

«High Performance»-Système de protection contre la corrosion selon DIN EN ISO 12944-5

AAROCHEM ZINC 100

**La couche de fond de peinture poussière de zinc à 1 Comp,92 %
En catégorie de corrosivité C2, haute selon EN ISO 12944-5**



Couche de fond à la peinture poussière de zinc à 1 comp, à haut pourcentage de 92% à catégorie de corrosivité C2 haute, en tant que protection cathodique. Couche de fond sur acier sablé. En tant que recouvrement sans couche de finition, pour l'intérieur, recouvert d'une finition pour l'extérieur. Ne convient pas aux expositions directes aux intempéries.

Introduit selon EN ISO 12944-5 :2018 sur acier à catégorie de corrosivité C2 haute

CP = couche primaire

Comme couche primaire (CP) dans les systèmes à plusieurs couches.
Ou l'extérieur, pas aux expositions directes aux intempéries.

Base

Epoxy, ester, poudre de zinc métallique

Application

AAROCHEM ZINC 100 est un revêtement de fond de peinture poussière zinc d'un pourcentage élevé pour les constructions en fer et en acier sablé, pour l'intérieur et l'extérieur. Spécialement dans la construction métallique pour l'application en atelier et sur le chantier de construction. AAROCHEM ZINC 100 est idéalement utilisé comme couche de finition pour une utilisation en intérieur.

Propriétés

AAROCHEM ZINC 100 offre une bonne résistance mécanique. Excellent accrochage, lié à une teneur en zinc de 92% dans le revêtement apportent une haute protection cathodique. Résistant à la chaleur sèche jusqu'à 120 ° C.

Poids spécifique	2.65 g/cm ³
Teneur en corps solides	84.6 %
Part sur COV	15.4%

Conditions de mise en œuvre

À + 5° C (Observez le point de rosé) le support doit être sec. Par basses températures, la dilution, les appareils (Buses), la technique de giclage etc. doivent être adaptée à la situation. Pendant la nuit le matériel doit impérativement être stocké dans des locaux chauffés.

Aptitude de stockage (dans des locaux secs)

6 mois à température ambiante dans des emballages bien fermés.

Traitement du support

Sablage en classe Sa 2 ½ selon ISO 8501-1.

«High Performance»-Système de protection contre la corrosion selon DIN EN ISO 12944-5

AAROCHEM ZINC 100

**La couche de fond de peinture poussière de zinc à 1 Comp,92 %
En catégorie de corrosivité C2, haute selon EN ISO 12944-5**

Possibilités de mise en œuvre

Par giclage, pinceaux ou rouleaux. Bien brasser le matériel avant l'emploi !
Gicler à 100 mµ d'épaisseur de couche sèche (idéalement 30 à 80 mµ). Pour une application pinceaux-rouleaux, selon de la géométrie de la construction, 40 - 60 mµ sont possible à réaliser.

Viscosité à la livraison

70" DIN 4 a i 20° C

Viscosité à la mise en œuvre

En l'état à la livraison, prêt à peindre au pinceaux et rouleaux. Si nécessaire ajouter de 1 – 5 % diluant AAROPHAN 651

Pour giclage à l'air : Ajout de 10 - 15 % AAROPHAN 650
Avec buses de 1.8 – 2 mm (pas de vieilles buses usées !)

Pour gicler à l'Airless : diluer 5 - 10 % avec 15 - 20° C. sur env. 40" DIN 4 avec AAROPHAN 650
Avec buses 0.017 - 0.023 (pas de vieilles buses usées !)

Pour AAROCHEM ZINC 100, les traitements préliminaires suivants sont possible en fonction de la Catégorie de corrosivité du support, comme indiqué dans le tableau ci-dessous:

Traitement préalable des supports Tableau 1

Préparation préalable des surfaces selon EN ISO 12944-4 / EN ISO 8504		C2 faible
Partie 1-3		
Préparation des surfaces en acier avant l'application des matières de revêtement		
Évaluation visuelle de la propreté des surfaces selon ISO 8501-1-3		
Acier non revêtu		
▪ Sabler		Sa 2 ½

Catégorie de corrosivité

Pour C1 Insignifiant, une épaisseur de couche de 40 µm exigée.
Pour C2 haut, à l'intérieur une épaisseur de couche de 60 µm exigée.
Pour C2 haut, à l'extérieur une épaisseur de couche de 60 µm.

Application d'une autre couche

AAROCHEM ZINC 100 peut être recouvert avec les couches intermédiaires et couvrantes suivantes
AAROPLEX ACR 161/AAROPLEX FERRO 162
AAROPRIME RAPID 104

Avec la couche de fond diluable à l'eau AAROSTAR AQUA 306

La peinture de poussière de zinc à 1 comp. ne peut pas être recouverte avec des peintures synthétiques de fonds, et des finitions ou avec des émaux à 2 comp!

«High Performance»-Système de protection contre la corrosion selon DIN EN ISO 12944-5**AAROCHEM ZINC 100****La couche de fond de peinture poussière de zinc à 1 Comp,92 %
En catégorie de corrosivité C2, haute selon EN ISO 12944-5****IMPORTANT :**

Nous vous recommandons en raison du séchage, d'appliquer des couches minces en atelier. Le séchage d'un système à 1 composant en 2 couches dure extrêmement longtemps. Cela peut entraîner des dégâts importants lors du transport et au montage. Si la couche intermédiaire ou de finition est appliquée seulement après quelques semaines sur le chantier de construction, le problème du temps de séchage est fiable. Dans le cas contraire, nous vous recommandons de préparer les fonds, dans de tels cas avec AAROCORR ZINC 126 A, ou AAROTHANE ZINC Z141, ou avec AAROCHEM ZINC 102ZHA. Dans tous les cas un sur vernissage universel peut devenir aussi essentiel et cela avec de bons résultats du temps de séchage.

Consommation

Théorique à 60 µm, épaisseur de couche sèche : 358 g/m²

Temps de séchage	Sec hors poussière après en. :	20 Minutes
À 60 µm ECS	Sec au toucher après env. :	30 Minutes
et 20° C	Application d'une autre couche après env.:	12 Heures
	Plus de 100 µm ECS :	16 Heures et plus!

Dépend de la température et de l'humidité de l'air ! Plus de 120 µm, ou basse température les valeurs ci-dessus se prolongent massivement !

Nettoyage des appareils

Avec AAROPHAN 650

Indications techniques

Observez accessoirement la fiche de sécurité-EG de AAROCHEM ZINC 100, avant l'emploi sur notre page web www.aarolac.ch

Information-Produit**Code-QR**

Avec cette information du produit AAROCHEM ZINC 100, vous pouvez à tout moment accéder au site, avec votre téléphone portable, via l'étiquette du produit et au moyen de notre code QR. Vous éviterez ainsi des problèmes inutiles et coûteux.

Assortiment**AAROCHEM ZINC 100**

Couche de fond de peinture poussière de zinc à 1 Comp, 92 %

Teinte :

Gris

Emballages :

Bidons à 10 et 20 kg net
Fûts à 400 kg net

Cette information sur les produits doit être remise avec la marchandise, avant le début des travaux comme mode d'application, et d'emploi destiné à l'applicateur de façon à éviter des erreurs coûteuses et inutiles nuisibles à la qualité. Ces données sont à titre indicatif. Elles sont basées, sur une étude minutieuse. Néanmoins aucune responsabilité juridique ne saurait en être déduite. Les facteurs d'applications au moment du traitement, ne dépendent pas de notre ressort. Pour tous conseils détaillés, nous sommes naturellement à votre entière disposition. La présente fiche technique annule et remplace toutes celles qui précèdent. Le cas échéant demandez les indications récentes. Mesure de protection à prendre avec ces produit. Les matières de peintures et les diluants ne doivent pas par exemple, être jetés dans les canalisations ou dans le sol, mais être traités par l'élimination des déchets. Lors de l'application, les informations concernant les dangers et les précautions à prendre sont indiquées sur l'estagnon. Prenez la précaution d'avoir toujours une bonne aération, et n'apportez jamais d'allumettes dans le local; dans le cadre de l'application et du séchage! Les prescriptions de la CNA concernant l'application de peintures à base de solvants, sont à respecter. En cas d'accidents lors de travaux avec des produits à base de solvants, veuillez toujours consulter un médecin. Observez les informations sur les étiquettes du produit et la fiche de sécurité d'EG.