

AAROSTAR AQUA 306

Le primaire d'accrochage et antirouille diluable à l'eau



Primaire d'accrochage et antirouille à 1comp, séchage rapide, diluable à l'eau. Pour supports métalliques tels que galvanisation à chaud, acier, aluminium, anciens revêtements et diverses matières plastiques. Utilisation dans le domaine de la peinture en bâtiment et industrie, étiquette environnementale B, conforme à Minergie-Eco, ECO CFC 285.

Domaine d'introduction



Travaux de peinture

Comme couche de fond pour piliers en acier, profilés en acier, fonte, rambardes décapées, rambardes de balcon, tenons de fenêtres, rambardes en fer forgées, galvanisé par giclage, galvanisé à chaud et aluminium.

Pour le laquage industriel

Sur les garde-corps forgés, galvanisés par giclage, galvanisés à chaud, idéalement giclé ou nettoyés par lavage au moyen d'agents de nettoyages mouillés, acier, fer, fonte, exempts de résidus d'huile de forage et d'huile de coupe et de calamine, sablés selon les exigences Sa 2 ½ Exempt de graisse, zones de soudures bien nettoyées et dégraissées.

Veuillez demander nos conseils techniques !

Application

Combinaison PU-acrylique, utilisable par trempage Airmix ou Airless ainsi qu'avec un réservoir sous pression, pistolets à godets. Application sur chantiers au pinceau et rouleau.

DIN EN ISO 12944-5 Systèmes de revêtements selon nouvelle version 2018-01

Utilisation en catégorie de corrosivité C2 - C3 élevée, comme couche de fond ou couche intermédiaire selon la catégorie. Épaisseur de couche sèche jusqu'à 60 µ possible.

Production durable + Logistique

Notre entreprise produit ce produit à 100 % avec de l'énergie renouvelable produite par notre propre installation photovoltaïque. Les produits sont volontairement équipés du concept de transport dual rail-route pour réduire au minimum les émissions de CO₂, dont le transport ferroviaire.

Teintes standard

Blanc, T990, RAL 9001, RAL 9002, RAL 9003, RAL 9010, RAL 9016, RAL 9018, NCS S0500-N, NCS S1000-N, NCS S 0300-N, Plus de 3000 teintes RAL- et NCS S

RAL, NCS S

Degré de brillance

Mate

Consommation

Théorique à 40 µm Épaisseur de couche sèche 120 g/m²
Théorique à 60 µm Épaisseur de couche sèche 180 g/m²

Épaisseurs de couches

40 µm Épaisseur de couche besoin de 93 µm Épaisseur de couche mouillée
60 µm Épaisseur de couche besoin de 139 µm Épaisseur de couche mouillée

AAROSTAR AQUA 306

Le primaire d'accrochage et antirouille diluable à l'eau

Normes de vérification/Propriétés

L'AAROSTAR AQUA 306 est testé pour la peinture en bâtiment, le laquage industriel et la rénovation des façades métalliques. Excellente compatibilité dans le système avec AAROPUR AQUACOAT HYDRO 377 contre les huiles de forage et de coupe agressives. Emulsions et huiles diverses, essence, alcools et nettoyeurs professionnels.

- Excellents résultats aux intempéries de plusieurs années lors des intempéries en plein air sur les façades.
- Test de transpiration 480 h dans le système avec AAROPUR AQUACOAT HYDRO 377, très bonne résistance à l'eau de condensation
- Test de pulvérisation saline 480 h dans le système avec AAROPUR AQUACOAT HYDRO 377, très bonne protection contre la corrosion
- Très fine égalisation au rouleau et pinceau
- Adhérence universelle sur différents métaux, Kelco et diverses matières synthétiques
- Grande élasticité
- Très bonne capacité de ponçage
- Séchage forcé possible
- Revêtement universel avec couches 1Comp et 2Comp, SA et S (voir revêtements de protection pages 5 et 6)

Poids spécifique Corps solides COV-CH COV-EU

1.285 g/cm³, Teinte blanc
55.5 +- 1 % (Blanc)
1 %
EU-Valeur frontière (Décopaint) pour AAROSTAR AQUA 306 (Cat. A/i 140 g/l (2010) Ce produit contient 15 g/l.

Solidité d'accrochage

selon DIN EN ISO 2409

Tous les systèmes de revêtements ci-dessus atteignent GT 0-1

Minergie-Eco

Nous respectons clairement le catalogue Minergie-Eco. Tous les critères d'exclusion sont respectés conformément au traitement de surface intérieur ECO-CFC 285. Le produit est contrôlé et identifié par l'étiquette environnementale B de la Fondation suisse couleur (www.stiftungfarbe.org).

Stockage

Conserver les emballages non ouverts à température ambiante pendant 1 an au frais et ne pas les exposer directement au soleil !

Conditions de mise en œuvre

pas en dessous de + 15 °C **stocker le matériel hors gel !** Avant utilisation, surtout pendant la saison froide, le produit doit être conservé pendant au moins 12 heures dans un local chauffé avant l'application.

Pour l'application des laques solubles à l'eau, veiller à disposer en atelier, les conditions adéquates suivantes : appareils de giclage inoxydables, bonne circulation d'air avec chauffage/séchoir ou four à séchage forcé à 30 - 60 °C.

Pour les basses températures, l'application, la dilution des appareils de giclage (buse), la technique de peindre, etc., doivent être adaptés à la situation.

AAROSTAR AQUA 306

Le primaire d'accrochage et antirouille diluable à l'eau

Lors de l'utilisation en tant qu'accrochage et antirouille dans la peinture en bâtiment Local-Matériel et température de l'objet à 15 °C. Chauffer les pièces froides à court terme ne sert à rien !

Mise en œuvre sur le chantier

Technique d'application

AAROSTAR AQUA 306 Appliquer non dilué.

Pour applications pinceau/rouleau, nous vous conseillons d'utiliser les outils de chez PEKA: rouleau Mohair court, série 2317 avec 5 mm de tonte, et pour le pinceau, le PEKA-Aquasynt Pro de la série 1950 pour un finish impeccable. Ou le rouleau Hola Acroll magic Schur 5 mm, Ø 14 mm. Avec ces rouleaux, vous obtiendrez un pouvoir couvrant optimal et une égalisation très fine. Pour une finition parfaite, **ne pas appliquer avec un rouleau à sec**, vous risquez d'enlever la couche de peinture !

Finir régulièrement et tirer dans un sens, avec un rouleau garni.

Mise en œuvre en atelier de laquage ou sur le chantier

Epaisseurs de couches

Epaisseur de couches mouillées de 150 – 200 µm donne env. 45 – 60 µm Epaisseur de couche sèche.
Appliquer sur des métaux légers uniquement par couches minces, comme couche d'accrochage.

Mise en œuvre (avec Airless)

Buses	2/09 – 4/09, 2/11 – 4/11
Pression de giclage	110 – 120 bars

Buses et angle de giclage à adapter selon géométrie de l'objet et des conditions. Réglez d'abord l'angle de giclage sans formations de e rayonnement sans traces de bord de l'airless.

Mise en œuvre (avec Airmix)

Buses	2/09 – 4/09, 2/11 – 4/11
Pression de l'air	2 – 3 bars
Pression de giclage	110 – 120 bars

Buses et angle de giclage sont à adapter selon géométrie de l'objet et des conditions. Assurez-vous d'avoir un angle de giclage sans traces dans les bords.

Mise en œuvre (Réservoir à pression ou pompe à membrane)

Si nécessaire	10 % eau
Buses	1.8 – 2.5 mm
Pression de l'air	3.0 – 3.5 bars

Buse, matériel, adapter la quantité d'air aux conditions

Coulé-et pistolet à Aspiration godet

Ajouter	15 % eau
Buses	1.8 – 2.5 mm
Pression de l'air	3.0 – 3.5 bars

Buse, matériel, adapter la quantité d'air aux conditions
Avec ces procédés, vous obtiendrez des applications efficaces en obtenant des épaisseurs de 20 à 30µm.

Trempage

AAROSTAR AQUA 306 est prévu pour le trempage.

AAROSTAR AQUA 306

Le primaire d'accrochage et antirouille diluable à l'eau

Traitement préalable du support

De l'acier à catégorie de corrosivité C3 haut selon DIN EN ISO 12944-5

Pièces en acier, sabler à Sa 2 ½ (jusqu'à C3 haut), ou dérouiller mécaniquement St 3 (seulement jusqu'à C2) selon ISO 8501-1.

Acier, fer, fonte exempte d'huile de forage et de coupe de calamine et de graisse. Nettoyer les soudures. Aluminium dégraisser, poncer ou chromater.

Traitement du support au préalable

Profilés étirés, chromatés ou sablage en perles de verre, fonte aluminium dégraissés. Dans l'idéal, galvaniser à chaud ou sabler, poussière fine, nettoyer avec produits de nettoyage mouillé : Expérience et demande du processus sur demande !! Galvanisation (Notamment pour les cadres de portes) dégraisser et Nettoyer, poncer et décaper les anciens revêtements rouillés, et les munir d'une couche de fond avec l'AAROSTAR AQUA 306. Nettoyer, poncer et dérouiller les anciennes couches, dégraisser et poncer légèrement le Kelco. Nettoyer les anciens revêtements de façades métalliques à la haute pression afin d'éliminer la saleté et le farinage. Les matières plastiques doivent être exempts de produits de séparation et de matières grasses, un essai préliminaire est recommandé.

Avant les revêtements de façades métalliques, demandez-nous les conseils techniques. Analyses de revêtements sur place.

ECS = Epaisseur de couche sèche

Temps de séchage à 40 µm ECS

(Séchage à l'air)

Séchage à l'air constante à 20° C et bon brassage de l'air

Sec hors poussière après : 30 Min.

Ponçable après : 2 h, à la main, et avec papier de verre 280

Recouvrable après : 24 h

Temps de séchage à 60 µm ECS

(Séchage à l'air)

Séchage à l'air constante à 20° C et bon brassage de l'air

Sec hors poussière après : 60 Min.

Ponçable après : 4 h, à la main avec papier de verre 280

Recouvrable après : 24 h

Temps de séchage à 40 µm ECS

(Séchage accéléré)

Séchage en cabine à 30° C et brassage de l'air

Sec hors poussière : 20 Min.

Ponçable après : 1 - 2 h, à la main avec papier de verre 280

Recouvrable après : 3 h à 30° C.

Temps de séchage à 40 µm ECS

(Séchage au four)

Séchage au four constant à 50° C et brassage de l'air

En premier laisser aérer : seulement après 30 Min. au four

Ponçable après : 1 h, à la main avec papier de verre 280

Recouvrable après : 2 h à 50° C.

ATTENTION :

Laisser refroidir les éléments de constructions à température ambiante. Ne pas emballer à chaud ! Pendant l'empilage protégez les éléments de constructions avec du carton ou un matelas plastifié à bulles. Ne pas empiler des surfaces peintes sur surfaces peintes, ou alors les séparer par une feuille de plastique normale. Les séparations doivent dépasser les bords des éléments de constructions.

AAROSTAR AQUA 306

Le primaire d'accrochage et antirouille diluable à l'eau

Ce qui ne fonctionne pas

Par temps de séchage trop court, lors de basse température ou mauvaises possibilités d'aération, (humidité de l'air) les temps de séchage ci-dessus peuvent être considérablement prolongés. Par de grandes épaisseurs de couches les valeurs peuvent être multipliées par trois. Lors d'un empilage trop tôt sur les éléments de constructions, des collements et des marques peuvent se produire.

Demandez nos conseils techniques, nous trouverons une solution avec notre expérience.

Recommandations de revêtement sur fonds métalliques

Zinc et acier zingué et fonds poussière de zinc intérieur

Constructions métalliques, Constructions de piliers

Traitement préalable: Lessivage à l'ammoniaque à l'aide de Scotch Bride Pad et ensuite rincer
Revêtement de fond: 1 x peindre/rouler avec AAROSTAR AQUA 306
Revêtement de finition: 1 - 2 x peindre/rouler gicler avec revêtements soluble à l'eau ou aux solvants

Zinc et acier zingué et fonds poussière de zinc extérieur

Comme main courante de balcons, Piliers de balcons, Constructions porteuses

Traitement préalable: Lessivage à l'ammoniaque à l'aide de Scotch Bride Pad et ensuite rincer
Revêtement de fond: 1 x peindre/rouler avec AAROSTAR AQUA 306
Revêtement intermédiaire: 1 x peindre/rouler avec AAROSTAR AQUA 306
Revêtement de finition: 1 - 2 x peindre/rouler gicler avec revêtements soluble à l'eau ou aux solvants

Pas de fer-Métal (Ex. Aluminium) intérieur et extérieur

Portes aluminium, éléments aluminium, Fermetures clapets, couvercle de montage

Traitement préalable: Dégraisser le fond et légèrement ponçer avec 220er papier de verre
Revêtement de fond: 1 x peindre/rouler avec AAROSTAR AQUA 306
Revêtement de finition: 1 - 2 x peindre/rouler gicler avec revêtements soluble à l'eau ou aux solvants

Acier dérouillé extérieur

Traitement préalable: Supprimer toute la rouille qui se détache, dérouiller, épousseter et dégraisser. (Degré de préparation de la surface St2 selon DIN EN ISO 8501-1)
Traitement préalable: 1x fond isolant incolore et fond d'accrochage AAROTHAN CLEAR 140
Revêtement de fond: 1 - 2 x peindre/rouler avec AAROSTAR AQUA 306
Revêtement de finition: 1 - 2 x peindre/rouler gicler avec revêtements soluble à l'eau ou aux solvants

Acier sablé, extérieur, (C2 haut)

Traitement préalable: Eléments acier sablé Sa 2 ½ selon ISO 8501-1
Revêtement de fond: 1 x 60 µm gicler avec AAROSTAR AQUA 306
Revêtement de finition: 1 x 60 µm gicler avec revêtements soluble à l'eau ou aux solvants
120 µm

Acier sablé, extérieur, (C3 haut)

Traitement préalable: Eléments acier sablé Sa 2 ½ selon ISO 8501-1
Revêtement de fond: 2 x 60 µm gicler avec AAROSTAR AQUA 306
Revêtement de finition: 1 x 60 µm gicler avec revêtements soluble à l'eau ou aux solvants
180 µm

AAROSTAR AQUA 306

Le primaire d'accrochage et antirouille diluable à l'eau

Revêtements couvrants

Avec revêtements couvrants solubles à l'eau WV

Nous remplissons le catalogue des prescriptions concernant Minergie-Eco avec les produits ci-dessous. Tous les critères d'exclusion sont respectés conformément au traitement de surface intérieur ECO-CFC 285. Les produits sont contrôlés et étiquetés avec l'étiquette environnementale B ou C de la Fondation suisse.

AAROSATIN FERRO AQUA 184

AAROSATIN AQUA 442

AAROPUR AQUASPEED 593

AAROPUR AQUAFLOOR 287

AAROPUR AQUACOAT HYDRO 377

Revêtements couvrants aux solvants LM

(non autorisé avec Minergie)

AAROLIN RAPID 365

AAROSATIN 587

AAROPUR MONOSPEED 203

AAROPUR DUPLEX 206A

AAROPUR FINISH 204

AAROPAT 212, 2K-Patina Moderna

AAROFLEX P164, 1K-Patina Moderna

Données techniques de sécurité

Observez avant l'emploi la fiche de sécurité EG 306

Information-Produit

Code-QR

Vous pouvez accéder à tout moment au site de construction de l'AAROSTAR AQUA 306 avec un téléphone portable sur notre code QR sur l'étiquette du produit, avant le traitement. Vous éviterez ainsi des problèmes de qualité inutiles et coûteux.

Assortiment

AAROSTAR AQUA 306

Le primaire d'accrochage et primaire antirouille diluable à l'eau

Pour intérieur et extérieur

Emballages

1 kg, 5 kg, 20 kg, 60 kg, 130 kg ou Fûts à 200 kg net

Teintes standard

Blanc, T990, RAL 9001, RAL 9002, RAL 9003, RAL 9010, RAL 9016, RAL 9018, NCS S0500-N, NCS S1000-N, NCS S 0300-N,

RAL, NCS S

Plus de 3000 teintes RAL- et NCS S

Degré de brillance

Mate

AAROSTAR AQUA 306

Le primaire d'accrochage et antirouille diluable à l'eau

Cette information sur les produits doit être remise avec la marchandise, avant le début des travaux comme mode d'application, et d'emploi destiné à l'applicateur de façon à éviter des erreurs coûteuses et inutiles nuisibles à la qualité. Ces données sont à titre indicatif. Elles sont basées, sur une étude minutieuse. Néanmoins aucune responsabilité juridique ne saurait en être déduite. Les facteurs d'applications au moment du traitement, ne dépendent pas de notre ressort. Pour tous conseils détaillés, nous sommes naturellement à votre entière disposition. La présente fiche technique annule et remplace toutes celles qui précèdent. Le cas échéant demandez les indications récentes. Mesure de protection à prendre avec ces produits. Les matières de peintures et les diluants ne doivent pas par exemple, être jetés dans les canalisations ou dans le sol, mais être traités par l'élimination des déchets. Lors de l'application, les informations concernant les dangers et les précautions à prendre sont indiquées sur l'estagnon. Prenez la précaution d'avoir toujours une bonne aération, et n'apportez jamais d'allumettes dans le local; dans le cadre de l'application et du séchage ! Les prescriptions de la CNA concernant l'application de peintures à base de solvants, sont à respecter. En cas d'accidents lors de travaux avec des produits à base de solvants, veuillez toujours consulter un médecin. Observez les informations sur les étiquettes du produit et la fiche de sécurité d'EG.