

AAROPUR AQUACOAT HYDRO 377

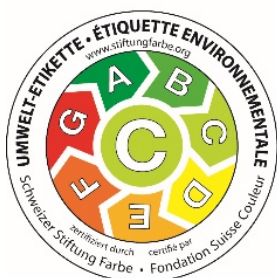
Email polyuréthane à 2 comp. séchant rapidement-Revêtement-Hydro avec surface genre téflon, pour intérieur et extérieur, à gicler
Brillant 80, satiné 40, mat-soyeux 20



AAROLAC
Revêtement
de qualité
Vériefié-Q



Revêtement diluable à l'eau à 2Comp. Email polyuréthane séchant rapidement résistant aux intempéries, pour l'intérieur et l'extérieur, pour le giclage. Offre des surfaces résistantes aux rayures et aux produits chimiques avec un Topfinish : Brillant 80, satiné 40, mat-soyeux 20.



Nous remplissons le catalogue Minergie-Eco.

Tous les critères d'exclusion sont respectés conformément au traitement de surface intérieur ECO-CFC 285. Le produit est contrôlé et étiqueté avec l'étiquette environnementale C de la Fondation suisse Couleur, (www.stiftungfarbe.org).

Classification des groupes selon l'étiquette environnementale suisse de la fondation suisse couleur et évaluation selon BUWAL SRU n°. 186 : secteur de produits 57, peinture de finition extérieure, groupe de produits 576, secteur de produits 53, peinture de finition intérieure UE II, groupe de produits 538.

Le système de revêtement AAROPUR AQUACOAT HYDRO 377 est un système de revêtement écologique et modulaire à haute performance pour la menuiserie et l'industrie. Il répond aux exigences élevées en matière de durabilité, de stabilité, de sécurité et d'optique. Grâce à sept produits harmonisés, chaque tâche de revêtement est réalisée de manière professionnelle à l'intérieur et à l'extérieur des fonds en bois, sur les vieux revêtements à l'intérieur et à l'extérieur.

Au solvant		Typ
AAROFOND ACTIV 125		Couche d'accrochage et antirouille EP-2Comp.
AAROPUR ULTRA 128		Revêtement de fond PUR 2Comp.
AAROPUR MONOFILL 129		Surfacer à gicler, 2 Comp. PUR
AAROTEC RAPID HS 134		Revêtement de fond et revêtement intermédiaire EP-2Comp.
diluable à l'eau	Minergie Eco	Type
AAROPUR STEELPROTECT HYDRO 135	L'étiquette environnementale C	Revêtement à 2 Comp. Polyuréthane-Hydro-de fond et de finition
AAROSTAR AQUA 306	L'étiquette environnementale B	Primaire d'accrochage et antirouille à 1comp.
AAROFILL AQUA 423	L'étiquette environnementale B	Garnissant-Acryl – 1C.-PU diluable à l'eau
AAROWOOD RENO 568	L'étiquette environnementale B	Le fond rénovateur d'accrochage
AARODOOR ISOLA 570	L'étiquette environnementale C	Le fond isolant pour bois à gicler

AAROPUR AQUACOAT HYDRO 377

Email polyuréthane à 2 comp. séchant rapidement-Revêtement-Hydro avec surface genre téflon, pour intérieur et extérieur, à gicler
Brillant 80, satiné 40, mat-soyeux 20

Production durable + Logistique

Notre entreprise produit ce produit à 100 % avec de l'énergie renouvelable produite par notre propre installation photovoltaïque. Les produits sont volontairement équipés du concept de transport dual rail-route pour réduire au minimum les émissions de CO₂, dont les 2/3 par transport ferroviaire.

Base/Application

Système 2Comp. à base de polyuréthane de dernière génération diluable à l'eau et séchant rapidement. Pour recouvrir les huisseries et des cadres de portes, rénover le bois à l'intérieur, rénover écologiquement les façades en métal. Revêtement genre téflon pour applications industrielles sur métaux. Procédé de traitement par giclage Airmix ou Airless et réservoir à pression.

Teintes standard

RAL, NCS S

Blanc, RAL 9001, 9002, 9003, 9010, 9016, 9018, NCS S0500-N, S1000-N, S 0300-N, T990,
Plus de 3000 teintes exactes teintes RAL- et teintes NCS S

Degré de brillance

Brillant 80, satiné 40, mat-soyeux 20

Normes de vérifications/Propriétés

AAROPUR AQUACOAT HYDRO 377 présente en outre les caractéristiques exceptionnelles suivantes avec :

- Excellente résistance aux huiles de forage et de coupe agressives et aux émulsions, ainsi qu'à diverses huiles, essence, alcools et produits de nettoyage professionnels.
- Excellents résultats des intempéries en plein air
- Conditions météorologiques rapides selon ASTM G154, après 2500 h, très bonnes
- Convient dans les systèmes anticorrosion jusqu'à C3 moyenne
- Égalisation parfaite
- Grande élasticité et dureté de surface
- Surface genre téflon
- Séchage forcé possible
- Portes empilables après 12 h à 20 °C.
- Paquet de prestations complet avec une valeur ajoutée réel
- Résistant aux agents de nettoyage professionnels
- Résistant aux crèmes pour la peau et à la sueur des mains

Compatibilité aux agents hospitaliers

AAROPUR AQUACOAT HYDRO 377 a été vérifié sur la compatibilité de 23 agents hospitaliers Suisse. Il s'agit des groupes suivants:

- Produits de nettoyages
- Peau et désinfectant de la muqueuse de la peau
- Désinfectant pour les mains
- Produits de désinfection des surfaces
- Produits de désinfection des instruments

Le rapport d'essai du 12/2020/47 du laboratoire a permis de mettre en évidence les résistances élevées à l'emploi dans les hôpitaux les plus divers prouvé et confirmé.

AAROPUR AQUACOAT HYDRO 377

Email polyuréthane à 2 comp. séchant rapidement-Revêtement-Hydro avec surface genre téflon, pour intérieur et extérieur, à gicler
Brillant 80, satiné 40, mat-soyeux 20

Vérification de compatibilité pour l'industrie des machines

Vérification de AAROPUR AQUACOAT HYDRO 377, appliqué avec 40 µm épaisseur de couche sèche sur tôle de fer nue contre les agents suivants :

Agens-vérification	Vérification de suite après 3 heures.de durée d'action	Vérification 2 heures après durée d'action (3 heures)
Sprit	0	+
Aceton	0	0
Benzin	+	+
Huile de chauffage	+	+
Benzin spéciale	+	+
Butylacetat	0	+/0
Xylol	0	+/0
Alcool 50 %	+	+

Système vérification de AAROPUR AQUACOAT HYDRO 377, appliqué sur primaire-antirouille d'accrochage AAROSTAR AQUA 306 pour les travaux métalliques suivants - Liquides :

Huiles abrasives de coupe de l'entreprise Blaser Swisslube AG, 3415 Hasle-Rüegsau	Vérification de suite après 72 heures d'exposition	Vérification de suite après 240 heures d'exposition
Vascogrind SE 10 (Huile d'ester)	+	+
Vascomill 10 (Huile d'ester)	+	+
Blasomill 10 (Huile minérale)	+	+
Blascomill 32 (Huile minérale)	+	+
Blascogrind HC 10-56 (Huile Synth.)	+	+
Blascogrind PAO 10 (Huile Synth)	+	+
Blascocut 4000 Strong (Emulsion)	+	+
Blascocut BC 20 (Emulsion)	+	+
B-Cool 655 (Emulsion)	+	+
Vasco 5000 (Emulsion, contenant d'ester)	+	+
Huiles abrasives de coupe de l'entreprise Bucher AG/Motorex 4900 Langenthal	Vérification de suite après 72 heures durée d'action	Vérification de suite après 240 heures durée d'action
SWISSCOOL 7755 (Emulsion 7%ig)	+	+
SWISSCOOL 7788 (Emulsion 7%ig)	+	+
SWISSCOOL V 5.316 (Emulsion 5%ig)	*	+
SWISSCUT 6110 S (Ester Synth.)	+	+
SWISSCUT FRISCO 71 (Huile minérale)	+	+
SWISSCUT FRISCO 9028 (Huile minérale, Ester Synth.Parafine Chloré)	+	+
SWISSCUT ORTHO NF-X 10 (Huile minérale)	+	+
SWISSGRIND ZOOM AX (Polyethylenglykole)	+	+
SWISSGRIND ZOOM XL (Polyalphaolefine)	+	+

+ = compatible **0** = léger changement, ramollissement, taches, ou diminution de la brillance **-** = pas compatible

AAROPUR AQUACOAT HYDRO 377

Email polyuréthane à 2 comp. séchant rapidement-Revêtement-Hydro avec surface genre téflon, pour intérieur et extérieur, à gicler
Brillant 80, satiné 40, mat-soyeux 20

Données techniques

Poids spécifique	1.29 g/cm ³ , Teinte blanc
Corps solides	57.5 +- 1 % (blanc)
COV-CH	4.14 %
COV-EU	EU-Valeur frontière (Décopaint) pour AAROPUR AQUACOAT HYDRO 377 (Cat. A/j 140 g/l (2010) Ce produit contient 68.8 g/l.

Proportion de mélange

9 : 1 Parts au poids. A avec durcisseur 377000 Comp.B. Le durcisseur doit être mélangé avec un brasseur mécanique de façon homogène, jusqu'à la disparition complète de stries.

Temps d'ouverture au pot

10 ° C.	20 ° C.	30°C.
3 h	2 h	1 h

La fin de la durée de vie au pot est remarquée par l'épaississement du matériau et par la formation de stries. **Ne pas diluer le matériel ou le vider dans une peinture fraîche !**

Par l'application du matériau après le dépassement de la durée de vie en pot, crée des perturbations telles que les différences de brillance, le décalage de teinte, les difficultés d'égalisation, ainsi que des difficultés dans la formation et l'adhérence du film.

Aptitude au stockage

Conserver les bidons intacts à température ambiante pendant 1 an au frais et ne pas les exposer directement au soleil.

Bien refermer les récipients de durcisseur entamés (377000 Comp.B) et les traiter dans un délai d'un mois !

Le durcisseur réagit avec l'humidité de l'air et se gélifie. Le durcisseur gélifié n'apporte plus de résistance, entraîne une perte d'adhérence et des changements de brillance.

Conditions de mise en œuvre

Pas en dessous de + 15 °C **stocker le matériel hors gel !** Avant l'emploi, surtout pendant la saison froide, le produit doit être conservé pendant au moins 12 heures dans un local chauffé.

Pour traiter les laques diluable à l'eau, vous devez disposer des conditions appropriées telles que : appareils de giclage inoxydables, bonne circulation de l'air et/ou radiateurs/déshumidificateurs. Pendant les 4 premières heures de séchage, la température de l'air ne doit pas être inférieure à 10 °C.

À 15 °C., la technique de traitement (buse, quantité de matériel) doit être adaptée et il faut veiller à une bonne circulation de l'air, une bonne température et une bonne ventilation.

Point de rosé

Eviter l'eau de condensation. Le point de rosée doit être au moins 3°C au-dessus du point de rosée pendant le traitement et le séchage, faute de quoi les opérations de revêtements doivent être adaptées. Le point de rosée doit être mesuré et enregistré plusieurs fois par jour.

AAROPUR AQUACOAT HYDRO 377

Email polyuréthane à 2 comp. séchant rapidement-Revêtement-Hydro
avec surface genre téflon, pour intérieur et extérieur, à gicler
Brillant 80, satiné 40, mat-soyeux 20

Travaux de retouches aux cadres de portes et portes

Les retouches sont - très facilement réalisable

Pour rouler et peindre, utilisez notre peinture 1Comp. AAROSATIN AQUA 442 avec le même degré de brillance et la même teinte. Poncer légèrement l'AAROPUR AQUACOAT HYDRO 377 avec (papier de verre 220). La retouche doit être effectuée sur toute la surface. Par exemple : repeindre un côté entier du cadre de porte ou alors toute la surface de la porte. La surface ne peut pas être retouchée seulement ponctuellement.

AAROSATIN AQUA 442 NE JAUNIT PAS, ACCROCHE REMARQUABLEMENT BIEN ET RESTE EXACTEMENT DE LA MÊME MANIÈRE QUE L'AAROPUR AQUACOAT HYDRO 377.

De 1Comp. fait un 2Comp.

Par ajout de :

AAROPUR Hydro-Durcisseur 596000 Comp. B, dans AAROSATIN AQUA 442, vous faites d'un tour de main un 2-Composants-Polyuréthane laque couvrante de haute valeur pour peindre et rouler.

Technique d'application / Outils recommandés pour les retouches en surfaces

AAROSATIN AQUA 442 est à appliquer non dilué. **Nous recommandons de peindre/rouler avec les produits de PEKA : Rouleau à poil court, série 2317 avec Floor 5 mm et pour peindre, les pinceaux PEKA Aquasynt Pro de la série 1950 pour un fini impeccable. Ou le rouleau Hola Acroll magic tonte 5 mm, Ø 14 mm.**

Avec ces rouleaux, vous obtenez un pouvoir couvrant optimal et une fine égalisation.

Ne pas appliquer la finition avec un rouleau à sec, car vous retirez ainsi la couche de peinture ! Avec un rouleau humide, étirer uniformément dans une direction.

Épaisseurs de couches au giclage

Lors du giclage, une épaisseur de couche sèche en un passage jusqu'à 100 µm sans coulures est possible, veillez à avoir une circulation d'air constante et une température d'eau au moins 20 °C pendant la phase de séchage. Une très grande humidité de l'air, des températures inférieures à 15 °C ou aucune circulation de l'air retardent considérablement le séchage.

Technique de giclage

Suivant l'épaisseur de couche désirée Appliquez 1 à 2 couches croisées et bien fermées sur des éléments plats. Giclez de manière à avoir une couche fermée, avec une "peau d'orange", visible. Le dégradé optimal d'égalisation commence dès que la surface de la peinture se tend" au bout d'environ 1 à 2 minutes.

Pour les revêtements diluables à l'eau, utiliser des buses plus petites que pour les revêtements contenant des solvants. Selon la géométrie de l'objet et la vitesse d'application du laquage, pour l'épaisseur des couches, nous recommandons les buses suivantes :

Application (avec Airless)

appliquer non dilué. Choix de la buse selon la géométrie de l'objet

Buses	2/09 – 6/09
	2/11 – 6/11
	2/13 – 6/13

Pression de giclage 130 – 160 bars

Ne pas utiliser de vieilles buses usées (bandes et épaisseurs de couche irrégulières)

AAROPUR AQUACOAT HYDRO 377

Email polyuréthane à 2 comp. séchant rapidement-Revêtement-Hydro avec surface genre téflon, pour intérieur et extérieur, à gicler
Brillant 80, satiné 40, mat-soyeux 20

Application (avec Airmix)

appliquer non dilué. Choix de la buse selon la géométrie de l'objet

Buses 2/09 – 6/09
2/11 – 6/11
2/13 – 6/13

Pression de l'air 2 – 3 bars
Pression de giclage 130 – 160 bars

Buse et angle selon géométrie de l'objet. Régler la viscosité et l'air de pulvérisation seulement après un jet sans épaisseurs latérales.

Ne pas appliquer avec des vieilles buses usées (Cela donne des stries et épaisseurs de couches irrégulières)

Application (avec réservoir à pression ou Pompe à membrane)

Dilué à 5% avec l'eau. Choix de la buse selon la géométrie de l'objet

Buses 1.8 – 2.2 mm
Pression de l'air 2.5 – 3.5 bars

Buse, matériel et quantité d'air selon géométrie de l'objet et adapter la viscosité.

Coulé- et pistolet à aspiration au godet

Dilué à 10% avec l'eau.

Buse 2.5 mm

Cette technique de giclage ne doit être utilisée que pour les plus petits travaux de laquage.

Consommation théorique

ECS = Épaisseur de couche sèche Théorique à 40-50 µm ECS 120 g/m² = 90 µm ECM
ECM = Épaisseur de couche mouillée Théorique à 60 µm ECS 180 g/m² = 134 µm ECM
Théorique à 80 µm ECS 240 g/m² = 178 µm ECM

Conditions de séchage

Avec une bonne circulation d'air et au moins 20 °C pendant la phase de séchage, les temps de séchage suivants sont atteints.

Une très haute humidité de l'air, une température inférieure à 15 °C ou une absence de circulation d'air, ou une des épaisseurs excessives des couches, retardent les temps de séchage indiqués ci-dessous.

Temps de séchage à 40 µm ECS (Séchage à l'air)

Séchage à l'air constant à 20° C et brassage de l'air

Sec hors poussière après : 30-40 Min.
Sec au toucher après : 1.5 h
Prêt au montage 12 h
Transportable après : 12 h
Empilable (Portes) après : 12 h
20 Pcs. 40 kg Empilage des portes après : 12 h
15 Pcs. 60 kg Empilage des portes après : 12 h
10 Pcs. 80 kg Empilage des portes après : 12 h

Lorsque vous empilez les éléments, protégez-les avec une couche intermédiaire en carton lisse ou avec coussins d'air. Ne pas emballer la surface peinte sur la surface peinte, utiliser un film plastique comme couche intermédiaire.

AAROPUR AQUACOAT HYDRO 377

Email polyuréthane à 2 comp. séchant rapidement-Revêtement-Hydro avec surface genre téflon, pour intérieur et extérieur, à gicler
Brillant 80, satiné 40, mat-soyeux 20

Temps de séchage à 60-80 µm ECS Séchage à l'air constant à 20° C et brassage de l'air (Séchage à l'air)

Sec hors poussière après :	50-60 Min.
Sec au toucher après :	2 – 2.5 h
Prêt au montage	12 h
Transportable après :	12 h
Empilable (Portes) après :	12 h
20 Pcs. 40 kg Empilage des portes après :	12 h
15 Pcs. 60 kg Empilage des portes après :	12 h
10 Pcs. 80 kg Empilage des portes après :	12 h

Lorsque vous empilez les éléments, protégez-les avec une couche intermédiaire en carton lisse ou avec coussins d'air. Ne pas emballer la surface peinte sur la surface peinte, utiliser un film plastique comme couche intermédiaire.

Temps de séchage à 60 – 80 µm ECS (Séchage accéléré)

2 h Séchage en cabine constant à 30-40° C et brassage de l'air

Sec hors poussière après :	20 Min.
Sec au toucher après :	30-40 Min.
Prêt au montage après :	8 h
Transportable après :	8 h
20 Pcs. 40 kg Empilage des portes après :	12 h
15 Pcs. 60 kg Empilage des portes après :	12 h
10 Pcs. 80 kg Empilage des portes après :	12 h

ATTENTION: laisser les composants refroidir à température ambiante, pas emballer à chaud !
Lorsque vous empilez les éléments, protégez-les avec une couche intermédiaire en carton lisse ou avec des coussins d'air. Ne pas emballer la surface peinte sur la surface peinte, utiliser un film plastique comme couche intermédiaire.

Ce qui ne fonctionne pas

Le transport de 2 palettes avec portes l'une sur l'autre est à éviter, ce qui entraîne inévitablement des dommages.

Pour les portes coupe-feu (80 kg), n'empiler que 10 portes l'une sur l'autre

Lors de très grande humidité de l'air, températures inférieures à 15 °C, absence de circulation de l'air ou épaisseur excessive des couches, un retardement important des temps de séchage indiqués ci-dessous. Si des portes sont empilées de cette manière, cela peut donner lieu à des collages. Dans une telle situation, il est préférable de laisser sécher les portes pendant 6 heures, avec ventilation.

Souhaitez-vous nos conseils ?

Nous vous donnons à tout moment des conseils de l'un de nos spécialistes compétents et expérimentés de la protection contre la corrosion sur place, à l'atelier ou sur un objet.

Traitement du support

Acier, Fer, Fonte, Exempts de résidus d'huile de forage, d'huile de coupe et de calamine. Bien nettoyer les soudures.

Acier chromé désacidifié ou sablage poussière fin et muni d'une couche de fond avec AAROFOND ACTIV 125A.

Aluminium dégraissé-poncé et muni d'une couche, ou chromaté, profilé étiré, ou sablé aux billes de verre et muni d'une couche de fond.

Fonte d'aluminium dégraissée, alliages de métaux dégraissés, et apprêtés munis d'une couche de fond AAROFOND ACTIV 125A ou chromatés.

AAROPUR AQUACOAT HYDRO 377

Email polyuréthane à 2 comp. séchant rapidement-Revêtement-Hydro avec surface genre téflon, pour intérieur et extérieur, à gicler
Brillant 80, satiné 40, mat-soyeux 20

Galvanisation à chaud : idéalement sablée à la poussière (Sweeper) ou nettoyée avec AAROCLEAN ZINC-CLEANER 692 comme suit: Poncer la galvanisation avec un Pad de Scotch Brite et le Cleaner 692 jusqu'à obtention d'une mousse grise. Puis rincez à l'eau claire et laissez sécher.

Sendzimier – Zingage (ex. Cadres de portes) dégraisser et poncer. Éventuellement appliquer une couche de fond sur les parties rouillées avec AAROSTAR AQUA 306.

Anciens revêtements laver et poncer.

Anciens revêtements de façades laver à la haute pression pour éliminer les couches qui se détachent, saleté et farinage.

Pour vos façades métalliques, faites analyser le revêtement sur place par notre intermédiaire.

Kelco poncer et dégraisser

Matières synthétiques exempt de produit de séparation, et exempt de graisse, un essai au préalable est toujours conseillé.

Bois (seulement à l'intérieur), avec maximum 15 % d'humidité du bois et exempt de poussière.

Souhaitez-vous nos conseils ?

Vous recevrez alors à tout moment des conseils de l'un de nos spécialistes compétents et expérimentés de la protection contre la corrosion sur place, à l'atelier ou sur un objet.

Recommandation de revêtement pour portes-MDF (intérieur)

Traitement préalable: Dépoussiérer

Remplisseur: Gicler en un passage croisé avec AAROPUR MONOFILL 129 ou AAROFILL AQUA 423

Poncer: avec grain 280 – 240er

Revêtement final: Appliquer copieusement un passage croisé gicler non dilué avec AAROPUR AQUACOAT HYDRO 377

Recommandation de revêtement pour portes extérieures aux dimensions stables (Revêtement couvrant) (Le cadre battant, le cadre dormant et le cadre bloc ainsi que les habillages)

Prétraitement/Verification du fond:

Ponçage et dépoussiérer

Revêtement de fond:

Gicler 1 passage croisé ou 2 x au pinceau généreusement avec AARIT 260, incolore 2 Comp. EP-Imprégnation

Revêtement intermédiaire/Garnissant:

Gicler 1 passage croisé avec AAROPUR MONOFILL 129 ou AAROFILL AQUA 423

Ponçage:

Avec un grain de 240 – 280

Revêtement final couvrant :

Gicler 1-2 passage bien garni, non dilué avec AAROPUR AQUACOAT HYDRO 377

AAROPUR AQUACOAT HYDRO 377

Email polyuréthane à 2 comp. séchant rapidement-Revêtement-Hydro avec surface genre téflon, pour intérieur et extérieur, à gicler
Brillant 80, satiné 40, mat-soyeux 20

Épaisseurs de couches :

Un minimum de 100 µm épaisseur de couches sèches (SIA 343 - 4.2.1.5.4)
Selon VST Fiche technique 002, Traitement de surfaces d'élément de portes.
Minimal 80 µm en atelier lorsque le revêtement final est appliqué sur le chantier

La valeur de clarté – En rapport avec la température de la surface

Lors du choix de la teinte, veuillez observer la valeur de clarté du revêtement final. Vous obtiendrez d'autres infos à ce sujet sur le lien suivant: <https://aarolac.ch/fr/a-propos-de-nous/downloads-1>

Recommandation de revêtement pour la rénovation de fonds pour bois (intérieur)

Traitement préalable: Lavage à l'ammoniaque et poncer l'ancien revêtement
Revêtement de fond: Pinceau/rouleau ou giclage 1 x avec AAROWOOD RENO 568
ou en une couche avec
Revêtement final : Giclage en 1x, non dilué avec AAROPUR AQUACOAT HYDRO 377

Recommandations de revêtement pour cadres de portes

Traitement préalable: Zingage ou couche de fond en atelier, poncer soigneusement avec papier de verre 240, dépeussier, dégraisser, poncer éventuellement les parties rouillées au préalable d'une couche de fond avec AAROSTAR AQUA 306
Revêtement final : Gicler 1x non dilué (« près giclage ») avec AAROPUR AQUACOAT HYDRO 377

Recommandations de revêtement pour la rénovation des façades métalliques

Traitement préalable: Lavage à haute pression avec un produit nettoyant pour supprimer le farinage et la saleté. Rincer.
Revêtement de fond Pinceau/rouleau ou gicler 1x avec AAROSTAR AQUA 306 ou gicler avec AAROPUR STEELPROTECT HYDRO 135
Revêtement final : Gicler 1x non dilué avec AAROPUR AQUACOAT HYDRO 377

Recommandation de revêtement pour les métaux non revêtus

Tôles d'acier brute (décapées)

Traitement préalable: dégraisser
Revêtement de fond: Pinceau/rouleau ou gicler 1x avec AAROSTAR AQUA 306 ou gicler avec AAROPUR STEELPROTECT HYDRO 135 (selon les demandes)
Revêtement final : Gicler 1x non dilué avec AAROPUR AQUACOAT HYDRO 377

Acier zingué à chaud couche de fond poussière de zinc

Comme des rampes d'escalier, Barrières de balcons, Poteaux de balcons, Structures porteuses

Traitement préalable: **Zingage à chaud** Laver au moyen de produit mouillé ammoniacé et frotter avec Scotch Bride Pad jusqu'à l'obtention d'une mousse grise. Rincer ensuite avec de l'eau propre et laisser sécher.

Couche de fond poussière de zinc laver et dépeussier

Revêtement de fond: Pinceau/rouleau ou gicler 1x avec AAROSTAR AQUA 306
Revêtement final : Gicler 1x non dilué (« près giclage ») avec AAROPUR AQUACOAT 377

Métal non ferreux (Ex. Aluminium) intérieur extérieur

Portes en aluminium, Éléments en aluminium, Clapets de fermeture, Couvercles de montage

Traitement préalable: Dégraisser en profondeur et poncer avec du papier de verre 220
Revêtement de fond: Pinceau/rouleau ou gicler 1x avec AAROSTAR AQUA 306
Revêtement final : Gicler non dilué 1x avec AAROPUR AQUACOAT HYDRO 377

AAROPUR AQUACOAT HYDRO 377

Email polyuréthane à 2 comp. séchant rapidement-Revêtement-Hydro avec surface genre téflon, pour intérieur et extérieur, à gicler
Brillant 80, satiné 40, mat-soyeux 20

Matières synthétiques

Matières synthétiques Ex. PVC-dur, intérieur

Traitement préalable: dégraisser avec du dilutif et poncer soigneusement avec du papier de verre 240
Revêtement de fond: Pinceau/rouleau /gicler 1x avec AAROWOOD RENO 568, (idéalement dans la teinte du revêtement final)
Revêtement final : Gicler 1x non dilué avec AAROPUR AQUACOAT HYDRO 377

Kelco intérieur

Traitement préalable: dégraisser avec du dilutif et poncer soigneusement avec du papier de verre 240
Revêtement de fond: Pinceau/rouleau ou gicler 1x avec AAROSTAR AQUA 306 ou gicler avec AAROPUR STEELPROTECT HYDRO 135 ou selon exigence directement avec:
Revêtement final : Gicler 1x non dilué avec AAROPUR AQUACOAT HYDRO 377

Adhérence

Selon DIN EN ISO 2409, les systèmes de revêtements ci-dessus : GT 0-1.
L'espacement des coupes doit être adapté en fonction de l'épaisseur de la couche. Jusqu'à 60 µ 1mm, 61-120 µ 2mm, 121-250 µ 3mm. La découpe de la grille de cadrillage doit être appliquée en premier lieu aux supports métalliques

Indications techniques de sécurité Observez accessoirement la fiche de sécurité-EG, AAROPUR AQUACOAT HYDRO 377 A+B, avant l'emploi sur notre page web www.aarolac.ch

Information-Produit

Code-QR

Cette information sur le produit AAROPUR AQUACOAT HYDRO 377, peut être obtenue à tout moment à l'atelier et sur le chantier avec un téléphone portable sur notre code QR figurant sur l'étiquette du produit avant le traitement. Cela permet d'éviter des problèmes de qualité inutiles et coûteux.

Assortiment

AAROPUR AQUACOAT HYDRO 377A, Comp A

Email polyuréthane à 2 Comp. séchant rapidement-Revêtement Hydro à gicler

Proportion de mélange 9 : 1 avec

AAROPUR AQUACOAT HYDRO 377B, Comp. B

Emballages

0.750/0.050 kg net, 2.4/0.160 kg net
7.5/0.500 kg net
15/1 kg net
22.5/1.5 kg net

Teintes

Teintes standard

Blanc, RAL 9001, 9002, 9003, 9010, 9016, 9018, NCS S0500-N, S1000-N, S 0300-N, T990,

RAL, NCS S

Plus de 3000 teintes exactes RAL- et teintes NCS S

Degré de brillance

Brillant 80, satiné 40, mat-soyeux 20

Cette information sur les produits doit être remise avec la marchandise, avant le début des travaux comme mode d'application, et d'emploi destiné à l'applicateur de façon à éviter des erreurs coûteuses et inutiles nuisibles à la qualité. Ces données sont à titre indicatif. Elles sont basées, sur une étude minutieuse. Néanmoins aucune responsabilité juridique ne saurait en être déduite. Les facteurs d'applications au moment du traitement, ne dépendent pas de notre ressort. Pour tous conseils détaillés, nous sommes naturellement à votre entière disposition. La présente fiche technique annule et remplace toutes celles qui précèdent.



LACK- UND FARBENFABRIK
CH-5036 OBERENTFELDEN

Telefon 062 737 46 00
Telefax 062 737 46 01

www.aarolac.ch
info@aarolac.ch



AAROPUR AQUACOAT HYDRO 377

Email polyuréthane à 2 comp. séchant rapidement-Revêtement-Hydro
avec surface genre téflon, pour intérieur et extérieur, à gicler
Brillant 80, satiné 40, mat-soyeux 20

Le cas échéant demandez les indications récentes. Mesure de protection à prendre avec ces produits. Les matières de peintures et les diluants ne doivent pas par exemple, être jetés dans les canalisations ou dans le sol, mais être traités par l'élimination des déchets. Lors de l'application, les informations concernant les dangers et les précautions à prendre sont indiquées sur l'estagnon. Prenez la précaution d'avoir toujours une bonne aération, et n'apportez jamais d'allumettes dans le local ; dans le cadre de l'application et du séchage ! Les prescriptions de la CNA concernant l'application de peintures à base de solvants, sont à respecter. En cas d'accidents lors de travaux avec des produits à base de solvants, veuillez toujours consulter un médecin. Observez les informations sur les étiquettes du produit et la fiche de sécurité d'EG.