

AAROPUR DUPLEX 206

Revêtement satiné PUR à 2 Comp. pour intérieur et extérieur



Revêtement satiné PUR à 2 Comp. hautement résistant aux intempéries et séchant très rapidement, avec un top-Finish. Revêtement de haute valeur en plusieurs couches pour portes extérieures, pour application pinceau, rouleaux et au pistolet.

Base/Application

AAROPUR DUPLEX 206 est un émail de finition à base de polyuréthane 2Comp à séchage très rapide, offrant une excellente résistance aux intempéries et une excellente élasticité sur des éléments du bâtiment sur mesure. Utilisation principale sur les portes extérieures, comme revêtement final, en atelier ou sur le chantier.

Applicable au moyen du rouleau, pinceau, coulage et pistolet à aspiration au godet, réservoir à pression, pompe à membrane, appareils Airmix ou Airless.

Grâce à des systèmes harmonisés, vous obtenez une solution professionnelle pour le revêtement des portes extérieures.

Contenant du solvant		Type
AARIT 260		Imprégnation, 2Comp EP au solvant incolore
AAROPUR MONOFILL 129		Garnissant 2Comp-EP à gicler au solvant, blanc
Diluable à l'eau	Minergie Eco	Type
AAROFILL AQUA 423	Étiquette environnementale B	Garnissant à 1Comp.PUR acrylique

Teintes

Tous RAL- et teintes NCS S

Degré de brillance

Satiné 60

Normes de vérifications/Propriétés

AAROPUR DUPLEX 206 a été testé dans des systèmes de revêtements multicouches pour les opérations de revêtement dans l'industrie des portes et de la construction. Nous atteignons ainsi:

- Excellents résultats d'exposition aux intempéries de longue durée
- Intempéries rapides selon ASTM G154, après 2500 h, très bon
- Aux produits de nettoyage et de désinfection Résistant professionnels
- Résistant à la transpiration des mains et aux crèmes pour les mains
- Grande élasticité
- Excellente stabilité, même pour les géométries compliquées
- Égalisation parfaite
- Séchage rapide
- Fine égalisation au rouleau et au pinceau avec une structure réduite
- Surface très dense, sans pores
- Quatre diluants et trois diluants réactifs au choix pour différentes applications

AAROPUR DUPLEX 206

Revêtement satiné PUR à 2 Comp. pour intérieur et extérieur

Données techniques

Poids spécifique	1.32 g/cm ³ , Teinte blanc (Mélange)
Corps solides	68.2 +- 1 % (Mélange)
COV-CH	31.8 % (Mélange)
COV-EU	EU-Valeur frontière (Décopaint) pour AAROPUR DUPLEX 206 (Cat. A/j 500 g/l (2010) Ce produit contient 423 g/l dans le mélange.

Proportion de mélange

Laque mère	11 : 1 Parts au poids Comp. A avec durcisseur Comp.B
Durcisseur	Comp. A, AAROPUR DUPLEX 206A Comp. B, AAROPUR DUPLEX 206B

Mélanger/Brasseur mécanique

Le durcisseur doit être incorporé de manière homogène à l'aide d'un brasseur mécanique jusqu'à ce qu'il n'y ait plus de stries.

Temps d'ouverture au pot

10 ° C.	20 ° C.	30 ° C.	
14 h	12 h	7 h	avec diluant AAROPHAN 655, 656, 664, 757

La fin du temps d'ouverture au pot se manifeste par l'épaississement du matériau et la formation de stries. **Ne pas diluer le matériau ou le vider dans de la peinture fraîche !** L'application des matériaux **après** une durée supérieure à la durée de vie au pot entraîne des perturbations telles que des différences de brillance, une déviance de la teinte, perturbations de l'égalisation, des perturbations de la formation du film et de l'adhérence. Le profil des propriétés de ces revêtements est inutilisable.

Application

Rouleau, pinceau, par coulage ou au pistolet à aspiration au godet, réservoir à pression, pompe à membrane, appareils Airmix ou Airless.

Épaisseurs de couches

Au cours d'une seule opération de giclage, les épaisseurs de la couche sèche jusqu'à 100 µm possible.
Pour peindre et rouler 40 µm sur les surfaces, appliquer au préalable sur les angles et les bords.

Consommation théorique

ECS = Épaisseur de couche sèche	Théorique à 40 µm ECS 103 g/m ² = 78 µm ECM
ECM = Épaisseur de couche mouillée	Théorique à 60 µm ECS 154 g/m ² = 117 µm ECM
	Théorique à 80 µm ECS 205 g/m ² = 156 µm ECM
	Théorique à 100 µm ECS 256 g/m ² = 195 µm ECM

Conditions de mise en œuvre

Plus de + 5° C. **Conserver le matériau hors gel ! Avant utilisation**, surtout pendant la saison froide, conserver le produit au moins 12 heures dans un local chauffé. Pendant l'application et le séchage. Pendant les premières 24 heures de séchage, la température de l'air ne doit pas descendre en dessous de + 5 °C.

Aptitude au stockage

Conserver les bidons non entamés au moins 1 an à température ambiante au frais et ne pas les exposer directement au soleil ! Bien refermer les bidons durs entamés (206000 COMP B) et les appliquer dans un délai de 2 mois ! Le durcisseur réagit avec

AAROPUR DUPLEX 206

Revêtement satiné PUR à 2 Comp. pour intérieur et extérieur

l'humidité de l'air et se gélifie. Les durcisseurs gélifiés n'apportent plus aucune résistance, entraînent une perte d'adhérence et des décalages du degré de brillance.

Diluant

AAROPHAN 664
AAROPHAN 655
AAROPHAN 656
AAROPHAN 757

pour différentes applications et propriétés de séchage

- le diluant à gicler pour email PU pour un temps d'ouverture court
- le diluant à gicler pour email PU pour un temps d'ouverture moyen
- le diluant à peindre pour email PU pour un temps d'ouverture long
- le diluant à peindre pour email PU pour un temps d'ouverture très long

Pour les températures inférieures à 15 °C., nous recommandons de n'utiliser que le diluant AAROPHAN 664 pour gicler ou le diluant réactif RAPID R 788 d'AAROPHAN, diluant réactif "rapide".

Dilution pour peindre

Pour rouleau et pinceau

AAROPUR DUPLEX 206, 1 à 5 % diluer avec AAROTIV 757, le diluant pour peindre très long temps d'ouverture et bonne égalisation

Dilution pour Airless/Airmix

Pour gicler Airless-Airmix en couche mince

AAROPUR DUPLEX 206, 20 - 30 % diluer à une viscosité de 20 – max. 25" DIN 4.

Pour gicler Airless-Airmix à plus haute épaisseur de couche

AAROPUR DUPLEX 206, diluer 0 - 5 %

Dilution pour réservoir à pression et pompe à membrane

Pour application en couche mince

AAROPUR DUPLEX 206, 20 - 30 % diluer à une viscosité de 20 – max. 25" DIN 4.

Pour plus hautes épaisseurs de couches

AAROPUR DUPLEX 206, diluer 5 - 10 %

Dilution pour couler et Pistolet à aspiration au godet

Pour application en couche mince

AAROPUR DUPLEX 206, 20 - 30 % diluer à une viscosité de 20 – max. 25" DIN 4.

Application (avec Airless)

Buses	4/09 – 6/21
Pression de giclage	110 – 150 bars

Buse et angle en fonction de la géométrie de l'objet et de la viscosité. Qu'après le réglage du jet de l'Airless sans traces.

Application (avec Airmix)

Buses	4/09 – 6/21
Pression de giclage	110 – 150 bars
Pression de l'air	1.5 – 2.5 bars

Buse et angle en fonction de la géométrie de l'objet et de la viscosité. Qu'après le réglage du jet de l'Airless sans traces.

Application (avec réservoir à pression Ou pompe à membrane)

Buses	1.4 – 2.5 mm
Pression de l'air	2.5 – 3.5 bars

Buse, matériel- et quantité d'air selon géométrie de l'objet et adapter la viscosité.

AAROPUR DUPLEX 206

Revêtement satiné PUR à 2 Comp. pour intérieur et extérieur

Couler-ou pistolet à aspiration au godet

Buses 1.4 – 2.5 mm
Pression de l'air 2.5 – 3.5 bars
Buse, matériel- et quantité d'air selon géométrie de l'objet et adapter la viscosité.

Séchage

Temps de séchage à 40-60 µm ECS Séchage à l'air constant à 20° C et brassage de l'air
(Séchage à l'air)

Sec hors poussière après : 30 Min.
Sec au toucher après : 3-4 h
Transportable après : 12 h

Temps de séchage à 40-60 µm ECS 2 h Séchage en cabine constant à 30° C et brassage de l'air
(Séchage forcé)

Sec hors poussière après 20 Min.
Sec au toucher après : 1 ½ - 2 h
Transportable après : 8 h

Épaisseurs de couches dès 100 µm Pour des épaisseurs de couches supérieures à 100 µm d'épaisseur de la couche sèche, les temps de séchage ci-dessus s'allongent considérablement.

Basses températures

Pour des températures plus basses entre 5 et 15 °C, le séchage est en outre fortement retardé. Nous recommandons ici de planifier un temps de séchage de 12 à 18 h et d'utiliser nos diluants réactifs.

Empilage

Lors de l'empilage, protégez les éléments avec une couche intermédiaire de carton lisse ou de coussins d'air. Ne pas emballer de surface peinte sur surface peinte, ou utiliser un film plastique comme couche intermédiaire.

Tester vous-même la possibilité d'empilement et de transport au moyen d'essais préliminaires.

Demandez-nous nos conseils. Avec notre expérience, nous trouverons une solution.

Traitement du support

Pour le laquage de portes extérieures

Voir recommandation de revêtement sur les pages suivantes.

AAROPUR DUPLEX 206

Revêtement satiné PUR à 2 Comp. pour intérieur et extérieur

Recommandation de revêtement pour portes extérieures aux dimensions stables
(Revêtement couvrant)
(Cadres, embrasures et faux cadres)

Prétraitement/Verification du support:

Poncé et dépoussiéré

Revêtement de fond:

1 passage giclé croisé ou peindre 2 x bien garni avec AARIT 260, Imprégnation incolore 2 Comp EP

Revêtement intermédiaire/Remplisseur:

1 passage giclé croisé avec AAROPUR MONOFILL 129 ou AAROFILL AQUA 423

Poncer:

avec grain 240 – 280

Revêtement final couvrant :

1-2 passages gicler bien garni, croisé avec AAROPUR DUPLEX 206

Ensemble des épaisseurs de couches :

Minimal 100 µm, épaisseur de couche sèche selon (SIA 343 - 4.2.1.5.4)

Selon fiche technique VST 002, traitement de surfaces d'éléments de portes

Minimal 80 µm à l'atelier, lorsque le revêtement final est appliqué sur chantier.

La valeur de clarté - Relation avec la température de surface Lors du choix de la teinte de la couche de finition finale, veuillez tenir compte du thème de la valeur de clarté. Vous trouverez de plus amples informations à ce sujet sous ce lien: <https://aarolac.ch/fr/a-propos-de-nous/downloads-1>

Indications techniques de sécurité

Observez accessoirement la fiche de sécurité-EG de AAROPUR DUPLEX 206 A+B, avant l'emploi sur notre page web www.aarolac.ch

Information-Produit

Code-QR

Cette information sur le produit AAROPUR DUPLEX 206, peut être obtenue à tout moment à l'atelier et sur le chantier avec un téléphone portable sur notre code QR figurant sur l'étiquette du produit avant le traitement. Cela permet d'éviter des problèmes de qualité inutiles et coûteux.

Assortiment

AAROPUR DUPLEX 206A, Comp. A
Revêtement satiné PUR à 2 Comp.
Proportion de mélange 11 : 1 avec
AAROPUR DUPLEX 206B, Comp. B

Emballages

Doses	à 1.1/0.1 kg net
Bidons	à 5.5/0.5 kg net
Bidons	à 11/1 kg net
Bidons	à 22/2 kg net

Teintes

Tous RAL et teintes NCS S

Degré de brillance

Satiné 60

AAROPUR DUPLEX 206 Revêtement satiné PUR à 2 Comp. pour intérieur et extérieur

Cette information sur les produits doit être remise avec la marchandise, avant le début des travaux comme mode d'application, et d'emploi destiné à l'applicateur de façon à éviter des erreurs coûteuses et inutiles nuisibles à la qualité. Ces données sont à titre indicatif. Elles sont basées, sur une étude minutieuse. Néanmoins aucune responsabilité juridique ne saurait en être déduite. Les facteurs d'applications au moment du traitement, ne dépendent pas de notre ressort. Pour tous conseils détaillés, nous sommes naturellement à votre entière disposition. La présente fiche technique annule et remplace toutes celles qui précèdent. Le cas échéant demandez les indications récentes. Mesure de protection à prendre avec ces produits. Les matières de peintures et les diluants ne doivent pas par exemple, être jetés dans les canalisations ou dans le sol, mais être traités par l'élimination des déchets. Lors de l'application, les informations concernant les dangers et les précautions à prendre sont indiquées sur l'estagnon. Prenez la précaution d'avoir toujours une bonne aération, et n'apportez jamais d'allumettes dans le local ; dans le cadre de l'application et du séchage ! Les prescriptions de la CNA concernant l'application de peintures à base de solvants, sont à respecter. En cas d'accidents lors de travaux avec des produits à base de solvants, veuillez toujours consulter un médecin. Observez les informations sur les étiquettes du produit et la fiche de sécurité d'EG