

« High Performance » -Système de protection contre la corrosion selon DIN EN ISO 12944-5

AAROFLEX P164
Patina Peinture à effets (Patina Moderna)
À catégorie de corrosivité C3 haute, selon EN ISO 12944-5



Revêtement patina à 1 Comp. à base acrylique résistant aux intempéries et séchant rapidement, avec paillettes d'alu qui imite un effet patina décoratif.

Introduction selon la norme EN ISO 12944-5 :2018, sur acier jusqu'à la catégorie de corrosivité C3 haute

En tant que revêtement couvrant (RC) dans les systèmes de revêtement à plusieurs couches.

Introduction selon la norme EN ISO 12944-5:2018, sur zingage à chaud et zingage giclé jusqu'à la catégorie de corrosivité C3 haute

En tant que revêtement couvrant (RC) dans les systèmes de revêtement à plusieurs couches.

Base / Propriétés

AAROFLEX P164 est un revêtement patina 1Comp. à base de résine alkyde/acrylique avec paillettes d'aluminium, à séchage très rapide et à couche épaisse, avec effet patina décoratif. Convient sur l'acier et aux systèmes duplex (zingage + revêtement). L'action de barrière permet d'obtenir une bonne protection contre la corrosion.

AAROFLEX P164, fait partie des systèmes de protection contre la corrosion modulaires et adaptés d'Aarolac, pour une protection robuste et durable contre la corrosion.

Systèmes de revêtements

En combinaison avec des revêtements de fond à 1 et 2 composants, le revêtement de protection AAROFLEX P164 est appliqué sur les supports suivants, jusqu'à la catégorie C3 de corrosivité, conformément à la norme EN ISO 12944-5 :2018 :

- Acier
- Nouveau zingage à chaud ou zingage giclé

Souhaitez-vous nos conseils ?

Vous recevrez alors à tout moment des conseils de l'un de nos spécialistes compétents et expérimentés de la protection contre la corrosion sur place, à l'atelier ou sur un objet.

8 Teintes - Patina

selon Aarolac Collection-Patina (Édition 2021/1)

Anthracite-foncé A900, Anthracite-clair A800, Anthracite A750
Anthracite-brun A700, Cuivre A600, Laiton A500, Argent A400
Teintes selon échantillon ou cartes de teintes étrangères

Degré de brillance

Mat-soyeux

Autres propriétés

AAROFLEX P164, testé dans des systèmes de revêtement à plusieurs couches, pour des travaux de revêtement dans l'industrie, la menuiserie et la protection contre la corrosion. Nous atteignons ainsi :

- Forte action barrière grâce aux pigments d'aluminium

« High Performance » -Système de protection contre la corrosion selon DIN EN ISO 12944-5

AAROFLEX P164
Patina Peinture à effets (Patina Moderna)
À catégorie de corrosivité C3 haute, selon EN ISO 12944-5

- Excellente tenue, même pour les géomètres compliqués
- Égalisation parfaite
- Séchage très rapide
- Surface très dense et exempte de pores
- Pour effets décoratif dans l'architecture moderne

Données techniques

Poids spécifique	0.95 g/cm ³
Corps solides	38.75 +- 1 %
COV-CH	61 %

Aptitude au stockage

Emballages intacts à température ambiante pendant au moins 1 an.

Conditions de mise en œuvre

À + 5° C. **Stocker le matériel hors gel !**
Avant utilisation, surtout pendant la saison froide, conserver le produit au moins 12 heures dans un endroit chauffé avant la l'application. Une circulation suffisante de l'air doit être assurée pendant l'application et le séchage.
Pendant les premières 12 heures de séchage, la température de l'air ambiant et de la surface de l'objet ne doit pas être inférieure à + 5 °C.

Diluants

AAROPHAN 664
AAROPHAN 650

pour différentes applications et propriétés de séchage :

- le diluant à gicler pour court temps d'ouverture
- le diluant universel pour court temps d'ouverture

Par basses températures en dessous de 15 ° C., nous conseillons pour gicler d'introduire seulement le diluant AAROPHAN 664.

Dilution pour Airless/Airmix

Pour Airless-, gicler-Airmix en minces couches

AAROFLEX P164, 1 - 2 % diluer

Pour Airless, gicler-Airmix pour plus hautes épaisseurs de couches

AAROFLEX P164, appliquer non dilué

Dilution pour réservoir à pression et pompe à membrane

Pour application en minces couches

AAROFLEX P164, 1 – 2 % diluer

Pour plus hautes épaisseurs de couches

AAROFLEX P164, appliquer non dilué

Dilution pour couler- et Pistolet à aspiration au godet

Pour application en minces couches

AAROFLEX P164, 1 - 2 % diluer

Application (avec Airless)

Buses 4/11 – 6/13
Pression de giclage 90 – 120 bars

Buse et angle selon géométrie de l'objet et régler la viscosité. Air de pulvérisation seulement après le réglage sans épaisseurs du rayonnement de giclage de l'Airless.

« High Performance » -Système de protection contre la corrosion selon DIN EN ISO 12944-5

AAROFLEX P164
Patina Peinture à effets (Patina Moderna)
À catégorie de corrosivité C3 haute, selon EN ISO 12944-5

Application (avec Airmix)

Buses	4/11 – 6/13
Pression de giclage	90 – 120 bars
Pression de l'air	1.5 – 2.5 bars

Buse et angle selon géométrie de l'objet et régler la viscosité. Air de pulvérisation seulement après le réglage sans épaisseurs du rayonnement de giclage de l'Airless.

Application (avec réservoir à pression ou pompe à membrane)

Buses	1.8 – 2.5 mm
Pression de l'air	2.5 – 3.5 bar

Buse, matériel- et quantité d'air selon géométrie de l'objet et adapter la viscosité.

Couler- et pistolet à aspiration au godet

Buses	1.8 – 2.5 mm
Pression de l'air	2.5 – 3.5 bar

Buse, matériel- et quantité d'air selon géométrie de l'objet et adapter la viscosité.

Consommation théorique à 60 µm épaisseur de couche sèche : 218 g/m².

Séchage

Temps de séchage à 40 µm ECS (Séchage à l'air)	Séchage à l'air constant à 20° C et brassage de l'air
	Sec hors poussière après : 30 Min.
	Sec au toucher après : 2 h
Temps de séchage à 40 µm ECS (Séchage accéléré)	Séchage en cabine constant à 30° C et brassage de l'air
	Sec hors poussière après : 20 Min.
	Sec au toucher après : 1 ½ h
Temps de séchage à 40 µm ECS (Séchage au four)	Séchage au four constant à 50° C et brassage de l'air
	Sec hors poussière après : 10 Min.
	Sec au toucher après : 30 Min.
	Transportable après : 4 h

Épaisseurs de couches dès 80 µm Pour les épaisseurs de couche supérieures à 80 µm, l'épaisseur de la couche sèche prolonge massivement les durées de séchage ci-dessus.

Basses températures Pour des températures plus basses entre 5 et 15 °C, le séchage est en outre retardé de manière massive. Nous recommandons ici de prévoir un temps de séchage de 12 à 18 heures et d'utiliser le diluant AAROPHAN 664.

**« High Performance » -Système de protection contre la corrosion selon
DIN EN ISO 12944-5**

AAROFLEX P164

Patina Peinture à effets (Patina Moderna)

À catégorie de corrosivité C3 haute, selon EN ISO 12944-5

Empilage

Lorsque vous empilez les éléments, protégez-les avec une couche intermédiaire en carton lisse ou avec des coussins d'air. Ne pas emballer surface peinte sur surface peinte ou utiliser un film plastique comme couche intermédiaire. Laisser d'abord refroidir les éléments revêtus et tester soi-même l'empilage au moyen d'un essai préliminaire.

Demandez-nous conseil, avec notre expérience, nous trouverons une solution.

Prétraitement du support

Pour le laquage industriel

Acier, fer, fonte, exempts de résidus d'huile de forage et d'huile de coupe et de calamine, sablés selon les exigences Sa 2 ½ et apprêtés exempts de graisse. Transpiration bien nettoyée.

Acier chromé désacidifié ou sablé fin poussière, apprêté.

Aluminium dégraissé, poncé ou chromaté et apprêté.

Profilés étirés chromatés ou sablage perles de verre avec couche de fond.

Fonte d'aluminium dégraissée.

Métaux non ferreux dégraissés, poncés et apprêtés.

Idéalement, zinguer à chaud est suivie d'un nettoyage à l'aide d'un lessivage mouillé : demandez-nous comment procéder.

Sendzimier – zingage dégraissée.

Tous les fonds doivent être revêtus au préalable.

Veuillez demander nos conseils techniques !

Revêtements de fonds

Pour l'industrie- et peinture en bâtiment, selon les exigences et du support :

- **AAROFOND ACTIV 125** – 2Comp. couche de fond métallique et Primaire
- **AAROPUR ULTRA 128** – 2Comp. couche de fond métallique séchant rapidement
- **AAROPRIME RAPID 104** – 1Comp. fond d'accrochage universel

Souhaitez-vous nos conseils ?

Vous recevrez alors à tout moment des conseils de l'un de nos spécialistes compétents et expérimentés de la protection contre la corrosion sur place, à l'atelier ou sur un objet.

Conseils importants en matière de traitement et de planification lors du traitement des laques à effets !

Selon la technique de traitement, les laques à effets peuvent différer optiquement de la teinte originale selon la carte des couleurs Aarolac ou selon des motifs étrangers. Notre collection Patina (édition 2021/1) sert donc uniquement à la compréhension des couleurs entre vous et nous. Les tolérances minimales correspondent à la nature des peintures métallisées.

« High Performance » -Système de protection contre la corrosion selon DIN EN ISO 12944-5

AAROFLEX P164

Patina Peinture à effets (Patina Moderna)

À catégorie de corrosivité C3 haute, selon EN ISO 12944-5

Il est donc urgent de veiller à ce que, lors des travaux sur le même objet, des peintures provenant du même lot de fabrication, ainsi que les mêmes équipements de giclage, buses et techniques de traitement soient utilisés.

Pour les objets ayant plusieurs fournisseurs de pièces revêtues de patina, des échantillons originaux doivent être créés. Naturellement, il en résulte tout de même de petites ou parfois grandes différences selon le groupe de peintures, par exemple : laque en poudre, vernis au four, laque Synth, laque 2Comp., films, etc. Par conséquent, si l'on veut éviter les réclamations de teintes, cela ne peut se faire qu'au moyen **d'échantillons des fournisseurs** de peinture pour l'objet concerné. Nous refusons donc toute responsabilité en ce qui concerne les différences de teintes des points décrits ci-dessus. Il appartient au chef d'application d'attirer l'attention du chef de chantier sur les points ci-dessus et, le cas échéant, de les rappeler.

Indications techniques de sécurité

Observez accessoirement la fiche de sécurité-EG de AAROFLEX P164, avant l'emploi sur notre page web www.aarolac.ch

Information-Produit**Code-QR**

Cette information sur le produit AAROFLEX P164, peut être obtenue à tout moment à l'atelier et sur le chantier avec un téléphone portable sur notre code QR figurant sur l'étiquette du produit avant le traitement. Cela permet d'éviter des problèmes de qualité inutiles et coûteux.

Assortiment**AAROFLEX P164**

Patina-Laque à effets (Patina Moderna)

Emballages

Bidon à 8 kg net
Bidon à 18 kg net

8 Teintes - Patina**selon Aarolac Collection-Patina (Édition 2021/1)**

Anthracite-foncé A900, Anthracite-clair A800, Anthracite A750
Anthracite-brun A700, Cuivre A600, Laiton A500, Argent A400
Teintes selon échantillon ou cartes de teintes étrangères

Degré de brillance

Mat-soyeux

Cette information sur les produits doit être remise avec la marchandise, avant le début des travaux comme mode d'application, et d'emploi destiné à l'applicateur de façon à éviter des erreurs coûteuses et inutiles nuisibles à la qualité. Ces données sont à titre indicatif. Elles sont basées, sur une étude minutieuse. Néanmoins aucune responsabilité juridique ne saurait en être déduite. Les facteurs d'applications au moment du traitement, ne dépendent pas de notre ressort. Pour tous conseils détaillés, nous sommes naturellement à votre entière disposition. La présente fiche technique annule et remplace toutes celles qui précèdent. Le cas échéant demandez les indications récentes, Mesure de protection à prendre avec ces produits. Les matières de peintures et les diluants ne doivent pas par exemple, être jetés dans les canalisations ou dans le sol, mais être traités par l'élimination des déchets. Lors de l'application, les informations concernant les dangers et les précautions à prendre sont indiquées sur l'estagnon. Prenez la précaution d'avoir toujours une bonne aération, et n'apportez jamais d'allumettes dans le local ; dans le cadre de l'application et du séchage ! Les prescriptions de la CNA concernant l'application de peintures à base de solvants, sont à respecter. En cas d'accidents lors de travaux avec des produits à base de solvants, veuillez toujours consulter un médecin. Observez les informations sur les étiquettes du produit et la fiche de sécurité d'EG.