

«High Performance»-Système de protection contre la corrosion selon DIN EN ISO 12944-5

AAROCHEM ZINC 101V

La couche de fond de peinture poussière de zinc, V
A catégorie de corrosivité C2, pour l'extérieur selon EN ISO 12944-5



Couche de fond à la poussière de zinc à 1 comp, contenant 70% de zinc, à catégorie de corrosivité C2 haute, en tant que protection antirouille active. Couche de fond sur acier sablé. En tant que recouvrement sans couche de finition, pour l'intérieur.

Introduit selon EN ISO 12944-5 :2018 sur acier à catégorie de corrosivité C2 haute

CP = couche primaire

Comme couche primaire (CP) dans les systèmes à plusieurs couches.

Base

Ester Epoxy, poudre de zinc métallique, matière de charge spéciale

Application

AAROCHEM ZINC 101V est un revêtement de fond de peinture poussière zinc d'un pourcentage élevé 70/30 pour les constructions en fer et en acier sablé, pour l'intérieur et l'extérieur. Spécialement dans la construction métallique pour l'application en atelier et sur le chantier de construction. AAROCHEM ZINC 101V est employé idéalement comme couche de fond et de finition pour l'intérieur.

Propriétés

Par sa surface très dure AAROCHEM ZINC 101V a une bonne résistance mécanique et un remarquable accrochage lié à une haute teneur en zinc/ matières de charge spéciale, procure une bonne protection contre la corrosion. **Par son poids spécifique en comparaison à une peinture poussière de zinc à haute teneur en zinc la consommation est moins élevée de 20 - 25%. Résistant à une température à 120° C.**

Poids spécifique	1.94 g/cm ³
Teneur en corps solides	78.8 %
Part sur COV	21.2 %

Conditions de mise en œuvre

À + 5° C (Observez le point de rosé) le support doit être sec. Par basses températures, la dilution, les appareils (Buses), la technique de giclage etc. doit être adaptée à la situation. Pendant la nuit le matériel doit impérativement être stocké dans des locaux chauffés.

Aptitude de stockage (dans des locaux secs)

6 mois à température ambiante dans des emballages bien fermés.

Possibilités de mise en œuvre

Par giclage, pinceaux, rouleaux. Bien brasser le matériel avant l'emploi !
Gicler à 150 mμ épaisseur de couche sèche (idéal 30 à 80 mμ). Pour une application rouleaux-pinceaux, cela dépend de la géométrie de la construction-de 40 - 60 mμ en épaisseur de couche sèche possible.

«High Performance»-Système de protection contre la corrosion selon DIN EN ISO 12944-5

AAROCHEM ZINC 101V

La couche de fond de peinture poussière de zinc, V
A catégorie de corrosivité C2, pour l'extérieur selon EN ISO 12944-5

Viscosité à la livraison

70" DIN 4 à 20° C

Viscosité à la mise en œuvre

En l'état à la livraison prêt à peindre et à rouler. Si nécessaire ajouter de 1 – 5 % diluant AAROPHAN 651

Pour gicler à l'air : Ajout de 10 - 15 % AAROPHAN 650
Avec buses de 1.8 – 2 mm (pas de vieilles buses usées !)

Pour gicler à l'Airless : diluer 5 - 10 % avec 15 - 20° C. sur env. 40" DIN 4 avec AAROPHAN 650
Avec buses 0.017 - 0.023 (pas de vieilles buses usées !)

Pour AAROCHEM ZINC 101V, les traitements préliminaires suivants sont possible en fonction de la Catégorie de corrosivité du support, comme indiqué dans le tableau ci-dessous:

Traitement préalable des supports Tableau 1

Préparation préalable des surfaces selon EN ISO 12944-4 / EN ISO 8504	C2 faible
Partie 1-3	
Préparation des surfaces en acier avant l'application des matières de revêtement	
Évaluation visuelle de la propreté des surfaces selon ISO 8501-1-3	
Acier non revêtu	
▪ Sabler	Sa 2 ½

Catégorie de corrosivité

Pour C1 Insignifiant, une épaisseur de couche de $m\mu$ $m\mu$ exigée.

Pour C2 haut, à l'intérieur une épaisseur de couche de 60 $m\mu$ exigée.

Application d'une autre couche

AAROCHEM ZINC 101V **peut être recouvert avec les couches intermédiaires et couvrantes suivantes**

AAROPLEX ACR 161/AAROPLEX FERRO 162

AAROPRIME RAPID 104

Avec la couche de fond soluble à l'eau AAROSTAR AQUA 306

La peinture de poussière de zinc à 1 comp. ne peut pas être recouverte avec des peintures synthétiques de fonds et de finitions ou avec des laques à 2 comp. !

IMPORTANT :

Nous vous recommandons en raison du séchage d'appliquer des couches minces en atelier. Le séchage d'un système à 1 comp. En 2 couches dure extrêmement longtemps. Cela peut entraîner des dégâts importants au transport et au montage. Si la couche intermédiaire ou de finition est appliquée seulement après quelques semaines sur le chantier de construction, le problème du temps de séchage est fiable. Dans le cas contraire, nous vous recommandons de préparer les fonds dans de tels cas avec AAROCORR ZINC 126 A ou AAROTHANE ZINC Z141, ou avec AAROCHEM ZINC 102ZHA. Dans tous les cas un sur vernissage universel peut devenir aussi essentiel et cela avec de bons résultats du temps de séchage.

«High Performance»-Système de protection contre la corrosion selon DIN EN ISO 12944-5

AAROCHEM ZINC 101V

La couche de fond de peinture poussière de zinc, V
A catégorie de corrosivité C2, pour l'extérieur selon EN ISO 12944-5

Consommation

Théorique à 60 µm, épaisseur de couche sèche : 257 g/m²

Temps de séchage

À 60 µm ECS	Sec hors poussière après en. :	15 Minutes
et 20° C	Sec au toucher après env. :	30 Minutes
	Application d'une autre couche après env.:	12 Heures
	Plus de 100 µm ECS :	16 Heures et plus!

Dépend de la température et de l'humidité de l'air ! Plus de 120 µm, ou basse température les valeurs ci-dessus se prolongent massivement !

Nettoyage des appareils

Avec AAROPHAN 650

Indications techniques

Observez accessoirement la fiche de sécurité-EG de AAROCHEM ZINC 101V, avant l'emploi sur notre page web www.aarolac.ch

Information-Produit**Code-QR**

Avec cette information du produit AAROCHEM ZINC 101 V, vous pouvez à tout moment accéder au site, avec votre téléphone portable, via l'étiquette du produit et au moyen de notre code QR. Vous éviterez ainsi des problèmes inutiles et coûteux.

Assortiment**AAROCHEM ZINC 101V**

Couche de fond de peinture poussière de zinc à 1 Comp, V

Teinte :

Gris

Emballages :

Bidons à 30 kg net, Fûts à 350 kg net

Cette information sur les produits doit être remise avec la marchandise, avant le début des travaux comme mode d'application, et d'emploi destiné à l'applicateur de façon à éviter des erreurs coûteuses et inutiles nuisibles à la qualité. Ces données sont à titre indicatif. Elles sont basées, sur une étude minutieuse. Néanmoins aucune responsabilité juridique ne saurait en être déduite. Les facteurs d'applications au moment du traitement, ne dépendent pas de notre ressort. Pour tous conseils détaillés, nous sommes naturellement à votre entière disposition. La présente fiche technique annule et remplace toutes celles qui précèdent. Le cas échéant demandez les indications récentes. Mesure de protection à prendre avec ces produit. Les matières de peintures et les diluants ne doivent pas par exemple, être jetés dans les canalisations ou dans le sol, mais être traités par l'élimination des déchets. Lors de l'application, les informations concernant les dangers et les précautions à prendre sont indiquées sur l'estagnon. Prenez la précaution d'avoir toujours une bonne aération, et n'apportez jamais d'allumettes dans le local; dans le cadre de l'application et du séchage! Les prescriptions de la CNA concernant l'application de peintures à base de solvants, sont à respecter. En cas d'accidents lors de travaux avec des produits à base de solvants, veuillez toujours consulter un médecin. Observez les informations sur les étiquettes du produit et la fiche de sécurité d'EG.