

AAROFOND ACTIV 125

L'universel EP-Haft- et fond antirouille

Jusqu'à catégorie de corrosivité C4
BCI autorisé selon BN108/109 (Typ R)



AAROLAC
Revêtement
de qualité
Vérfié-Q



Couche d'accrochage et antirouille EP-2 comp. jusqu'à la catégorie de corrosivité C4. Revêtement de fond sur l'acier, la fonte, le zingage à chaud, l'aluminium, les métaux non ferreux, les matières plastiques et pour l'assainissement. Activités de travaux de revêtement dans les secteurs de la protection contre la corrosion, pour le peintre en bâtiment et de l'industrie. Autorisé TYP R par l'industrie chimique Bâloise.

Utilisation selon la norme DIN EN ISO 12944-5 :2018 pour les systèmes de revêtement sur acier jusqu'à la catégorie de corrosion C4 haute

CP = couche primaire

Comme revêtement de fond (CP) dans des systèmes de revêtement à plusieurs couches.

Utilisation selon la norme DIN EN ISO 12944-5 :2018 pour les systèmes de revêtement sur zingage à chaud jusqu'à la catégorie de corrosion C4 haute

Comme revêtement de fond (CP) dans des systèmes de revêtement à plusieurs couches.

Testé BCI et autorisé par l'industrie chimique Bâloise selon BN 108/109 / Type R

Utilisation dans les systèmes «BR», «ABR», «WBR»

Comme revêtement de fond (CP) dans des systèmes de revêtement à plusieurs couches.

Base / Propriétés

AAROFOND ACTIV 125 est une application universelle d'accrochage et protection contre la rouille, avec une excellente adhérence sur les supports les plus divers. Pour peindre, rouler et gicler, pour la protection contre la corrosion, pour l'industrie, pour l'assainissement des façades métalliques et pour le peintre en bâtiment.

Souhaitez-vous nos conseils ?

Vous recevrez alors à tout moment des conseils de l'un de nos spécialistes compétents, et expérimentés dans la protection contre la corrosion sur place, à l'atelier ou sur un objet.

Compatibilités et autres avantages du produit

AAROFOND ACTIV 125, est un revêtement vérifié dans les systèmes de revêtements à plusieurs couches. Nous atteignons ainsi :

- Excellente résistance aux huiles de forage et de coupe agressives et aux émulsions, ainsi qu'à diverses huiles, essence,
- Excellente adhérence directe sur de nombreux métaux, plastiques et supports «délicats»
- Souple et robuste
- Haute compatibilité à l'eau

AAROFOND ACTIV 125

L'universel EP-Haft- et fond antirouille

Jusqu'à catégorie de corrosivité C4
BCI autorisé selon BN108/109 (Typ R)

- Excellente tenue, même pour les géométries compliquées
- Très fine égalisation au rouleau et au pinceau avec une faible structure
- Différents diluants pour différentes utilisations

Revêtement intermédiaire - et couvrant

AAROFOND ACTIV 125, peut-être recouvert avec les produits ci-dessous selon exigences:

Au solvant		
AAROPOX Typ B192	<i>satiné. EP, BCI Type "B"</i>	2C.-Revêtement-Intermédiaire ou couvrant
AAROPOX Typ A193A	<i>Brillant. EP, BCI Type "A"</i>	2C.-Revêtement couvrant
AAROCOLOR DS 194	<i>Le revêtement - DS EP</i>	2C.-Revêtement intermédiaire
AAROPUR MONOSPEED 203	<i>L'universel - rapide</i>	2C.- Revêtement couvrant
AAROPUR FINISH 204	<i>PUR-Top finish</i>	2C.- Revêtement couvrant
AAROPUR DUPLEX 206	<i>Revêtement-PUR-Duplex</i>	2C.- Revêtement couvrant
AAROPUR DS 207	<i>Revêtement satiné- DS PUR</i>	2C.- Revêtement couvrant
AAROPUR EG 210	<i>DS-PUR Fer micacé</i>	2C.- Revêtement couvrant
AAROPUR FERRO 211	<i>PUR-Duplex-Fer micacé</i>	2C.- Revêtement couvrant
AAROPAT 212	<i>PUR-Duplex-Patina Moderna</i>	2C.- Revêtement couvrant
AAROFLEX P164	<i>1Comp. Patina-Laque à effets</i>	1C.- Revêtement couvrant
Diluable à l'eau	Correspond à Minergie Eco ECO-CFC 285	Etiquette environnementale B et C de la foundation Suisse couleurs
AAROSATIN FERRO AQUA 184	<i>Fer micacé à séchage rapide</i>	1Comp.-Revêtement couvrant
AAROPUR AQUASPEED 593	<i>Laque à gicler à séchage rapide</i>	1Comp.-Revêtement couvrant
AAROSATIN AQUA 442	<i>Laque à peindre à séchage rapide</i>	1Comp.-Revêtement couvrant
AAROPUR AQUACOAT HYDRO 377	<i>Laque à gicler-PUR à séchage rapide</i>	2Comp.-Revêtement couvrant
AAROPUR STEELCOAT HYDRO 223	<i>Laque à gicler PUR en couche épaisse à séchage rapide</i>	2Comp.-Revêtement couvrant

Données techniques

Poids spécifique

1.42 g/cm³, Teinte blanc (Mélange)

Corps solides

65.8 +- 1 % (Mélange)

COV-CH

34.2 % (Mélange)

COV-EU

EU-Valeur frontière (Décopaint) pour AAROFOND ACTIV 125A (Cat. A/j 500 g/l (2010) Ce produit contient 480 g/l dans le mélange.

Proportion de mélange

Laque mère

4 : 1 Parts au poids Comp. A avec durcisseur Comp. B

Durcisseur

Comp. A, AAROFOND ACTIV 125A

Comp. B, AAROFOND ACTIV 125B

Mélange/Brasseur mécanique

Le durcisseur doit être mélangé avec un brasseur mécanique minimum pendant 2 minutes de façon homogène jusqu'à la disparition de toutes „Stries“

AAROFOND ACTIV 125

L'universel EP-Haft- et fond antirouille

Jusqu'à catégorie de corrosivité C4
BCI autorisé selon BN108/109 (Typ R)

Temps d'ouverture au pot

20 ° C.	30°C.	10° C.
24 h	18 h	30 h

La fin de la durée de vie au pot est indiquée par l'épaississement du matériau et par la formation de stries. **Ne pas diluer le matériel ou le vider dans de la peinture fraîche !**

Le traitement du matériau **après** le dépassement de la durée de vie au pot crée des perturbations telles que les différences de brillance, le décalage de teinte, les perturbations d'écoulement, ainsi que des perturbations dans la formation et l'adhérence du film. Le profil et les propriétés de ce revêtement est inutilisable.

Teintes standard

Blanc, gris-blanc RAL 9002, beige-jaune, vert roseaux, rouge-brun, noir

RAL, NCS S

Toutes teintes RAL et NCS S

Degré de brillance

mat-soyeux

Application

Rouler, peindre, couler- ou pistolet à aspiration au godet, réservoir à pression, Pompe à membrane, Airmix- ou appareil-Airless.

Épaisseurs de couches

Lors du giclage, les épaisseurs de couches jusqu'à 120 µm est possible. Pour peindre et rouler sur des surfaces de 40 à 50 µm, les coins, les arêtes, les rivets et les vis doivent être bien garnies avant le revêtement de surface.

Consommation théorique

ECS = Épaisseur de couche sèche

ECM = Épaisseur de couche mouillée

Consommation pour peindre/rouler

Théorique à 40 µm Épaisseur de couche sèche	138 g/m2
Théorique à 60 µm Épaisseur de couche sèche	207 g/m2
Théorique à 80 µm Épaisseur de couche sèche	276 g/m2
Théorique à 40 µm Épaisseur de couche sèche	138 g/m2

Conditions de mise en œuvre

À + 5° C. **Stocker le matériel hors gel !**

Avant utilisation, surtout pendant la saison froide, conserver le produit au moins 12 heures dans un endroit chauffé avant la l'application. Une circulation suffisante de l'air doit être assurée pendant l'application et le séchage.

Pendant les premières 24 heures de séchage, la température de l'air ambiant et de la surface de l'objet ne doit pas être inférieure à + 5 °C.

Point de rosé

Éviter la condensation de l'eau. Le point de rosée doit être au moins 3 °C au-dessus du point de rosée pendant le traitement et le séchage, faute de quoi les opérations de revêtement doivent être réglées. Le point de rosée doit être mesuré et enregistré plusieurs fois par jour.

Capacité de stockage

Conserver les emballages intacts à température ambiante pendant au moins 1 an au frais et ne pas les exposer directement au soleil. Bien refermer les bidons entamés de durcisseurs et les appliquer en 6 mois !

AAROFOND ACTIV 125

L'universel EP-Haft- et fond antirouille

Jusqu'à catégorie de corrosivité C4
BCI autorisé selon BN108/109 (Typ R)

Diluants

pour différentes applications et propriétés de séchage :

AAROPHAN 664 le diluant à gicler pour court temps d'ouverture pour gicler

AAROPHAN 650 diluant universel à évaporation rapide pour court temps d'ouverture pour gicler

AAROPHAN 663 diluant à lente évaporation pour un long temps d'ouverture pour peindre, rouler et gicler.

Fonds

et prétraitement du support

Acier, Fer et fonte Exempts de résidus d'huile de forage et de calamine, de graisse, des soudures bien nettoyées (voir tableau 1, site 5).

Acier chromé Dépoussiérés ou sablé poussière fin (tamisés)

Aluminium dégraissé, poncé, ou chromaté. Profile étirer chromater ou sabler aux perles de verre. Fonte d'aluminium dégraissé.

Alliage de métaux dégraisser et poncer, ou chromater. Un essai au préalable est recommandé

Zingage à chaud voir Tableau 1, site 5.

Anciens revêtements nettoyer et poncer.

Dans l'**industrie des matières synthétiques** sur Polyester, Epoxy-Polyamide ou Polyuréthane, exempt de produit de séparation. Nous conseillons toujours d'effectuer des essais préliminaires sur les matières plastiques (essai d'adhérence)

AAROFOND ACTIV 125

L'universel EP-Haft- et fond antirouille

Jusqu'à catégorie de corrosivité C4
BCI autorisé selon BN108/109 (Typ R)

Prétraitement des supports Tableau 1

Pour AAROFOND ACTIV 125, En fonction de la catégorie de corrosivité et de la nature du fond, les traitements préliminaires suivants sont possibles selon le tableau ci-dessous :

Préparation préalable des surfaces selon EN ISO 12944-4 / EN ISO 8504 Partie 1-3	C2 faible	C3 modéré	C4 fort	C5 très fort
Préparation des surfaces en acier avant l'application des matières de revêtement				
Évaluation visuelle de la propreté des surfaces selon ISO 8501-1-3				
Acier non revêtu				
• Sabler	Sa 2 ½	Sa 2 ½	Sa 2 ½	Sa 2 ½ - 3
Nouveau zingage à chaud				
	sweepen	sweepen	sweepen	sweepen
Assainissement de l'acier revêtu				
• Sablage partiel (Sablage-Spot) de positions rouillées	P Sa 2 ½	P Sa 2 ½	P Sa 2 ½	P Sa 2 ½ - 3
• Sablage-Sweep pour nettoyer les revêtements abîmés et intacts	sweepen	sweepen	sweepen	Sweepen
• Nettoyage partiel à l'aide d'outils à main et de machine	P St 2	P St 3	P St 3	P St 3
• Meulage mécanique partiel	P Ma	P Ma	P Ma	P Ma
• Haut- ou sablage à la haute pression à l'eau. Complète - ou nettoyage partiel.	√	√	√	√
Assainissement de revêtement de zingage à chaud				
• Sablage partiel (Sablage-Spot) de positions rouillées	P Sa 2 ½	P Sa 2 ½	P Sa 2 ½	P Sa 2 ½ - 3
• Sablage-Sweep pour nettoyer les revêtements abîmés et intacts	sweepen	sweepen	sweepen	sweepen
• Nettoyage partiel à l'aide d'outils à main et de machine	P St 2	P St 3	P St 3	P St 3
• Meulage mécanique partiel	P Ma	P Ma	P Ma	P Ma
• Haut- ou sablage à la haute pression à l'eau. Complète - ou nettoyage partiel.	√	√	√	√
Assainissement du zingage à chaud à l'intempérie (sans revêtement)				
• Sablage-Sweep pour nettoyer le produit de corrosion au zinc (rouille blanche)	sweepen	sweepen	sweepen	sweepen
• Nettoyage partiel à l'aide d'outils à main et de machine	P St 2	P St 3	P St 3	P St 3
• Meulage mécanique partiel	P Ma	P Ma	P Ma	P Ma
• Lavage ammoniacal avec tampon abrasif * pour éliminer le zinc produits corrosifs (rouille blanche)	Oui	Oui	sweepen	sweepen

*Des zones de corrosion au zinc limitées localement peuvent être traitées avec l'AAROCLEAN ZINC-CLEANER 692 et un tampon en tissu synthétique avec abrasif intégré jusqu'à ce qu'une mousse grise se forme. Rincer ensuite à l'eau claire et laisser sécher ; après ce prétraitement, il doit y avoir une surface brillante du métal.

Dilution pour peindre

Prêt à l'emploi pour peindre, non dilué

AAROFOND ACTIV 125

L'universel EP-Haft- et fond antirouille

Jusqu'à catégorie de corrosivité C4
BCI autorisé selon BN108/109 (Typ R)

Dilution pour Airless/Airmix

Pour gicler avec Airless-, Airmix en mince couche
AAROFOND ACTIV 125, 15 - 20 % diluer à une viscosité de 20 – max. 25" DIN 4.

Pour gicler Airless en haute épaisseur de couche
AAROFOND ACTIV 125, non dilué - max. 5 % gicler diluer

Dilution pour réservoir à pression et pompe à membrane

Pour appliquer en mince couche
AAROFOND ACTIV 125, 15 - 20 % diluer à une viscosité de 20 – max. 25" DIN 4.

Pour plus haute épaisseur de couche
AAROFOND ACTIV 125, 5 - 10 % diluer

Dilution pour couler- et Pistolet à aspiration au godet

Pour application en mince épaisseur de couche
AAROFOND ACTIV 125, 20 - 25 % diluer à une viscosité de 19 – max. 22" DIN 4.

Application avec Airless

Buses	4/09 – 6/21
Pression de giclage	110 – 150 bars

Buse et angle selon géométrie de l'objet et régler la viscosité. Air de pulvérisation seulement après le réglage sans épaisseurs du rayonnement de giclage de l'Airless.

Application avec Airmix

Buses	4/09 – 6/21
Pression de giclage	110 – 150 bars
Pression de l'air	1.5 – 2.5 bars

Buse et angle selon géométrie de l'objet et régler la viscosité. Air de pulvérisation seulement après le réglage sans épaisseurs du rayonnement de giclage de l'Airless.

Application avec réservoir à pression ou pompe à membrane

Buses	1.2 – 2.5 mm
Pression de l'air	2.5 – 3.5 bar

Buse, matériel- et quantité d'air selon géométrie de l'objet et adapter la viscosité.

Couler- et pistolet à aspiration au godet

Buses	1.2 – 2.5 mm
Pression de l'air	2.5 – 3.5 bar

Buse, matériel- et quantité d'air selon géométrie de l'objet et adapter la viscosité.

AAROFOND ACTIV 125

L'universel EP-Haft- et fond antirouille

Jusqu'à catégorie de corrosivité C4
BCI autorisé selon BN108/109 (Typ R)

Séchage

Temps de séchage à 40 µm ECS
(Séchage à l'air)

Séchage à l'air constant à 20° C et brassage de l'air

Sec hors poussière après : 20 Min.
Sec au toucher après : 1 ½ - 2 h
Recouvrable après : 2 ½ - 3 h

Temps de séchage à 80 µm ECS
(Séchage à l'air)

Séchage à l'air constant à 20° C et brassage de l'air

Sec hors poussière après : 40 Min.
Sec au toucher après : 3 h
Recouvrable après : 6-8 h

Temps de séchage à 40 µm ECS
(Séchage au four)

Séchage au four constant à 50° C et brassage de l'air

Temps de refroidissement : 30 Min.
Sec hors poussière Après : 10 Min.
Sec au toucher après : 30 Min.
Recouvrable après : 40 Min. (après refroidissement)

Températures plus basses

Pour des températures plus basses entre 5 et 10 °C, et/ou plus hautes épaisseurs de couches, le séchage est nettement retardé. Dans de tels cas laquer seulement après 12 Heures.
Pendant les premières 24 heures de séchage, la température de l'air ambiant et de la surface de l'objet ne doit pas être inférieure à + 5 °C.

Indications techniques de sécurité

Observez accessoirement la fiche de sécurité-EG de AAROFOND ACTIV 125 A+B, avant l'emploi sur notre page web www.aarolac.ch

Information-Produit

Code-QR

Cette information sur le produit AAROFOND ACTIV 125, peut être obtenue à tout moment à l'atelier et sur le chantier avec un téléphone portable sur notre code QR figurant sur l'étiquette du produit avant le traitement. Cela permet d'éviter des problèmes de qualité inutiles et coûteux.

Assortiment

AAROFOND ACTIV 125A, Comp. A
L'universel EP-Haft- et fond antirouille
Proportion de mélange 4 : 1 avec
AAROFOND ACTIV 125B, Comp. B

Emballages

Boite à 0.800/0.200 kg
Bidons à 4/1 kg
Bidons à 8/2 kg
Bidons à 20/5 kg
Fûts à 200/2x25 kg

AAROFOND ACTIV 125

L'universel EP-Haft- et fond antirouille

Jusqu'à catégorie de corrosivité C4
BCI autorisé selon BN108/109 (Typ R)

Teintes standard

Blanc, gris-blanc RAL 9002, beige-jaune, vert roseaux, rouge-brun, noir

RAL, NCS S

Toutes teintes RAL et teintes NCS S

Degré de brillance

mat-soyeux

Cette information sur les produits doit être remise avec la marchandise, avant le début des travaux comme mode d'application, et d'emploi destiné à l'applicateur de façon à éviter des erreurs coûteuses et inutiles nuisibles à la qualité. Ces données sont à titre indicatif. Elles sont basées, sur une étude minutieuse. Néanmoins aucune responsabilité juridique ne saurait en être déduite. Les facteurs d'applications au moment du traitement, ne dépendent pas de notre ressort. Pour tous conseils détaillés, nous sommes naturellement à votre entière disposition. La présente fiche technique annule et remplace toutes celles qui précèdent. Le cas échéant demandez les indications récentes. Mesure de protection à prendre avec ces produits. Les matières de peintures et les diluants ne doivent pas par exemple, être jetés dans les canalisations ou dans le sol, mais être traités par l'élimination des déchets. Lors de l'application, les informations concernant les dangers et les précautions à prendre sont indiquées sur l'estagnon. Prenez la précaution d'avoir toujours une bonne aération, et n'apportez jamais d'allumettes dans le local ; dans le cadre de l'application et du séchage ! Les prescriptions de la CNA concernant l'application de peintures à base de solvants, sont à respecter. En cas d'accidents lors de travaux avec des produits à base de solvants, veuillez toujours consulter un médecin. Observez les informations sur les étiquettes du produit et la fiche de sécurité d'EG.