

Produit spécial - Accessoire

AAROCLEAN ZINC CLEANER 692

Solution de nettoyage pour le prétraitement d'ancien et nouveau zingage à chaud

Zingage à chaud délavé

Au fil du temps, les surfaces zinguées forment de l'oxyde de zinc et du carbonate de zinc (également appelé rouille blanche).

Ce processus est reconnaissable par une couche blanche sur la surface.

Avant d'être revêtu, cette couche doit être enlevée car elle dérange le liant, et de ce fait le revêtement peut se détacher en un temps relativement court.



Nouveau zingage

Nouveau zingage à chaud sur chantier ou à l'atelier sous forme de tôle de zinc et d'acier zingué, en forme de différents éléments tels que portes, garde-corps, escaliers, bâches ou coffrages. Construction avec les méthodes usuelles des chantiers, un prétraitement en usine, tel que la passivation chimique, La phosphatation ou l'huile ne sont pas reconnaissables de façon sûre.

Les impuretés huileuses ou grasses peuvent provoquer des problèmes d'accrochage

Une préparation soigneuse de la surface du zinc pour l'adhérence d'un revêtement ultérieur est donc indispensable.

Le nouveau zingage à chaud doit être complètement enlevé avant le lavage ammoniacal mouillé accessoirement dégraissé avec un nettoyeur au solvant. Pour ce faire, nous recommandons notre AAROCLEAN 689 ou le produit universel diluant AAROPHAN 650.

Avis important :

Le lavage ammoniacal mouillé recommandé ici est approprié en première ligne pour les surfaces zinguées à chaud. De simples zingages sont trop minces et pourraient même être endommagés par le voile abrasif doux.

Prétraitement de zingages à chaud

Un lavage ammoniacal de l'agent mouillant prépare une nouvelle surface zinguée pour le traitement ultérieur avec, par exemple, une couche de fond ou une laque.

Veut-on revêtir une surface zinguée cela pose un défi particulier. Il est donc nécessaire de procéder à ce que l'on appelle un lavage mouillé à l'eau ammoniacale.

Le lavage ammoniacal de l'agent mouillant se fait avec AAROCLEAN ZINC-CLEANER 692, il s'agit là d'un mélange prêt à l'emploi et utilisé comme suit :

Exécution du lavage mouillé à l'eau ammoniacale

- Répartissez le nettoyant pour zinc AAROCLEAN ZINC-CLEANER 692 sur la surface zinguée de manière régulière et sans interstices avec la toile abrasive en matière synthétique. La surface doit toujours être mouillée.
- Poncez régulièrement la surface jusqu'à obtenir une fine mousse grise.
- Laisser agir cette mousse pendant 10 min env., puis rincer proprement à l'eau.

Note : Il est important d'utiliser une toile abrasive douce afin de ne pas poncer le zingage, mais d'éliminer uniquement les sels de zinc qui empêchent l'accrochage de la peinture.

Séchage avant le revêtement

Laissez ensuite sécher complètement la pièce aussi longtemps que nécessaire et aussi rapidement que possible. Il est important que la surface soit complètement sèche avant l'application des primaires ou des émaux. Le séchage, notamment dans les joints et les fentes, doit être assuré avant le revêtement.

Mais n'attendez pas trop longtemps après le séchage, faute de quoi de nouveaux sels de zinc se formeront. Le lavage ammoniacal du détergent doit toujours avoir lieu le jour d'effectuer la première application d'apprêt ou du laquage.

Vous pouvez maintenant appliquer l'apprêt ou les émaux sur la surface zinguée.

Produit spécial - Accessoire

AAROCLEAN ZINC CLEANER 692

Solution de nettoyage pour le prétraitement d'ancien et nouveau zingage à chaud

Indications techniques de sécurité

Observez accessoirement la fiche de sécurité-EG de AAROCLEAN ZINC-CLEANER 692, avant l'emploi sur notre page web www.aarolac.ch

Information-Produit**Code-QR**

Cette information sur le produit AAROCLEAN ZINC-CLEANER 692, peut être obtenue à tout moment à l'atelier et sur le chantier avec un téléphone portable sur notre code QR figurant sur l'étiquette du produit avant le traitement. Cela permet d'éviter des problèmes de qualité inutiles et coûteux.

Aptitude au stockage

Estagnons non entamés à température ambiante 1 an. À conserver au frais et ne pas exposer directement au soleil ! Bien refermer après usage afin d'éviter que l'ammoniaque ne s'échappe.

Assortiment

AAROCLEAN ZINC-CLEANER 692

Solution de nettoyage pour le prétraitement d'ancien et nouveau- Zingage à chaud

Emballages

Boîte à 1 kg net
Bidon synthétique à 25 kg net

Cette information sur les produits doit être remise avec la marchandise, avant le début des travaux comme mode d'application, et d'emploi destiné à l'applicateur de façon à éviter des erreurs coûteuses et inutiles nuisibles à la qualité. Ces données sont à titre indicatif. Elles sont basées, sur une étude minutieuse. Néanmoins aucune responsabilité juridique ne saurait en être déduite. Les facteurs d'applications au moment du traitement, ne dépendent pas de notre ressort. Pour tous conseils détaillés, nous sommes naturellement à votre entière disposition. La présente fiche technique annule et remplace toutes celles qui précèdent. Le cas échéant demandez les indications récentes. Mesure de protection à prendre avec ces produits. Les matières de peintures et les diluants ne doivent pas par exemple, être jetés dans les canalisations ou dans le sol, mais être traités par l'élimination des déchets. Lors de l'application, les informations concernant les dangers et les précautions à prendre sont indiquées sur l'estagnon. Prenez la précaution d'avoir toujours une bonne aération, et n'apportez jamais d'allumettes dans le local ; dans le cadre de l'application et du séchage ! Les prescriptions de la CNA concernant l'application de peintures à base de solvants, sont à respecter. En cas d'accidents lors de travaux avec des produits à base de solvants, veuillez toujours consulter un médecin. Observez les informations sur les étiquettes du produit et la fiche de sécurité d'EG.