seidenmatt 20

ACHTUNG: Die Bauteile zuerst auf Raumtemperatur abkühlen lassen. Nicht Warm verpacken!
Schützen Sie beim Stapeln die Bauteile mit einer Zwischenlage glattem Karton oder Luftpolstern. Keinesfalls Farbfläche auf Farbfläche verpacken oder Plastikfolie als Zwischenlage verwenden.

Was nicht funktioniert

- 2 Paletten mit Türen aufeinander zu transportieren ist unzulässig und führt unweigerlich zu Schäden.
- Bei Brandschutztüren (80 kg) nur 10 Türen aufeinander stapeln
- Sehr hohe Luftfeuchtigkeit, Temperaturen unter 15 ° C, keine Luftzirkulation oder übermässige Schichtdicken, verzögern untenstehende Trocknungszeiten massiv. Werden so Türen gestapelt, kann dies zu Verklebungen führen. In einer solchen Situation die Türen lieber nochmals 6 h weiter trocknen lassen, aber mit Belüftung.

Wünschen Sie unsere Beratung?

Dann werden Sie jederzeit durch einen unserer kompetenten- und erfahrenen Anwendungstechniker vor Ort, im Werk oder am Objekt beraten.

Beschichtungsempfehlungen für den Innenbereich

Auf Holzbauteile im Innenbereich aus Nadelholz, wie zum Beispiel Türen, Wand- und Deckenelemente, Täfer, Balkenkonstruktionen, Sichtdachstühle und Leimbinder.

Farbloses Zweischichtsystem auf Holz

Grundbeschichtung: 1 x streichen/rollen/spritzen mit AAROPUR AQUACLEAR HYDRO 378, farblos
Zwischenschliff: mit Vlies oder 240 – 280er Schleifpapier
Schlussbeschichtung 1 x streichen/rollen/spritzen mit AAROPUR AQUACLEAR HYDRO 378, farblos

Lasursystem mit farbloser 2K PUR-Transparentversiegelung, schichtbildend

Für kratz- und chemikalienbeständige Oberflächen

Lasurbeschichtung: 1 x streichen/rollen/spritzen von AAROWOOD 412, Innenlasur OF
Feiner Zwischenschliff: mit Vlies oder 240-280er Schleifpapier
Schlussbeschichtung 1-2 x streichen/rollen, spritzen von AAROPUR AQUACLEAR HYDRO 378, farblos in den Glanzstufen glanz 80, seidenglanz 40, seidenmatt 20

Naturbehandlung Nature UV Protect – für 4-fach UV Schutz, schichtbildend

Holzaufhellendes UV-Schutzsystem. Erhält die Schönheit von neuem Holz und verhindert nachhaltig das Abdunkeln und Vergilben des Holzes

Lasurbeschichtung: 1 x streichen/rollen von AAROWOOD 412, Nature UV
Feiner Zwischenschliff: mit Vlies oder 240-280er Schleifpapier
Schlussbeschichtung 1 x streichen/rollen/spritzen von AAROPUR AQUACLEAR HYDRO 378, Nature UV-Bloc, in den Glanzstufen glanz 80, seidenglanz 40, seidenmatt 20

Haftfestigkeit

Nach DIN EN ISO 2409 in obigen Beschichtungssystemen: GT 0-1.
Der Abstand der Schnitte ist je nach Schichtdicke anzupassen. Bis 60 µm 1mm, 61-120 µm 2mm, 121-250 µm 3mm. Primär ist der Gitterschnitt auf metallischen Untergründen anzuwenden.

Haftfestigkeit

nach DIN EN ISO 2409 obiger Beschichtungssysteme: GT 0 -1

AAROPUR AQUACLEAR HYDRO 378

Schnelltrocknende- 2K-PUR-Hydrobeschichtung für innen
Transparent-Versiegelung mit teflonartiger Oberfläche
Glanz 80, seidenglanz 40, seidenmatt 20

Sicherheitstechnische Hinweise

Beachten Sie das EG-Sicherheitsdatenblatt von AAROPUR AQUACLEAR HYDRO 378 A+B, vor der Verarbeitung unter www.aarolac.ch

Produktinformation

QR-Code

Diese Produktinformation von AAROPUR AQUACLEAR HYDRO 378, können Sie jederzeit im Werk und auf der Baustelle, mit einem Handy über unseren QR-Code auf der Produktetikette vor der Verarbeitung erreichen. Dadurch sind unnötige- und kostenintensive Qualitätsprobleme vermeidbar.

Sortiment

AAROPUR AQUACLEAR HYDRO 378, Comp A

Schnelltrocknende 2K-PUR-Hydrobeschichtung, farblos, für innen

Mischverhältnis 7 : 1 mit

AAROPUR AQUACLEAR HYDRO 378B, Comp. B

Gebinde

700 g/100 g netto
4.2/0.600 kg netto
7/1 kg netto
14/2 kg netto

Farbtöne

AAROPUR AQUACLEAR HYDRO 378, farblos
AAROPUR AQUACLEAR HYDRO 378, Nature UV-Bloc

Glanzgrad

Glanz 80, seidenglanz 40, seidenmatt 20

Diese „Produkte-Information“ muss vor Arbeitsbeginn mit dem Material zusammen, dem Verarbeiter als Anwendungshinweis abgegeben, oder als Arbeitsmittel am Arbeitsplatz vorhanden sein. So vermeiden Sie unnötige und kostenintensive Qualitätsprobleme! Diese Angaben sind als Richtlinien gedacht. Sie wurden aufgrund sorgfältiger Untersuchungen zusammengestellt. Eine Rechtsverbindlichkeit kann trotzdem nicht daraus abgeleitet werden. Die Verarbeitungsfaktoren im Moment der Arbeitsausführung liegen nicht in unserem Einflussbereich. Für eine detaillierte Beratung stehen wir gerne zu Ihrer Verfügung. Durch dieses Merkblatt verlieren alle vorherigen ihre Gültigkeit. Fragen Sie gegebenenfalls nach der neuesten Ausgabe. Schutzmassnahmen beim Umgang mit dem Produkt Der Anstrichstoff soll im flüssigen bzw. nicht völlig ausgetrockneten Zustand nicht in Kanalisation, Gewässer und Erdreich gelangen! In jedem Fall entsprechende Reste ordnungsgemäss entsorgen. Bei der Verarbeitung sind die Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf dem Gebinde zu beachten. Sorgen Sie auch bei wasserverdünnbaren Produkten jederzeit für gute Belüftung. Es gelten im übrigen die SUVA-Vorschriften, welche bei der Verarbeitung von Anstrichen unbedingt beachtet werden müssen! Bei Unfällen mit Anstrichstoffen immer den Arzt aufsuchen! Beachten Sie die Informationen auf der Produkte-Etikette und das EG-Sicherheitsdatenblatt.