

## AAROSATIN FERRO AQUA 184 –

Le revêtement de fer micacé soluble à l'eau pour haute protection avec Polyuréthane le plus moderne - Technologie pour intérieur et extérieur



Revêtement de fer micacé 1Comp-PUR résistant aux intempéries et séchant rapidement jusqu'à la catégorie de corrosivité C3. Sur des supports en acier apprêtés pour surfaces décoratives de constructions métalliques.

### Domaine d'application



AAROSATIN FERRO AQUA 184 est un polyuréthane 1Comp résistant aux intempéries - couleur de paillettes de fer. Grâce à l'excellent effet barrière du mica de fer et à la combinaison de liants, on obtient une excellente protection contre la corrosion à long terme avec effet décoratif.

### Domaine d'utilisation

Sur les poteaux en acier, les profilés en acier, l'acier, la fonte, dérouillés les mains courantes et balustrades de balcons décapées et revêtus d'une couche de fond, les tenons des fenêtres, les fers forgés, les balustrades galvanisées à chaud et l'aluminium.

### Traitement du support

#### De l'acier à catégorie de corrosivité C3 haut selon DIN EN ISO 12944-5

Pièces en acier sablé Sa 2 ½ (à C3 haut), ou dérouillé mécaniquement St 3 (seulement à C2) selon ISO 8501-1.

#### Pour le laquage industriel

Balustrades en fer forgé, galvanisées à chaud. La galvanisation à chaud est idéalement sablé fin poussière ou nettoyée et apprêtée au moyen d'un lavage mouillé. Acier, fer, fonte, exempts de résidus d'huile de forage et d'huile de coupe et de calamine, sablés selon les exigences Sa 2 ½ et apprêtés et dégraissés. Bien nettoyer les soudures. Veuillez demander nos conseils techniques !

### Propriétés

AAROSATIN FERRO AQUA 184, se distingue à la mise en pratique par des caractéristiques supérieures telles que :

- Application très doux et souple
- Surface très dense et exempte de pores
- Fine égalisation au rouleau et au pinceau à faible structure
- Long temps d'ouverture
- Sec hors poussière prêt après 40' à 20° C.
- Très bon accrochage sur anciens revêtements
- Haute élasticité
- Solide en bloc
- Séchage forcé possible
- Applicable sur tous les 1-Comp- AAROLAC-couches de fonds et diverses 2-Comp- Aarolac-couches de fonds
- Mica de fer décoratif- Effet (Cuirasse d'écaillés)

## AAROSATIN FERRO AQUA 184 –

Le revêtement de fer micacé soluble à l'eau pour haute protection avec Polyuréthane le plus moderne - Technologie pour intérieur et extérieur

### Production durable + Logistique

Notre entreprise produit ces produits à 100 % avec de l'énergie renouvelable produite par notre propre installation photovoltaïque. Les produits sont volontairement équipés du concept de transport dual rail-route pour réduire au minimum les émissions de CO<sub>2</sub>, dont le transport ferroviaire.

### 14 Teintes de fer micacé:

**Selon carte de teintes DB d'après TL/TP-KOR-Constr. en acier**  
DB 301 rouge, DB 310 rouge  
DB 501 bleu, DB 502 bleu, DB 503 bleu, DB 510 bleu  
DB 601 vert, DB 602 vert, DB 603 vert, DB 610 vert  
DB 701 gris argent, DB 702 gris, DB 703 gris, DB 704 gris-vert

### Degré de brillance

Mat-soyeux

### Données techniques

#### Poids spécifique

1.19 g/cm<sup>3</sup>, Teinte blanc

#### Corps solides

49 +- 1 % (blanc)

#### COV-CH

0 %

#### COV-EU

EU-Valeur frontière (Decopaint) pour AAROSATIN FERRO AQUA 184 (Cat. A/d 130 g/l (2010) Ce produit contient < 1 g/l.

### Etiquette environnementale B / Minergie-Eco

Nous respectons clairement le catalogue Minergie-Eco. Tous les critères d'exclusion sont respectés conformément au traitement de surface intérieur ECO-CFC 285. Le produit est contrôlé et identifié par l'étiquette environnementale B de la Fondation suisse couleurs ([www.stiftungfarbe.org](http://www.stiftungfarbe.org)).

### Aptitude au stockage

Conserver les emballages non entamés à température ambiante pendant 1 an au frais et ne pas les exposer directement au soleil. En hiver, ne pas stocker dans des véhicules à cause du gel.

### Conditions de mises en œuvre

Pas en dessous de + 8° C. **Stocker le matériel hors gel !** Avant l'emploi, avant tout pendant les périodes froides de l'année, stocker le produit avant l'emploi au minimum 12 H. dans des locaux chauffés.

### Consommation sans perte

ECS = Epaisseur de couche sèche

Peint/roulé théoriquement à 30 µm ECS : 110 g/m<sup>2</sup>

Giclé théoriquement à 60 µm ECS : 220 g/m<sup>2</sup> sans perte au giclage

### Epaisseur de couche maximale et rouler:

Avec rouleau (Micromix) sont à 30 µm Epaisseur de couche sèche par couche réalisable.

Avec rouleau (Rouleau Mohair 5 mm) sont à 25 µm Epaisseur de couche sèche par couche réalisable.

Au pinceau sont 35-40 µm Epaisseur de couche sèche par couche réalisable.

## AAROSATIN FERRO AQUA 184 –

Le revêtement de fer micacé soluble à l'eau pour haute protection avec Polyuréthane le plus moderne - Technologie pour intérieur et extérieur

**Epaisseurs maximales giclées :** Avec 1 ½ Passage croisé est à 60 µm Epaisseurs de couches sèches réalisable sans coulures. Pour 60 µm Epaisseurs de couches sèches il faut 153 µm Epaisseurs de couches mouillées.

### Technique d'application

AAROSATIN FERRO AQUA 184 appliquer non diluer.

**Nous vous recommandons les outils suivants de la Maison PEKA : Rouleau Mohair court, série 2317 de 5 mm et le pinceau, PEKA-AQUAsynt Pro de la série 1950 pour une finition impeccable. Ou de HOLA le rouleau : HOLA Acroll magic HK-Rouleau, tonte 5 mm, Ø 14 mm.**

Avec ce rouleau vous obtenez un pouvoir couvrant optimal et une fine égalisation.

Finition **ne pas donner avec le rouleau à sec** de ce fait à nouveau enlever la couche de peinture ! Avec le rouleau mouillé **étirer dans une direction.**

### Recommandations de revêtement sur fonds métalliques

#### Zinc et acier zingué et fonds poussière de zinc

Constructions métalliques, Conditions de protections

*Traitement préalable:* Lessivage à l'ammoniaque à l'aide de Scotch Bride Pad et ensuite rincer

*Revêtement de fond:* 1 x peindre/rouler avec AAROSTAR AQUA 306

*Revêtement de finition :* 1 - 2 x peindre/rouler avec AAROSATIN FERRO AQUA 184

#### Zinc et acier zingué et fonds poussière de zinc extérieur

Comme main courante de balcons, Piliers de balcons, Constructions porteuses

*Traitement préalable:* Lessivage à l'ammoniaque à l'aide de Scotch Bride Pad et ensuite rincer

*Revêtement de fond:* 1 x peindre/rouler avec AAROSTAR AQUA 306

*Revêtement intermédiaire :* 1 x peindre/rouler avec AAROSTAR AQUA 306

*Revêtement de finition :* 1 - 2 x peindre/rouler avec AAROSATIN FERRO AQUA 184

#### Pas de fer-Métal (Ex. Aluminium) intérieur extérieur

Portes aluminium, éléments aluminium, Fermetures clapets, couvercle de montage

*Traitement préalable:* Dégraisser le fond et légèrement ponçer avec 220er papier de verre

*Revêtement de fond:* 1 x peindre/rouler avec AAROSTAR AQUA 306

*Revêtement de finition:* 1 - 2 x peindre/rouler avec AAROSATIN FERRO AQUA 184

#### Acier dérouillé extérieur

*Traitement préalable:* supprimer toute la rouille qui se détache, dérouiller, épousseter et dégraisser. (Degré de préparation de la surface St2 selon DIN EN ISO 8501-1)

*Revêtement de fond:* 2 x peindre/rouler avec AAROSTAR AQUA 306

*Revêtement de finition:* 1 - 2 x peindre/rouler avec AAROSATIN FERRO AQUA 184

#### Acier sablé, extérieur, (C2 haut)

*Traitement préalable:* Eléments acier sablé Sa 2 ½ selon ISO 8501-1

*Revêtement de fond:* 1 x 60 µm gicler avec AAROSTAR AQUA 306

*Revêtement de finition:* 1 x 60 µm gicler avec AAROSATIN FERRO AQUA 184  
**120 µm ensemble d'épaisseur de couche**

## AAROSATIN FERRO AQUA 184 –

Le revêtement de fer micacé soluble à l'eau pour haute protection avec Polyuréthane le plus moderne - Technologie pour intérieur et extérieur

### Acier sablé, extérieur, (C3 haut)

|                         |  |
|-------------------------|--|
| Traitement préalable:   | Eléments acier sablé Sa 2 ½ selon ISO 8501-1   |
| Revêtement de fond:     | 2 x 60 µm gicler avec AAROSTAR AQUA 306        |
| Revêtement de finition: | 1 x 60 µm gicler avec AAROSATIN FERRO AQUA 184 |

**180 µm ensemble d'épaisseur de couche**

### Temps de séchage 40 µ ECS

Comprend une couche bien garnie

### Séchage à l'air 20° C et circulation de l'air

|   |                                   |
|---|-----------------------------------|
| Sec hors poussière après :  | 35 - 40 Min.                      |
| Sec au toucher après :  | 50 Min.                           |
| Survernissable après:   | 2 H.                              |
| Au préalable <u>fin</u> ponçage intermédiaire avec 280er papier de verre possible |                                   |
| Bloc solide après:  | 12 H.                             |
| Empilage après :  | estimé par nos conseils sur place |
| Durcissage complet après :  | 14 Jours                          |

Par court temps de séchage, basse température et – ou mauvaise possibilité d'aération (humidité de l'air) les temps de séchage peuvent être considérablement rallongés.

**Solidité d'accrochage selon DIN EN ISO 2409** systèmes de revêtements ci-dessus : GT 0 -1

**Données techniques de sécurité** Observez avant l'emploi la fiche de sécurité EG 184

### Information-Produit

### Code QR

Cette information du produit AAROSATIN FERRO AQUA 184, vous pouvez à tout moment accéder au site, avant le traitement, avec un téléphone portable sur l'étiquette du produit, au moyen de notre code QR. Vous éviterez ainsi des problèmes de qualité inutiles et coûteux.

### Conseils importants en matière de traitement et de planification lors de l'utilisation et du traitement des laques à effets!

Selon le produit et la technique de traitement (giclé ou peint/roulé), les laques à effet mica peuvent différer visuellement de la teinte originale selon la carte DB. Les tolérances minimales correspondent à la nature des peintures métallisées.

Il est donc urgent de veiller à ce que les travaux sur le même objet, le même lot de revêtement et le même fournisseur de peinture, les mêmes équipements de giclage, les mêmes buses et les mêmes techniques de traitement soient utilisés. **Des échantillons de références doivent être élaborés pour les objets qui ont plusieurs fournisseurs de pièces revêtues de teintes DB Fer micacé.**

Naturellement, il en résulte tout de même des écarts plus petits à parfois importants, selon le groupe de peintures, par exemple laque par poudrage, laque au four, laque Synth, laque 2Comp, laque 1Comp, etc. Par conséquent, si l'on veut éviter les réclamations de teintes, il ne peut y avoir de succès qu'avec des échantillonnages préliminaires de tous les revêtements et une prise en charge préalable des teintes par la direction de l'ouvrage.

Nous rejetons donc toute responsabilité en cas de différence de teinte sur les points décrits ci-dessus.

À chaque livraison de nos produits à base de mica de fer, un échantillon de teinte est fixé sur un emballage pour le contrôle de la teinte. Celle-ci doit être vérifiée avant le début des travaux avec vos spécifications de teintes. Il incombe à l'entreprise d'application d'attirer l'attention de la direction de la construction sur les points ci-dessus et de les rappeler si nécessaire.

Pour ce faire, vous pouvez utiliser librement ce texte en indiquant: « Texte: Aarolac SA ».

## AAROSATIN FERRO AQUA 184 –

Le revêtement de fer micacé soluble à l'eau pour haute protection avec Polyuréthane le plus moderne - Technologie pour intérieur et extérieur

### Produit

**AAROSATIN FERRO AQUA 184 –** Le revêtement de fer micacé soluble à l'eau  
Pour peindre et gicler, pour intérieur et extérieur

### Emballages

1kg, 5kg, 20 kg, 60 kg net

### 14 Teintes de fer micacé:

**Selon DB Carte de teintes d'après TL/TP-KOR-Constructions en acier**

DB 301 rouge, DB 310 rouge

DB 501 bleu, DB 502 bleu, DB 503 bleu, DB 510 bleu

DB 601 vert, DB 602 vert, DB 603 vert, DB 610 vert

DB 701 gris argent, DB 702 gris, DB 703 gris, DB 704 gris-vert

### Degré de brillance

Mat-soyeux

Cette information sur les produits doit être remise avec la marchandise, avant le début des travaux comme mode d'application, et d'emploi destiné à l'applicateur de façon à éviter des erreurs coûteuses et inutiles nuisibles à la qualité. Ces données sont à titre indicatif. Elles sont basées, sur une étude minutieuse. Néanmoins aucune responsabilité juridique ne saurait en être déduite. Les facteurs d'applications au moment du traitement, ne dépendent pas de notre ressort. Pour tous conseils détaillés, nous sommes naturellement à votre entière disposition. La présente fiche technique annule et remplace toutes celles qui précèdent. Le cas échéant demandez les indications récentes. Mesure de protection à prendre avec ces produits. Les matières de peintures et les diluants ne doivent pas par exemple, être jetés dans les canalisations ou dans le sol, mais être traités par l'élimination des déchets. Lors de l'application, les informations concernant les dangers et les précautions à prendre sont indiquées sur l'estagnon. Prenez la précaution d'avoir toujours une bonne aération, et n'apportez jamais d'allumettes dans le local; dans le cadre de l'application et du séchage! Les prescriptions de la CNA concernant l'application de peintures à base de solvants, sont à respecter. En cas d'accidents lors de travaux avec des produits à base de solvants, veuillez toujours consulter un médecin. Observez les informations sur les étiquettes du produit et la fiche de sécurité d'EG.