

AAROSTRADA-LINE

AAROGUARD NV618A

2Comp. Plastic à froid à gicler libre de solvant pour le procédé inline de 98:2 ou en procédé postlitière à semer avec perles réactives-Péroxyde

Un produit du SYSTEME : AAROSTRADA-LINE



Domaine d'application

AAROGUARD NV618A, est un marquage durable développé pour haute mise à contribution au trafic sur routes très fréquentées. Par réglage du rayonnement de giclage, on obtient un parfait renforcement des bords avec une nette et forte délimitation de ligne.

Produit

2Comp. Plastic à froid à gicler libre de solvant sur la base de résine Méthacrylate réactive pour le procédé 98 : 2 avec durcisseur liquide ou Perles de verre-Réactives-Peroxyde pour durcir. Application avec machine spéciale pour 2Comp. en application avec durcisseur liquide. AAROGUARD NV618A, 2Comp. Plastic à froid à gicler est un produit Suisse de haute valeur.

Introduit pour les marquages suivants

AAROGUARD NV618A est pour des Typ I et II à accrochage durable. Introduction en marquage. Pour - Nouveau et marquage d'entretien sur routes lignes de directions et lignes de bords.

Teintes standard

Blanc, RAL 1023, RAL 7015, Noir, RAL 9005, RAL 9017, RAL 5015, RAL 3020

Poids spécifique

Blanc, 1.64 g/cm³

Corps solide

Blanc, 99.5 %, AAROGUARD NV618B, Perles réactive-Peroxyde 0.5 %

COV-CH

Marque d'identification

Point de flamme : 10 °C

Classe de danger RID/ADR: 3 (UN 1263), Groupe d'emballage :III

Elimination des déchets : Conformément à la législation

Proportions de mélange avec Perles de verre réactive

1 : 1-1.5 Part au poids avec AAROGUARD NV618B, Perles réactive-Peroxyde

Proportion de mélange avec Durcisseur liquide

98 : 2 Parts au poids avec AAROGUARD HF618B

Durcisseur liquide ou

97 % : 3 % Parts au volume avec AAROGUARD HF618B –

Durcisseur liquide

Temps d'ouverture au pot :

7-10 Minutes à 20° C.

5-6 Minutes à 30 ° C.

En introduction du durcisseur liquide AAROGUARD HF618B, appliquer pour le procédé inline avec une machine à 2Comp.

Instructions techniques de sécurité

Observez avant la mise en œuvre la fiche de sécurité AAROGUARD 618, 618000B Durcisseur Peroxyde, 6180004B Durcisseur-Liquide

Aptitude au stockage

Estagnons non entamés à température ambiante 9 Mois. Stocker au frais et ne pas exposer directement aux rayons du soleil ! Perles réactives-Peroxyde stocker au sec et éventuellement tester la réactivité.

AAROSTRADA-LINE

AAROGUARD NV618A

2Comp. Plastic à froid à gicler libre de solvant pour le procédé inline de 98:2 ou en procédé postlitière à semer avec perles réactives-Péroxyde

Conditions de mise en œuvre

de + 5° C - + 45 ° C.

Stocker le matériel hors gel !

Avant l'emploi, avant tout pendant la période froide de l'année, avant l'emploi stocker le produit 12 H. dans un local chauffé. Pendant la mise en œuvre l'humidité de l'air ne doit pas dépasser au-dessus de 75 %. La température du support doit avoir au minimum 3° C en dessus du point de rosé.

Mise en oeuvre avec perles Réactives

Pour le transfert dans le procédé par samage, peut aussi être giclé à la machine 1Comp. Machine à gicler équipée d'un diffuseur à perles spécial et d'assurer que les perles pénètrent bien dans le fond («projeter à l'intérieur») ainsi la ligne doit être couverte.. Le distributeur de perles doit pulvériser les perles réactives en quantité nécessaire. L'utilisation de deux distributeurs à perles a fait ses preuves en pratique.

Mise en oeuvre avec Durcisseur-Liquide **procédé inline**

Sur une Machine à appliquer à multiples-composants. Le 2Comp Plastique à froid, Composant A, dans la proportion de mélange indiqué durcisseur liquide Composant B, au circuit séparé, mélangé ensemble dans l'installation et appliqué directement sur le support.

Perles réflexe

Pour Typ I et II Marquage

Perles réflexe pour une bonne vision la nuit doivent de suite être introduites fraîchement dans le 2Comp. Plastique à froid.

Nettoyage des appareils

Avec nettoyeur AAROPHAN 689

Temps de séchages

(avec perles réactives ou durcisseur Liquide)

À 20° C : env. 15 - 20 Minutes
À 10° C : 30 - 40 Minutes
À 5° C : 50 - 60 Minutes
Selon épaisseur de couche

Consommation selon genre de marquage :

Par durcissage avec AAROGUARD HF618B Durcisseur liquide

Genre de marquage	Quantité de marchandise	Par samage AAROPERL S762
Typ I Nouveau marquage	500-510 g/m2	350 g/m2
Typ I Entretien	400 g/m2	250 g/m2
Typ II Nouveau marquage	900 - 1000 g/m2	500 g/m2

Par durcissage avec AAROGUARD NV618B, Perles réactives-Peroxyde

Genre de marquage	Quantité de marchandise	Procédé de samage durcisseur AAROGUARD NV618B, Perles réactives-Peroxide
Typ I Nouveau marquage	500-510 g/m2	500-750 g/m2
Typ I Entretien	400 g/m2	400-600 g/m2
Typ II Nouveau marquage	900 - 1000 g/m2	900 - 1350 g/m2

AAROSTRADA-LINE

AAROGUARD NV618A

2Comp. Plastic à froid à gicler libre de solvant pour le procédé inline de 98:2 ou en procédé postlitière à semer avec perles réactives-Péroxyde

Supports et traitement préalable

Le support doit être portant sec et hors poussière-, pas d'huile- et exempt de graisse. Une application directe est possible sur supports en bitume. Sur béton et Monobéton les parties dérangeantes de mauvais accrochage de la surface et des nouveaux supports doivent être supprimés selon votre propre expérience (Ex. Ciment laiteux par sablage à bille ou fin fraisage). Pour un accrochage optimal le béton doit être traité au préalable avec AAROGUARD BE Activprimer 609.

Le premier marquage devrait se faire au plus tôt après 4 semaines avant d'être soumis au trafic. Par mauvaise densification ou ancien support maigre comme ancien marquage à mauvais accrochage avant l'application il est nécessaire de traiter le support de façon à le renforcer au préalable. (Fraisier légèrement ou sabler par grenailage).

Supports critiques ou non connus sont à vérifier au préalable sur leurs accrochage et apte à recevoir une peinture de marquage.

Produit	AAROGUARD NV618A 2Comp.Plastique à froid à gicler libre de solvant avec AAROGUARD HF618B Durcisseur liquide ou avec AAROGUARD NV618B, Perles réactives-Peroxyde
Estagnons	Bidon à 25 kg net, AAROGUARD NV618A Pal.-Unité: 20 x 25 kg Bidon à 18 kg net, AAROGUARD HF618B Durcisseur liquide
Teintes standard:	Teintes standard: Blanc , RAL 1023, RAL 7015, Noir, RAL 9005, RAL 9017, RAL 5015, RAL 3020,
Accessoire pour AAROGUARD NV618A	AAROGUARD BE Activprimer 609 Incolore 2K Primer pour Béton AAROGUARD NV618B , Perles réactives-Peroxyde En sac à 25 kg net, <i>Pal.-Unité: 40 x 25 kg</i> AAROGUARD HF618B – Durcisseur liquide Bidons :18 kg et 2.5 kg net, <i>Pal.-Unité: 20 x 18 kg</i> AAROPERL S762 Perles de verre H85 WP siliconé, en sac à 25 kg net AAROPHAN 666 Diluant réactif pour corriger la viscosité de Plastics à froid Nettoyeur à appareils : Nettoyeur AAROPHAN 689

Cette information sur les produits doit être remise avec la marchandise, avant le début des travaux comme mode d'application, et d'emploi destiné à l'applicateur de façon à éviter des erreurs coûteuses et inutiles nuisibles à la qualité. **Pour cela, scannez avec votre Smartphone le Code-QR de l'étiquette sur l'estagnon.** Ces données sont à titre indicatif. Elles sont basées, sur une étude minutieuse. Néanmoins aucune responsabilité juridique ne saurait en être déduite. Les facteurs d'applications au moment du traitement, ne dépendent pas de notre ressort. Pour tous conseils détaillés, nous sommes naturellement à votre entière disposition. La présente fiche technique annule et remplace toutes celles qui précèdent. Le cas échéant demandez les indications récentes. Mesure de protection à prendre avec ces produits. Les matières de peintures et les diluants ne doivent pas par exemple, être jetés dans les canalisations ou dans le sol, mais être traités par l'élimination des déchets. Lors de l'application, les informations concernant les dangers et les précautions à prendre sont indiquées sur l'estagnon. Prenez la précaution d'avoir toujours une bonne aération, et n'apportez jamais d'allumettes dans le local ; dans le cadre de l'application et du séchage ! Les prescriptions de la CNA concernant l'application de peintures à base de solvants, sont à respecter. En cas d'accidents lors de travaux avec des produits à base de solvants, veuillez toujours consulter un médecin. Observez les informations sur les étiquettes du produit et la fiche de sécurité d'EG.