

«High Performance»-Système de protection contre la corrosion selon DIN EN ISO 12944-5

AAROPLEX FERRO 162

Revêtement de fer micacé à 1 Comp, RAL 6003

Correspond à l'autorisation BKW de 10-32MT Peinture Acryl micacée, RAL 6003 Vert olive mat, de Mai 2004 pour les mâts
Nouvelle désignation : AAROPLEX FERRO 162, Art. Nr. 162494RAL6003



Revêtement de fer micacé à 1Comp. aux solvants résistant aux intempéries, RAL 6003, avec autorisation de BKW de mai 2004, pour l'application sur site de constructions de mâts (nouvelle désignation : AAROPLEX FERRO 162, art. 162494RAL6003).

Introduction selon la norme DIN EN ISO 12944-5 :2018 pour systèmes de revêtements sur zingage à chaud et tous les revêtements en assainissement jusqu'à la catégorie de corrosivité C4.

Numéro du système: DIN EN ISO 12944-5/G4.01-AY.
1 x 80 µm AAROPLEX FERRO 1624 – RAL 6003 vert olive

Base

Combinaison de résine acrylique avec fer micacé et pigments de couleurs

Introduction / Propriétés

Revêtement intermédiaire et couvrant à application simple pour structures en fer et en acier peintes à l'intérieur et à l'extérieur.

Utilisable comme système duplex sur les zingages à chaud et à froid les plus diverses à l'intérieur et à l'extérieur. Revêtement de rénovation pour l'application de constructions de mâts sur des chantiers.

AAROPLEX FERRO 162 permet d'obtenir des revêtements tenaces, résistants aux intempéries et au vieillissement, avec un excellent accrochage et une bonne tenue de la teinte.

L'excellente résistance à la corrosion de plus de 1000 heures à la vapeur d'eau saline selon DIN 50021 confirme les propriétés de haute qualité. AAROPLEX FERRO 162, peut être appliqué en couche épaisse (test EMPA disponible).

Données techniques

Poids spécifique 1.33 g/cm³

Teneur en corps solides 65 Gew.

Part en COV 35 %

Température de mise en œuvre

Jusqu'à + 5° C, Le fond doit être sec. Observez la distance entre le point de rosé de 3 ° C.

Aptitude de stockage

Dans des bidons bien fermés et à température ambiante 12 Mois.

Prétraitement du support

Supports bien dégraissés, associés à des couches de fond adaptées en fonction de la charge (voir la recommandation de structuration). Les produits de réaction ou les salissures sur l'apprêt doivent être nettoyés avant la peinture. Pour le laquage monocouche sur des supports zingués à chaud, il faut les sabler en poussière fine (souillés) ou les nettoyer au moyen d'un lavage mouillé comme suit : avec du scotch-brite et l'AAROCLEAN ZINC-CLEANER 692 jusqu'à l'obtention d'une mousse grise, puis rincer avec de l'eau propre. Le cas échéant, demandez nos conseils techniques!

«High Performance»-Système de protection contre la corrosion selon DIN EN ISO 12944-5

AAROPLEX FERRO 162

Revêtement de fer micacé à 1 Comp, RAL 6003

Correspond à l'autorisation BKW de 10-32MT Peinture Acryl micacée, RAL 6003 Vert olive mat, de Mai 2004 pour les mâts
Nouvelle désignation : AAROPLEX FERRO 162, Art. Nr. 162494RAL6003

Recommandation de structuration

Poteaux revêtus de AAROPLEX ACR 161 après le prétraitement et la prescription.

Les revêtements de fonds suivants sont compatibles avec AAROPLEX FERRO 162 selon le domaine d'utilisation et les exigences :

AAROPRIME RAPID 104	1Comp.-Primaire universel d'accrochage
AAROFOND ACTIV 125A	2Comp.EP Accrochage et fond de protection contre la rouille
AARODUR PHOSPHAT 124A	2Comp.-EP Fond-Phosphaté
AAROCORR ZINC 126A	2Comp.-EP Couche de fond poussière de zinc à 92 %
AAROPUR ULTRA 128	2Comp.- PUR-Revêtement de fond
AAROTEC RAPID HS 134	2Comp.-EP Revêtement de fond

Possibilité de mise en œuvre

Gicler à 120 µm Épaisseur de couche sèche (idéal à 80 µm). Peindre et rouler selon géométrie de la construction de 40 - 60 µm Épaisseur de couche sèche.

Conditions de mise en œuvre

À + 35° C (Observez le point de rosé) Le fond doit être sec. Par basses températures l'application la dilution, et l'appareil de giclage (Buses), Technique de peinture etc. doit être adapté à la situation. Conserver impérativement le matériel dans un local chauffé pendant la nuit.

Viscosité à la livraison

Thixotrop, prêt à peindre

Viscosité à l'application

En l'état à la livraison prêt à peindre et rouler. Si nécessaire ajout de 1 – 2 % diluant AAROPHAN 651.

Pour gicler à l'air : Ajout de 2- 8 % diluant AAROPHAN 650
Avec buses 1.8 – 2 mm

Pour gicler à l'Airless : Ajout de 0- 2 % diluant AAROPHAN 650
Avec buses de 0.13 - 0.19 (pas de vieilles buses usées !)

Consommation

Théorique à 60 µm Épaisseur de couche sèche pour peindre et rouler : 180 g/m²

Temps de séchage à 20° C et 60 µm épaisseur de couche sèche

Dépend de la température et de l'humidité de l'air !

Sec hors poussière après env. :	60 Minutes à 20° C et 60 µm
Sec au toucher après env. :	5 Heures à 20° C et 60 µm
Sec en profondeur après :	7 Jours à 20° C et 60 µm

Basses températures

Par basses températures entre 5 – 10° C, et/ou plus hautes épaisseurs de couches qu'indiqué, le temps de séchage se prolonge considérablement. Dans de tels cas appliquer une autre couche après 12 h.

Nettoyage des appareils

Avec diluant AAROPHAN 650 ou AAROPHAN 651

«High Performance»-Système de protection contre la corrosion selon DIN EN ISO 12944-5**AAROPLEX FERRO 162****Revêtement de fer micacé à 1 Comp, RAL 6003**

Correspond à l'autorisation BKW de 10-32MT Peinture Acryl micacée,
RAL 6003 Vert olive mat, de Mai 2004 pour les mâts

Nouvelle désignation : AAROPLEX FERRO 162, Art. Nr. 162494RAL6003

Indications techniques de sécurité Observez accessoirement la fiche de sécurité-EG de AAROPLEX FERRO 162, avant l'emploi sur notre page web www.aarolac.ch

Information-Produit**Code-QR**

Cette information sur le produit AAROPLEX FERRO 162, peut être obtenue à tout moment à l'atelier et sur le chantier avec un téléphone portable sur notre code QR figurant sur l'étiquette du produit avant le traitement. Cela permet d'éviter des problèmes de qualité inutiles et coûteux.

Assortiment**AAROPLEX FERRO 162**

Revêtement de fer micacé avec autorisation BKW
Pour revêtements de mâts

Teintes

RAL 6003, Vert olive, Art. Nr. 162494RAL6003

Degré de brillance

Mate

Emballages

Bidon à 5kg net
Bidon à 20 kg net

Cette information sur les produits doit être remise avec la marchandise, avant le début des travaux comme mode d'application, et d'emploi destiné à l'applicateur de façon à éviter des erreurs coûteuses et inutiles nuisibles à la qualité. Ces données sont à titre indicatif. Elles sont basées, sur une étude minutieuse. Néanmoins aucune responsabilité juridique ne saurait en être déduite. Les facteurs d'applications au moment du traitement, ne dépendent pas de notre ressort. Pour tous conseils détaillés, nous sommes naturellement à votre entière disposition. La présente fiche technique annule et remplace toutes celles qui précèdent. Le cas échéant demandez les indications récentes. Mesure de protection à prendre avec ces produits. Les matières de peintures et les diluants ne doivent pas par exemple, être jetés dans les canalisations ou dans le sol, mais être traités par l'élimination des déchets. Lors de l'application, les informations concernant les dangers et les précautions à prendre sont indiquées sur l'estagnon. Prenez la précaution d'avoir toujours une bonne aération, et n'apportez jamais d'allumettes dans le local ; dans le cadre de l'application et du séchage ! Les prescriptions de la CNA concernant l'application de peintures à base de solvants, sont à respecter. En cas d'accidents lors de travaux avec des produits à base de solvants, veuillez toujours consulter un médecin. Observez les informations sur les étiquettes du produit et la fiche de sécurité d'EG.