

Griffigkeit: kombinierte Methode SRT / Moore

Gesamtauftrag 02-08-00389

Norm(en)

SN 640 512-4 / SN 640 511-3d

Probe Nr.

Projektleiter Patric Emch

Baustelle/Strasse Labor

Aarolac AG

Teilstück -

Lack- und Farbenfabrik

Fahrbahn -

Suhrenmattengässli 4

Produkt AARODUR 2K-Epoxy ROAD MARKING 619
80/20

5036 Oberentfelden

Mittels Zugabe im Nachstreuverfahren von:
 Applikation AAROPERL S762 - Glasperlen 80 %
 AAROSAND F763 - 0.50 mm 20%

Messdatum 04.12.2023

Bemerkungen

Ergebnisse

Messstelle	Profil [km]	PTV-Wert [-]	Ausflusszeit OT [sec]	Bemerkungen
1		57		

Beilage -

Anforderungen bei Anwendung der kombinierten Methode SRT/ Ausflussmesser (VSS 40 877)

Strassenklasse Höchstgeschwindigkeit V	PTV-Wert [-]	Ausflusszeit [sec]	Bemerkungen
≤ 50 km/h	≥ 45	-	
60 ... 80 km/h	≥ 45	-	
> 80 km/h	≥ 45	-	

Die Prüfergebnisse beziehen sich ausschliesslich auf die untersuchten Bereiche.

Es gelten die AGB.

Oberbuchsiten, 04. Dezember 2023 / EMP

Projektleiter Markierungen

Patric Emch