



AAROSTRUCT AQUA 380 **L'émail structurée 2Comp. diluable à l'eau**

Pour l'Industrie: Email structurée à 2 comp. à base de polyuréthane, diluable à l'eau pour l'intérieur. Avec haute compatibilité aux huiles de forages et de coupes, pour l'industrie des machines. Idéale pour structures fines et grossières.

Base/Application



Système Polyuréthane à 2 Comp. Applicable au moyen d'une pompe à membranes ou pistolet à pression. Développé pour les hautes exigences dans l'industrie machines et l'industrie de la tôlerie. Introduit comme émail structurée satinée, à but décoratif avec structure fine à grossière. Donne une surface résistante aux griffures et compatible aux produits chimiques avec un Top-Finish. Facile à l'application. Applications pour machines, éléments en fonte, Appareils et instruments, pour tôleries et machines d'emballage et beaucoup de supports en bois.

AAROSTRUCT AQUA 380 est diluable à l'eau, exempt de ramollissant et formaldéhyde. Ne contient pas de biocide pour la protection du film. Le système de revêtement AAROSTRUCT AQUA 380 est un système coordonné de haut rendement écologique et modulaire. Pour l'industrie bâtiment et le laquage de façades métalliques. Il remplit les hautes exigences relatives à la stabilité sécurité et optique. Le système All round pour faciliter vos travaux de peintures. Avec cinq produits successifs définis chaque tâche de recouvrement est résolue professionnellement sur métal ou bois.

Production durable + Logistique

Notre entreprise fabrique nos produits à 100 % avec énergie renouvelable avec notre propre installation d'énergie renouvelable. Les produits sont consciemment transportés en *Dual Rail – Route* pour minimiser le CO₂. 2/3 sont transporté par rail.

Teintes standard RAL, NCS S

Blanc
Toutes teintes RAL et NCS S

Degré de brillance

Satiné

Normes de vérification/Propriétés

AAROSTRUCT AQUA 380 est vérifié pour l'industrie machines et le laquage industriel.

- Excellente compatibilité contre les huiles de forage et de coupe agressives et émulsions, tout comme diverses Huiles, Benzine, Alcool et les produits de nettoyages professionnels.
- Test à l'eau de condensation 500 h dans le système avec AAROSTAR AQUA 306, très bonne compatibilité à l'humidité
- Pulvérisation à l'eau saline 500 h dans le système avec AAROSTAR AQUA 306, Très bonne protection contre la corrosion
- Excellent accrochage direct sur l'acier, fonte, et divers métaux
- Haute élasticité et dureté de la surface
- Séchage forcé possible
- Paquet complet de service avec une vraie plus-value.
- Excellent accrochage direct sur divers synthétiques

AAROSTRUCT AQUA 380

L'émail structurée 2Comp. diluable à l'eau

Vérification de compatibilité pour l'industrie machines

Vérification d'AAROSTRUCT AQUA 380A, appliqué avec 40 µm épaisseur de couche sèche sur tôle de fer nu aux agents suivants.

Agent d'essais	Essais de suite après 3 H. Temps d'action	Essais 2 H. après temps d'action (3 H.)
Essence	0	+
Acétone	0	0
Benzine	+	+
Huile de chauffage	+	+
Benzine spéciale	+	+
Butylacetate	0	+/-0
Xylol	0	+/-0
Alcool 50 %	+	+

Vérification d' AAROSTRUCT AQUA 380A sur Aluminium poncé, avec couche de fond AAROSTAR AQUA 306, tout comme sur acier noir et fonte, avec une couche de fond AAROSTAR AQUA 306, avec couche d'enduit Polyester à la spatule White 22, après le ponçage suivi d'une autre couche de fond d'AAROSTAR AQUA 306

Contre les produits d'applications – Liquides suivants :

Huile de ponçage et de coupe de la firme Blaser Swissslube AG, 3415 Hasle-Rüegsau	Essais de suite après 72 Heures de temps d'action	Essais de suite après 240 Heures de temps d'action
Vascogrind SE 10 (Esteröl)	+	+
Vascomill 10 (Esteröl)	+	+
Blasomill 10 (Huile minérale)	+	+
Blascomill 32 (Huile minérale)	+	+
Blascogrind HC 10-56 (Huile synthétique)	+	+
Blascogrind PAO 10 (Huile synthétique)	+	+
Blascocut 4000 Strong (Emulsion)	+	+
Blascocut BC 20 (Emulsion)	+	+
B-Cool 655 (Emulsion)	+	+
Vasco 5000 (Emulsion, ester)	+	+
Huile de ponçage et de coupe de la firme Bucher AG/Motorex 4900 Langenthal	Essais de suite après 72 Heures de temps d'action	Essais de suite après 240 Heures de temps d'action
SWISSCOOL 7755 (Emulsion 7%ig)	+	+
SWISSCOOL 7788 (Emulsion 7%ig)	+	+
SWISSCOOL V 5.316 (Emulsion 5%ig)	*	+
SWISSCUT 6110 S (Synth. Ester)	+	+
SWISSCUT FRISCO 71 (Huile minérale)	+	+
SWISSCUT FRISCO 9028 (Huile minérale, synth. Ester, Chlorparaffine)	+	+
SWISSCUT ORTHO NF-X 10 (Huile minérale)	+	+
SWISSGRIND ZOOM AX (Polyethylenglykole)	+	+
SWISSGRIND ZOOM XL (Polyalphaolefine)	+	+

+ = compatible

0 = légère modification, ramolli, Tâches, ou diminution de la brillance

- = Pas compatible

AAROSTRUCT AQUA 380

L'émail structurée 2Comp. diluable à l'eau

Poids spécifique
Corps solides
COV-CH
COV-EU

1.40 g/cm³, Teinte Blanc (Mélange prêt à gicler)
65.6 +- 1 % (Blanc, Mélange)
6 % (Mélange)
EU-Valeur frontière (Décopaint) pour AAROPUR AQUACOAT 377
(Cat. A/d 130 g/l (2010) Ce produit contient 74.5 g/l.

Proportion de mélange/Brasseur

10 : 1 Part au poids Comp. A avec durcisseur 380000 Comp.B.

7 : 1 Part au volume Comp. A avec durcisseur 380000 Comp.B

Le durcisseur doit être mélangé de façon homogène avec un brasseur mécanique jusqu'à la disparition de toutes "traces" en surface

Temps au pot

À 20 ° C. 4 Heures. À 30° C. 2 Heures.

La fin du temps au pot se remarque par l'épaississement du matériel et des traces en surface. **Ne pas rediluer le matériel ou le verser dans du matériel frais !** Par le fait d'appliquer du matériel après le temps d'ouverture au pot, il en résulte des dérangements, comme différence de brillance, déviation de la teinte et des dérangements de l'égalisation du produit, comme dérangement de la liaison du film et de l'accrochage. Le profil des propriétés d'une telle application est inutilisable.

Aptitude au stockage

Bidons non entamés 1 année à température ambiante. Stocker au frais et ne pas exposer directement aux rayons du soleil !
Bidons de durcisseur entamés (380000 Comp. B) bien les fermer et les utiliser dans l'intervalle de 1 mois! Le durcisseur réagit à l'humidité et se gélifie. Le durcisseur n'apporte plus ses propriétés, il conduit à une perte d'accrochage et modifie le degré de la brillance.

Conditions de mise en œuvres

Pas en dessous + 15° C. **Stocker le matériel hors gel !** Avant l'emploi, principalement pendant les périodes froides de l'année. Stocker les produits avant l'emploi minimum 12 H. Dans des locaux chauffés.
Pour appliquer les laques solubles à l'eau, côté atelier il faut ordonner les conditions comme : Installation de giclage ne rouillant pas, bonne circulation de l'air avec chauffage/séchage ou four pour forcer le séchage à 30 – 60° C.
Par basse température, dilution, installation de giclage (Buses), Technique d'application etc.... doivent être adaptés à la situation.
Pendant les premières 24 heures du séchage la température de l'air ne doit pas descendre en dessous de 15° C.

Viscosité de mise en œuvre

Prêt à gicler ! Après mélange des deux composants

Gicler au pistolet à pression

Pour fine structure Pression env. 2 bars avec buse de 1.5 - 1.8
Pour structure moyenne Pression env. 2 bars avec buse de 1.8 - 2.2
Pour structure grossière Pression env. 2.5 bars avec buse de 2.2 – 2.5

Gicler au godet coulé/ Avec pistolet à godet

Avec buse de 1.8 - 2.5 mm
Pour fine structure Pression env. 3 - 3.5 bars
Pour structure moyenne Pression env. 2.5 bars
Pour structure grossière Pression env. 2 bars
Selon la géométrie et la structure désirée, varier avec la distance de giclage.

AAROSTRUCT AQUA 380 **L'émail structurée 2Comp. diluable à l'eau**

Importantes indications- et planifications pour applications de laques à effets!

Il est urgent d'observer, que pendant le travail sur le même objet que le matériel soit de la même charge de fabrication tout comme la même installation de giclage, buses et technique d'application.

Pour installations/Clients qui ont plusieurs fournisseurs de laques structurées, des échantillons de la teinte et la structure sont alors nécessaire.

De petites voir de grandes différences sont naturellement possible, selon les groupes de matières premières, comme par ex. Laques en poudre, laques au four, Laques Synthétiques, Laques à 2 Comp, etc.) Si après il y a objections pour raisons de teintes ou de structures, cela est alors seulement possible **avec des échantillons de chaque fournisseur** pour que les installations/machines apportent un résultat avec succès.

Consommation

Théorique à Ø 60 µm épaisseur de couche sèche : 170 g/m².

Pratique au giclage, avec par ex. Tôlerie 230 – 250 g/m² à Ø 60 µm épaisseur de couche sèche.

Traitement du support

Acier, Fer, Fonte, exempt d'huile de forage et de coupe et de calamine. Exempt de graisse et les soudures nettoyées Acier chromé passé à l'acide ou sablé fin avec couche de fond AAROFOND AVTIV 125A. Aluminium dégraissé et poncé, ou chromaté. Profils étirés chromaté ou sablé aux perles de verre. Fonte d'aluminium dégraissé. Alliages de métaux dégraissés et poncé, avec couche de fond AAROFOND ACTIV 125A ou chromaté. Zingage à chaud idéalement sablé fin ou laver avec produits de nettoyages mouillé : Demandez-nous comment procéder. Zingage Sendzimier (ex. Cadres de portes) dégraissés et poncés. Parties rouillées en l'occurrence avec couche de fond AAROSTAR AQUA 306. Bois, max. avec 15 % d'humidité du bois et hors poussière. Anciennes couches lessiver et poncer. Synthétiques, exempte de couche de séparation et exempt de graisse.

Accrochage direct sur synthétique

AAROSTRUCT AQUA 380A peut être appliqué sur les synthétiques suivants :

-Polystyrol	Accrochage GT O
-PUR-Mousse intégrante (non poncé)	Accrochage GT O
-TSG-Mousse	Accrochage GT O
-ABS (Novodur)	Accrochage GT 1 – 2

Pour chaque application sur synthétique il faut faire des essais, pour la responsabilité d'accrochage selon l'origine et la méthode de production qui peut différer.

Recommandation de structuration

En tant que laque structurée en une couche pour l'intérieur sur l'acier et la fonte

1 x 40 - 60 µm, selon exigence AAROSTRUCT AQUA 380

Structuration pour l'industrie métallique

(pour haute compatibilité aux Huiles de forage et de coupe)

1 x 40 µm AAROSTAR AQUA 306 – Le primaire d'accrochage et antirouille

1 x 40 - 60 µm AAROSTRUCT AQUA 380

AAROSTRUCT AQUA 380

L'émail structurée 2Comp. diluable à l'eau

Bois- Et matières de bois à l'intérieur

1 x AAROPUR MONOFILL 129 – le surfacer à gicler

1 x 40 - 60 µm AAROSTRUCT AQUA 380

Suite-Fonds et couches Intermédiaires

• AAROSTAR AQUA 306
Le primaire antirouille d'accrochage
• AAROWOOD RENO 568
Le fond rénovateur d'accrochage
• AARODOOR ISOLA 570
Le fond isolant pour bois sur mesure
• AAROFOND ACTIV 125
EP-d 'accrochage au solvant- et fond antirouille
• AAROTEC RAPID HS 134
EP-fond au solvant- ou revêtement intermédiaire
• AAROPUR MONOFILL 129
2Comp. au solvant à gicler, blanc
• AAROPUR STEELPROTECT HYDRO 135
Revêtement PUR-de fond-et couvrant coloré et soluble à l'eau avec pigments anticorrosion actifs jusqu'à la catégorie de corrosivité C3

Temps de séchage à Ø 60 µm CS (Séchage à l'air)

Séchage à l'air constant à 20° C et circulation de l'air

Sec hors poussière après : 45 -60 min.
Au toucher après : 5 – 6 h
Apte au montage après : 12 h
Sec en profondeur après : 3 jours

Protégez les éléments à l'entreposage entre deux, avec un carton lisse ou tapis matelassé à air. En aucun cas surfaces peintes sur surfaces peintes ou introduire une feuille de plastique entre deux.

Temps de séchage Ø 60 µm CS (Séchage accéléré)

Séchage en cabine constant à 30° C et circulation de l'air

Sec hors poussière après : 30-40 min.
Au toucher après : 2 – 3 h
Apte au montage après : 6 h
Sec en profondeur après : 12 h

Protégez les éléments à l'entreposage entre deux, avec un carton lisse ou tapis matelassé à air. En aucun cas surfaces peintes sur surfaces peintes ou introduire une feuille de plastique entre deux.

Temps de séchage à Ø 60 µm TSD (Séchage au four)

Séchage au four constant à 50° C et circulation de l'air

D'abord laisser refroidir : seulement après 30 Min. au four
Sec au toucher : 30 min.
Apte au montage après: 3 h
Sec en profondeur après : 6 h

AAROSTRUCT AQUA 380 **L'émail structurée 2Comp. diluable à l'eau**

ATTENTION : D'abord laisser refroidir les éléments à température ambiante. Ne pas emballer à chaud ! Protégez les éléments à l'entreposage entre deux, avec un carton lisse ou tapis matelassé à air. En aucun cas surfaces peintes sur surfaces peintes ou introduire une feuille de plastique entre deux.

Ce qui ne fonctionne pas

Par court temps de séchage, basses températures et- ou mauvaise possibilité d'évacuer (l'humidité de l'air), Les temps de séchage ci-dessus peuvent se prolonger considérablement. Par de massives sur épaisseurs de couches, les temps de séchage peuvent se multiplier par 3. Selon les éléments et la pression vont se produire des collages du film et des marques.

Demandez nos conseils. Avec notre expérience nous trouverons une solution pour vous.

Indications techniques de sécurité Observez accessoirement la fiche de sécurité-EG, AAROSTRUCT AQUA 380 A+B, avant l'emploi sur notre page web www.aarolac.ch

Information-Produit

Code-QR

Cette information sur le produit AAROSTRUCT AQUA 380, peut être obtenue à tout moment à l'atelier et sur le chantier avec un téléphone portable sur notre code QR figurant sur l'étiquette du produit avant le traitement. Cela permet d'éviter des problèmes de qualité inutiles et coûteux.

Assortiment

AAROSTRUCT AQUA 380A

L'émail 2 Comp structurée

Soluble à l'eau 2C-Polyuréthane-Laque structurée pour l'intérieur

Emballages

5/0.500 kg net
10/1 kg net

Teintes standard

Blanc

RAL, NCS S

Toutes teintes RAL et NCS S

Degré de brillance

Satiné

Cette information sur les produits doit être remise avec la marchandise, avant le début des travaux comme mode d'application, et d'emploi destiné à l'applicateur de façon à éviter des erreurs coûteuses et inutiles nuisibles à la qualité. Ces données sont à titre indicatif. Elles sont basées, sur une étude minutieuse. Néanmoins aucune responsabilité juridique ne saurait en être déduite. Les facteurs d'applications au moment du traitement, ne dépendent pas de notre ressort. Pour tous conseils détaillés, www.aarolac.ch nous sommes naturellement à votre entière disposition. La présent fiche technique annule et remplace toutes celles qui précèdent. Le cas échéant demandez les indications récentes. **Mesure de protection à prendre avec ce produit** Les matières de peintures et les diluants ne doivent pas par exemple, être jetés dans les canalisations ou dans le sol, mais être traités par l'élimination des déchets. Lors de l'application, les informations concernant les dangers et les précautions à prendre sont indiquées sur l'estagnon. Prenez la précaution d'avoir toujours une bonne aération, et n'apportez jamais d'allumettes dans le local; dans le cadre de l'application et du séchage! Les prescriptions de la CNA concernant l'application de peintures à base de solvants, sont à respecter. En cas d'accidents lors de travaux avec des produits à base de solvants, veuillez toujours consulter un médecin. Observez les informations sur l'étiquette du produit.