

AAROPON 165

Le vernis de protection métallique aux solvants, incolore



Le vernis de protection métallique 1Comp. incolore, résistant aux intempéries, contenant des solvants, pour constructions d'anciennes patines, fer forgés et zingages à chaud.

Base

Combinaison spéciale de résine acrylique

Application

AAROPON 165 est une laque de protection métallique résistant aux intempéries pour pièces en fer forgé patinées, généralement zinguées par giclage. Après le « noircissage », les pointes seront blanchies. Appliquer ensuite la laque de protection AAROPON 165, 1 - 2 x.
Pour l'intérieur, ce vernis métallique de protection présente également une excellente adhérence sur le zingage à chaud prétraitée avec un lavage mouillage ammoniacal. La tôle noire ainsi que divers métaux non ferreux peuvent ainsi être protégés contre l'oxydation des métaux. Dans la zone extérieure, le zingage à chaud doit être « tamisé » avant le revêtement

Propriétés

AAROPON 165 est extrêmement facile à traiter. Le réglage idéal de la viscosité permet également de traiter uniformément les objets les plus compliqués. La surface résistante aux rayures évite les dégâts lors du transport et garantit une protection de longue durée. La laque de protection métallique ne s'applique pas sur le blanc, même après une exposition prolongée à des parties patinées, et peut également être utilisé avec des installations électrostatiques (ELSTAT).

Poids spécifique	0.87g/cm ³
Corps solides	24.5%
Part-sur COV	77.2 %

Aptitude au stockage

Dans des bidons bien fermés et à température ambiante 12 Mois.

Prétraitement du support

Dans l'idéal, zinguer à chaud sabler en poussière fine (piquer) ou laver au moyen de l'AAROCLEAN ZINC-CLEANER 692. Avec cette solution et un Scotch-Brite, frotter vigoureusement la surface du zinc jusqu'à obtenir une mousse grise. Rincer ensuite abondamment avec de l'eau propre.

Possibilités de mise en œuvre

Ce matériel est réglé prêt à gicler.

Gicler, préférentiellement au pistolet à godet et buses de 1.0 – 1.3 mm
Ou avec réservoir à pression et buses de 1.0 – 1.3 mm, comme installation-Airmix.

Conditions de mise en œuvre

+8 - +35° C (Observez la distance du point de rosé) le support doit être sec. Par basses températures l'application, l'appareil de giclage (Buses), et/ou la technique de peindre etc. Doit être adapté à la situation. Le matériel doit impérativement être entreposé dans un local chauffé pendant la nuit.

AAROPON 165

Le vernis de protection métallique aux solvants, incolore

Recommandation de structuration

1 - 2 x appliquer généreusement AAROPON 165 sur le fer forgé, en règle générale sur fond de zingage giclé. Support, zingué prétraitée et divers métaux non ferreux.
Épaisseur minimale de la couche pour l'intérieur 40 µm Pour l'extérieur 2 x 40 µm = 80 µm d'épaisseur de couche sèche.

Viscosité à la livraison

18 - 20" DIN 4

Nettoyage des appareils

Avec diluant AAROPHAN 650

Consommation

Théorique à 40 µm épaisseur de couche sèche : 170 g/m²

Séchage à 20° C.

Sec hors poussière après : 30 Minutes à 30 µm ECS

Sec au toucher sans empreintes : 2 Heures à 30 µm ECS

Transportable- et montage après : 12 Heures à 30 µm ECS

En cas de superposition répétée le même jour ou de basses températures, les valeurs ci-dessus sont considérablement retardées ! Toutefois, à des températures plus élevées, ces valeurs peuvent s'accélérer considérablement.

Indications techniques de sécurité Observez accessoirement la fiche de sécurité-EG de AAROPON 165, avant l'emploi sur notre page web www.aarolac.ch

Information-Produit

Code-QR

Cette information sur le produit AAROPON 165, peut être obtenue à tout moment à l'atelier et sur le chantier avec un téléphone portable sur notre code QR figurant sur l'étiquette du produit avant le traitement. Cela permet d'éviter des problèmes de qualité inutiles et coûteux.

Assortiment

AAROPON 165

La Laque de protection métallique aux solvants,
incolore

Degré de brillance

Brillant et satiné

Emballages

Bidon à 5 kg net
Bidon à 20 kg net
Fût à couvercle à 160 kg net

AAROPON 165

Le vernis de protection métallique aux solvants, incoloré

Cette information sur les produits doit être remise avec la marchandise, avant le début des travaux comme mode d'application, et d'emploi destiné à l'applicateur de façon à éviter des erreurs coûteuses et inutiles nuisibles à la qualité. Ces données sont à titre indicatif. Elles sont basées, sur une étude minutieuse. Néanmoins aucune responsabilité juridique ne saurait en être déduite. Les facteurs d'applications au moment du traitement, ne dépendent pas de notre ressort. Pour tous conseils détaillés, nous sommes naturellement à votre entière disposition. La présente fiche technique annule et remplace toutes celles qui précèdent. Le cas échéant demandez les indications récentes. Mesure de protection à prendre avec ces produits. Les matières de peintures et les diluants ne doivent pas par exemple, être jetés dans les canalisations ou dans le sol, mais être traités par l'élimination des déchets. Lors de l'application, les informations concernant les dangers et les précautions à prendre sont indiquées sur l'estagnon. Prenez la précaution d'avoir toujours une bonne aération, et n'apportez jamais d'allumettes dans le local ; dans le cadre de l'application et du séchage ! Les prescriptions de la CNA concernant l'application de peintures à base de solvants, sont à respecter. En cas d'accidents lors de travaux avec des produits à base de solvants, veuillez toujours consulter un médecin. Observez les informations sur les étiquettes du produit et la fiche de sécurité d'EG.